Foto: NORDWEST Handel AG

LÖTEN UND SCHWEISSEN

NEU im Programm (Auszug)

Seite 7/7

Seite 7/8

Seite 7/15

Seite 7/10

Seite 7/34

Seite 7/24

Seite 7/45

Seite 7/26

Seite 7/27

Seite 7/37

Seite 7/46

Seite 7/46

Seite 7/64

▷ = Lieferung in der Regel innerhalb einer Woche. ⛟ = Speditionslieferung + = Anbruch der VE möglich Die Zeichenerklärung finden Sie vor der Inhaltsübersicht.

Schweißgeräte

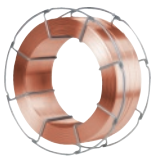
Seite 7/4 – 7/17

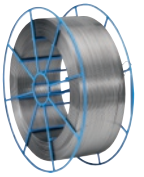
Schweißbrenner

Seite 7/18 – 7/22

Schweißzubehör

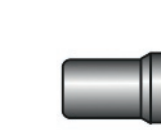
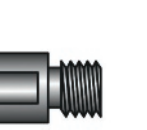
Seite 7/24 – 7/29





Zusatzwerkstoffe

Seite 7/30 – 7/34

Plasmaschneidinverter

Seite 7/37 – 7/38

Autogentechnik

Seite 7/39 – 7/46

Propantechnik

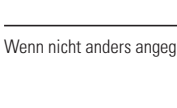
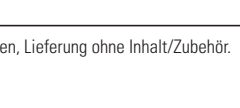
Seite 7/47 – 7/53

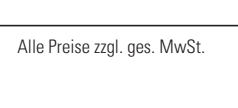
Lötlampen

Seite 7/54 – 7/58

Lötgeräte

Seite 7/59 – 7/66



Lötzusatzwerkstoff und Zubehör

Seite 7/66 – 7/72

Elektrodenschweißgerät GYSMI 160P

Eigenschaften und Anwendungsgebiete: tragbares Elektrodenschweißgerät für Reparatur- und Wartungsarbeiten, zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guss, etc.

praktisch und komfortabel durch geringes Gewicht, stark reduziertem Volumen und geringem Stromverbrauch · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 4,0 mm
PROTEC 400: Schutz gegen Über-/Unterspannung sowie Netzspannungsschwankung (+/- 15 %)
HOT START: verbessert die Zündeigenschaften
ARC FORCE: stabilisiert den Lichtbogen
ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode
Lieferumfang: Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 16 mm²), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 16 mm²) und Tragegurt

Lieferung im Hartschalenkoffer

Netzspannung [V / Hz]	**230 / 50/60**
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	72
Schweißspannung [V]	26,4
Schweißstrombereich [A]	10-160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	85
Norm	EN60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	4,2
L x B x H [mm]	270 x 110 x 170
Art.-Nr.	**1000 152 801**
EUR	**243,00**
KS	SC01

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stabelektrode Phoenix Blau 2,5x250 mm	**1000 115 201**	3,5	**36,10** [1]	SA01
Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm	**1000 115 203**	5	**26,20** [1]	SA01
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 129**	1	**19,90**	SU02
Handschutzschild	**4000 370 205**	1	**18,25**	YU02
Drahtbürste 3reihig	**4000 841 053**	1	**2,55**	PK18

[1] Preis per kg

Elektrodenschweißgerät GYSMI E163

Eigenschaft und Anwendungsgebiet: tragbares Elektrodenschweißgerät zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guss etc. · für Reparatur- und Wartungsarbeiten · **mit digitaler Bedienführung** · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 4,0 mm · umschaltbar auf WIG-Schweißbetrieb mit WIG-Lift-Zündung · mit Pulsfunktion für geringere Energieeinbringung und Hitzeentwicklung des Schweißbades · der gepulste MMA-Schweißmodus eignet sich besonders für vertikale Steignähte (PF)
PROTEC 400: Schutz gegen Über-/Unterspannung sowie Netzspannungsschwankung (+/- 15 %)
HOT START: verbessert die Zündeigenschaften
ARC FORCE: stabilisiert den Lichtbogen
ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode
Lieferumfang: Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 16 mm²), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 16 mm²) und Tragegurt

Lieferung im Hartschalenkoffer

Netzspannung [V / Hz]	**230 / 50 / 60**
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	72
Schweißstrombereich [A]	10 - 160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	90
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	3,7
L x B x H [mm]	250 x 134 x 190
Art.-Nr.	**1000 152 799**
EUR	**283,00**
KS	SC01

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stabelektrode Phoenix Blau 2,5x250 mm	**1000 115 201**	3,5	**36,10** [1]	SA01
Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm	**1000 115 203**	5	**26,20** [1]	SA01
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 129**	1	**19,90**	SU02
Handschutzschild	**4000 370 205**	1	**18,25**	YU02
Drahtbürste 3reihig	**4000 841 053**	1	**2,55**	PK18

[1] Preis per kg

Elektrodenschweißgerät GYSMI 200P

Eigenschaften und Anwendungsgebiet: tragbares Elektrodenschweißgerät für Reparatur- und Wartungsarbeiten · zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guss, etc. · praktisch und komfortabel durch geringes Gewicht, stark reduziertem Volumen und geringem Stromverbrauch · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 5,0 mm
PROTEC 400: Schutz gegen Über-/Unterspannung sowie Netzspannungsschwankung (+/- 15 %)
HOT START: verbessert die Zündeigenschaften
ARC FORCE: Stabilisiert den Lichtbogen
ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode
Lieferumfang: Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 25 mm²), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 25 mm²) und Tragegurt

Lieferung im Hartschalenkoffer

Netzspannung [V / Hz]	**230 / 50 / 60**
Absicherung [A]	32
Leerlaufspannung [V]	72
Schweißstrombereich [A]	10 - 200
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	120
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	5
L x B x H [mm]	270 x 140 x 180
Art.-Nr.	**1000 152 802**
EUR	**333,00**
KS	SC01

Zubehör	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
Stabelektrode Phoenix Blau 2,5x250 mm	**1000 115 201**	3,5	**36,10** [1]	SA01
Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm	**1000 115 203**	5	**26,20** [1]	SA01
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 129**	1	**19,90**	SU02
Handschutzschild	**4000 370 205**	1	**18,25**	YU02
Drahtbürste 3reihig	**4000 841 053**	1	**2,55**	PK18

[1] Preis per kg

TIG-Schweißanlage TIG 168 DC HF

Eigenschaften und Anwendungsgebiet: tragbares TIG-Schweißgerät mit HF- und TIG Lift-Zündung ideal für leichte Wartungsarbeiten an Rohr-leitungen und Behältern · zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, etc. · bedienerfreundlich mit Folientastatur und Displayanzeige; gesteuert durch Mikroprozessor · Puls- sowie Easy Puls- Funktion auswählbar · 5 Speicherplätze für bevorzugte Einstellungen · 2 mögliche Zündarten: HF Zündung und Kontaktzündung mit WIG Lift · HOTSTART einstellbar · Puls-Heftfunktion (2T/4T/4T Log) · mit PROTEC400-Technologie zum Schutz gegen Über- und Unterspannung sowie Netzspannungsschwankungen (generatortauglich) · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6-4,0 mm · Wechsel zwischen Haupt- und Grundstrom möglich (4-Takt "LOG")
Lieferumfang: TIG-Schweißgerät, Elektrodenhalter mit 2 m Kabel und Stecker-typ TEXAS 35/50, 35 mm², Masseklemme mit 1,6 m Kabel und Steckertyp TEXAS 35/50, 35 mm², TIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP SR 17DB - 4 m (Art.-Nr. 1000 152 808) und TIG-Zubehörkit (Art.-Nr. 1000 152 807)

Netzspannung [V / Hz]	**230 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	7,5
Absicherung (träge) [A]	16
Leerlaufspannung [V]	82
Schweißstrombereich [A]	10 - 160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	100
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / 4-Takt Log / Intervall / Punkten
Schweißverfahren	TIG (DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgekühlt
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	9
L x B x H [mm]	300 x 140 x 370
Art.-Nr.	**1000 152 803**
EUR	**744,00**
KS	SC01

Zubehör	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 131**	1	**19,90**	SU02
Wolframelektrode grau 1,6 x 175 mm	**1000 152 630**	10	**a. Anfr.**	KV00
Wolframelektrode grau 2,4 x 175 mm	**1000 152 631**	10	**a. Anfr.**	KV00
Wolframelektrode grau 3,2 x 175 mm	**1000 152 632**	10	**a. Anfr.**	KV00
TIG-Zubehörkit, 10-tlg.	**1000 152 807**	1	**16,30**	SC01
TIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP SR 17 DB, 4 m	**1000 152 808**	1	**104,00**	SC01
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
WIG-Schweißstab SG 2 1,6 x 1000 mm	**1205 750 103**	25	**a. Anfr.**	KV00
WIG-Schweißstab SG 2 2,4 x 1000 mm	**1205 750 108**	25	**a. Anfr.**	KV00
WIG-Schweißstab SG 2 3,0 x 1000 mm	**1205 750 109**	25	**a. Anfr.**	KV00
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

TIG-Schweißanlage TIG 200 AC/DC HF FV

Eigenschaften und Anwendungsgebiet: Mikroprozessorgesteuerter HF WIG–Schweißinverter für Instandsetzungsarbeiten an Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer · mit Digitalanzeige und fünf Speicherplätzen · 2 Zündmöglichkeiten: Kontaktzündung mit WIG-LIFT und kontaktlose HF- Zündung · 3 Brennermodi: 2-Takt, 4-Takt und 4-Takt-LOG · 3 WIG-Schweißmodi: WIG mit Regelung von Gasvor- und nachströmzeit, Stromanstiegszeit und Stromstärke · AC-Balance (20 bis 60 %) Reinigung / Einbrand · AC-Frequenz zur Stabilisierung des Lichtbogens (20 bis 200 Hz) · WIG-Puls mit einstellbarer Frequenz und Schweißstromstärke · WIG-Spot zum komfortablen Heften mit deaktivierter Stromanstieg- und -absenkungs-regelung · SR-Funktion (secondary regulation) für einen gleichmäßigen Schweißstrom · PFC-(Power Factor Correction) und FV-(Flexible Voltage)-Funktion für intensive Nutzung an schwierigen Netzanschlussbedingungen (lange Zuleitung von 100 m) und Netzspannungen · MMA Modus mit HOT START, ANTI STICKING und ARC FORCE-Funktion möglich
Lieferumfang: TIG-Schweißanlage, TIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP SR 26 DB 4 m, TIG-Zubehörkit, Massekabel 2 m konfektioniert, Elektrodenhalter 2 m konfektioniert

Abb. ähnlich

Netzspannung [V / Hz]	**230 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	7,5
Absicherung (träge) [A]	13
Leerlaufspannung [V]	70
Schweißstrombereich [A]	10 - 200
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	100
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / 4-Takt Log / Punkten / Pulsen
Schweißverfahren	TIG (AC/DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz / TIG Lift
Kühlart	gasgekühlt
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	19
L x B x H [mm]	390 x 200 x 360
Art.-Nr.	**1000 152 797**
EUR	**1944,00**
KS	SC01

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 131**	1	**19,90**	SU02
Wolframelektrode grün 1,6 x 175 mm	**1000 152 624**	10	**a. Anfr.**	KV00
Wolframelektrode grün 2,4 x 175 mm	**1000 152 625**	10	**a. Anfr.**	KV00
Wolframelektrode grün 3,2 x 175 mm	**1000 152 626**	10	**a. Anfr.**	KV00
TIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP SR 26 DB, 4 m	**1000 152 798**	1	**154,00**	SC01
TIG-Zubehörkit, 10-tlg.	**1000 152 807**	1	**16,30**	SC01
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
WIG-Schweißstab SG 2 1,6 x 1000 mm	**1205 750 103**	25	**a. Anfr.**	KV00
WIG-Schweißstab SG 2 2,4 x 1000 mm	**1205 750 108**	25	**a. Anfr.**	KV00
WIG-Schweißstab SG 2 3,0 x 1000 mm	**1205 750 109**	25	**a. Anfr.**	KV00
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

Elektrodenschweißgerät WT-MMA 162-2

Eigenschaft und Anwendungsgebiet: tragbarer Elektroden-Schweiß-inverter zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, etc. · auf Inverterbasis · schlagfestes, robustes Metall-/ Kunststoffgehäuse · stufenlose Verstellung des Schweißstroms garantiert ein sicheres Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,5 - 3,25 mm · WIG-Schweißen mit LiftTIG-Zündung möglich
Lieferumfang: 4 m Elektrodenhalter konfektioniert, 4 m Massekabel konfektioniert, 2,5 m Netzkabel mit Schutzkontaktstecker

NEU

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	230 / 50 / 60
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	64
Schweißspannung [V]	20,6 - 26,4
Schweißstrombereich [A]	15 - 160
Schweißstrom bei 25% ED/40° C [A]	150
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	90
Norm	EN 60974-1 S / CE
Schutzart	IP 23
Gewicht [kg]	5,1
L x B x H [mm]	330 x 140 x 230
Art.-Nr.	**1000 152 940**
EUR	**530,00**
KS	SK11

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stabelektrode Phoenix Blau 2,5x250 mm	**1000 115 201**	3,5	**36,10** [1]	SA01
Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm	**1000 115 203**	5	**26,20** [1]	SA01
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 129**	1	**19,90**	SU02
Handschutzschild	**4000 370 205**	1	**18,25**	YU02
Drahtbürste 3reihig	**4000 841 053**	1	**2,55**	PK18

[1] Preis per kg

Elektrodenschweißgerät WT-MMA 182

Eigenschaft und Anwendungsgebiet: tragbarer Elektroden-Schweiß-inverter zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, etc. · auf Inverterbasis · schlagfestes, robustes Metall-/ Kunststoffgehäuse · stufenlose Verstellung des Schweißstroms garantiert ein sicheres Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,5 – 4,0 mm · Arcforce sowie Hotstart Zeit und Strom einstellbar · Antistick-Funktion · Digitalanzeige für alle Parameter · WIG-Schweißen mit LiftTIG-Zündung möglich · automatische Regelung des Lüfters · 3 Leistungs-Einstellungen verfügbar
Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit Schutzkontaktstecker

NEU

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	230 / 50 / 60
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	68
Schweißspannung [V]	20,8 - 26,8
Schweißstrombereich [A]	20 - 180
Schweißstrom bei 25% ED/40° C [A]	170
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	130
Norm	EN 60974-1 S / CE
Schutzart	IP 23
Gewicht [kg]	5,2
L x B x H [mm]	360 x 157 x 240
Art.-Nr.	**1000 152 941**
EUR	**635,00**
KS	SK11

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stabelektrode Phoenix Blau 2,5x250 mm	**1000 115 201**	3,5	**36,10** [1]	SA01
Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm	**1000 115 203**	5	**26,20** [1]	SA01
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 129**	1	**19,90**	SU02
Elektrodenhalter, 4 m	**1000 152 644**	1	**52,50**	SX03
Massekabel, 4 m	**1000 152 660**	1	**31,30**	SX03
Handschutzschild	**4000 370 205**	1	**18,25**	YU02
Drahtbürste 3reihig	**4000 841 053**	1	**2,55**	PK18

[1] Preis per kg

Elektrodenschweißgerät WT-MMA 200 PFC

Eigenschaft und Anwendungsgebiet: tragbarer Elektroden-Schweiß-inverter mit Folientastatur und Digitalanzeige · verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 5,0 mm · mit Antistick-/ Arc Force-/ Hot Start- und Arc Down Slope-Funktion · **PFC-Technologie:** optimale Nutzung des Netzstroms, damit der Schweißstrom für einen längeren Zeitraum abgerufen werden kann · WIG-Schweißen mit LiftTIG-Zündung möglich
Lieferumfang: Hartschalenkoffer, 3 m Elektrodenhalter konfektioniert, 3 m Massekabel konfektioniert, 3 m Netzkabel mit Schutzkontaktstecker

Netzspannung [V / Hz]	**230 / 50 / 60**
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	96
Schweißstrombereich [A]	10 - 200
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	120
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	5,5
L x B x H [mm]	270 x 140 x 210
Art.-Nr.	**1000 152 942**
EUR	**690,00**
KS	SK11

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stabelektrode Phoenix Blau 2,5x250 mm	**1000 115 201**	3,5	**36,10** [1]	SA01
Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm	**1000 115 203**	5	**26,20** [1]	SA01
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 129**	1	**19,90**	SU02
Elektrodenhalter, 4 m	**1000 152 642**	1	**37,70**	SX03
Massekabel, 4 m	**1000 152 652**	1	**29,50**	SX03
Handschutzschild	**4000 370 205**	1	**18,25**	YU02
Drahtbürste 3reihig	**4000 841 053**	1	**2,55**	PK18

[1] Preis per kg

TIG-Schweißanlage WT-TIG 192 DC

Eigenschaft und Anwendungsgebiet: tragbares TIG-Gleichstrom-Schweißgerät zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, etc. · schlagfestes, robustes Metall-/ Kunststoffgehäuse · ein Schweißgerät, das für das TIG-Schutzgasschweißen (Gleichstrom) und Elektrodenschweißen ausgelegt ist · serienmäßig mit Digitalanzeige und DC-Hochfrequenzpuls Funktion (12 kHz) ausgestattet · sehr geringes Gewicht durch Invertertechnik · optimal für Montagearbeiten · mit HF-Zündung
Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit Schutzkontaktstecker, Gasschlauch

Netzspannung [V / Hz]	**230 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	2,8
Absicherung (träge) [A]	16
Leerlaufspannung [V]	68
Schweißstrombereich [A]	5 - 190
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	140
Stromanstieg/-absenkung [s]	0 - 2 / 0 - 25
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Punkten / Pulsen
Gasvorströmzeit/Gasnachströmzeit [s]	0 - 2 / 0 - 25
Pulsen [Hz]	0,25 - 12000
Schweißverfahren	TIG (DC), E-Hand
Schweißspannung (E) [V]	20 - 26
Schweißspannung (TIG) [V]	10 - 17,6
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgekühlt
Norm	EN 60974-1 S/CE
Schutzart	IP 23
Gewicht [kg]	6,9
L x B x H [mm]	360 x 157 x 240
Art.-Nr.	**1000 152 960**
EUR	**1250,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SET bestehend aus: TIG-Schweißbrenner ABITIG®GRIP 26 4 m, Massekabel 200A 5 m D.25 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschendruckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, TIG-Zubehörkit 4-teilig	**1000 152 991**	1	**310,00**	SE05

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 131**	1	**19,90**	SU02
Wolframelektrode grau 1,6 x 175 mm	**1000 152 630**	10	**a. Anfr.**	KV00
Wolframelektrode grau 2,4 x 175 mm	**1000 152 631**	10	**a. Anfr.**	KV00
Wolframelektrode grau 3,2 x 175 mm	**1000 152 632**	10	**a. Anfr.**	KV00
Massekabel, 5 m	**1000 152 661**	1	**37,10**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
WIG-Schweißstab SG 2 1,6 x 1000 mm	**1205 750 103**	25	**a. Anfr.**	KV00
WIG-Schweißstab SG 2 2,4 x 1000 mm	**1205 750 108**	25	**a. Anfr.**	KV00
WIG-Schweißstab SG 2 3,0 x 1000 mm	**1205 750 109**	25	**a. Anfr.**	KV00
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

TIG-Schweißanlage WT-TIG 192 AC/DC

Eigenschaft und Anwendungsgebiet: tragbares TIG Gleich-/Wechselstrom-Schweißgerät zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium · serienmäßig mit Digitalanzeige · Pulse und DC-Hochfrequenzpuls Funktion (12 kHz) für konzentrierten, eingeschnürten Lichtbogen · sehr geringes Gewicht durch Invertertechnik · optimal für Montagearbeiten · mit HF- und LiftTIG-Zündung · schlagfestes, robustes Metall-/ Kunststoffgehäuse · automatische Regelung des Lüfters · mit verstellbarem Trage- und Schultergurt · 50 mm² Profi-Anschlüsse
Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit Schutzkontaktstecker, Gasschlauch

NEU

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	230 / 50 / 60
Leistungsaufnahme [kVA]	2,8
Absicherung (träge) [A]	16
Stromaufnahme [A]	12 / 16
Leerlaufspannung [V]	68
Schweißstrombereich [A]	10 - 190
Schweißstrom bei 20% ED/40° C [A]	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	140
Stromanstieg/-absenkung [s]	0 - 2 / 0 - 25
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Gasvorströmzeit/Gasnachströmzeit [s]	0 - 2 / 0 - 25
Pulsen [Hz]	0,25 - 12000
Schweißverfahren	TIG (AC/DC), E-Hand
Schweißspannung (E) [V]	20 - 26
Schweißspannung (TIG) [V]	10 - 17,2
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgekühlt
Norm	EN 60974-1 S/CE
Schutzart	IP 23
Gewicht [kg]	7,3
L x B x H [mm]	360 x 157 x 240
Art.-Nr.	**1000 152 961**
EUR	**2250,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SET bestehend aus: TIG-Schweißbrenner ABITIG®GRIP 26 4 m, Massekabel 200A 5 m D.25 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschendruckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, TIG-Zubehörkit 4-teilig	**1000 152 991**	1	**310,00**	SE05

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 131**	1	**19,90**	SU02
Wolframelektrode grün 1,6 x 175 mm	**1000 152 624**	10	**a. Anfr.**	KV00
Wolframelektrode grün 2,4 x 175 mm	**1000 152 625**	10	**a. Anfr.**	KV00
Wolframelektrode grün 3,2 x 175 mm	**1000 152 626**	10	**a. Anfr.**	KV00
Massekabel, 5 m	**1000 152 661**	1	**37,10**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
WIG-Schweißstab SG 2 1,6 x 1000 mm	**1205 750 103**	25	**a. Anfr.**	KV00
WIG-Schweißstab SG 2 2,4 x 1000 mm	**1205 750 108**	25	**a. Anfr.**	KV00
WIG-Schweißstab SG 2 3,0 x 1000 mm	**1205 750 109**	25	**a. Anfr.**	KV00
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 172

stufengeschaltete MIG/MAG Anlage für Fahrzeugreparatur, Werkstatt und Landwirtschaft · kraftvoller Drahtvorschub mit verzahntem 2-Rollenantrieb · integrierte Synchronsteuerung · Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe angepasst · ausgerüstet mit Punktschweiß- und Freibrandautomatik · mit fein abgestimmten 8 Schaltstufen · separatem Netzschalter und Handgriff · gummigeschützte Werkzeugablage
Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit Schutzkontaktstecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

NEU

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	**230 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	4,5
Absicherung (träge) [A]	16
Leerlaufspannung [V]	16 - 32
Schweißstrombereich [A]	25 - 170
Höchststrom [A]	170
Schweißstrom bei 25% ED/40° C [A]	140
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	110
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	60
Schweißstufenanzahl	stufengeschaltet, 8 Stufen
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	2 Rollengetriebe
Norm	EN 60974-1, -5, -10
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	51
L x B x H [mm]	760 x 325 x 665
	⛟
Art.-Nr.	**1202 720 732**
EUR	**869,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SET bestehend aus: MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 15 AK 4 m, Massekabel 200A 5 m D.25 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschendruckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, Korbspulenadapter B-300	**1000 152 994**	1	**220,00**	SE05

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	**1000 115 140**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	**1000 115 142**	15	**a. Anfr.**	KV00
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 130**	1	**19,90**	SU02
Massekabel, 5 m	**1000 152 661**	1	**37,10**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 202

stufengeschaltete MIG/MAG Anlage für Fahrzeugreparatur, Werkstatt und Landwirtschaft · kraftvoller Drahtvorschub mit verzahntem 2-Rollenantrieb · integrierte Synchronsteuerung · Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe angepasst · ausgerüstet mit Punktschweiß- und Freibrand-automatik · mit fein abgestimmten 8 Schaltstufen · separatem Netzschalter und Handgriff · gummigeschützte Werkzeugablage
Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

NEU

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	**400 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	4,5
Absicherung (träge) [A]	16
Leerlaufspannung [V]	17 - 34
Schweißstrombereich [A]	25 - 200
Höchststrom [A]	200
Schweißstrom bei 25% ED/40° C [A]	170
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	110
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	80
Schweißstufenanzahl	stufengeschaltet, 8 Stufen
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	2 Rollengetriebe
Norm	EN 60974-1, -5, -10
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	57
L x B x H [mm]	760 x 325 x 665
	⛟
Art.-Nr.	**1202 720 733**
EUR	**959,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SET bestehend aus: MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 15 AK 4 m, Massekabel 200A 5 m D.25 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschen-druckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, Korbspulenadapter B-300	**1000 152 994**	1	**220,00**	SE05

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	**1000 115 140**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	**1000 115 142**	15	**a. Anfr.**	KV00
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 130**	1	**19,90**	SU02
Massekabel, 5 m	**1000 152 661**	1	**37,10**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

NEU

made in Germany

MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 252

stufengeschaltete MIG/MAG Anlage für Fahrzeugreparatur, Werkstatt und Landwirtschaft · kraftvoller Drahtvorschub mit verzahntem 4-Rollenantrieb · integrierte Synchronsteuerung · Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe angepasst · ausgerüstet mit Punktschweiß- und Freibrandautomatik · alle Bedienelemente dieser kompakten MIG/MAG-Anlage sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff · mit fein abgestimmten 10 Schaltstufen, separatem Netzschalter und praktischem Handgriff · gummigeschützte Werkzeugablage

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

Netzspannung [V / Hz]	**400 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	10
Absicherung (träge) [A]	16
Leerlaufspannung [V]	18 - 39
Schweißstrombereich [A]	25 - 250
Höchststrom [A]	250
Schweißstrom bei 25% ED/40° C [A]	220
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	140
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	110
Schweißstufenanzahl	stufengeschaltet, 8 Stufen
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	EN 60974-1, -5, -10
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	60
L x B x H [mm]	760 x 325 x 665
	⛟
Art.-Nr.	**1202 720 735**
EUR	**1189,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	**EUR**	KS
SET bestehend aus: MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 25 AK 4 m, Massekabel 400A 5 m D.35 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschendruckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, Korbspulenadapter B-300	**1000 152 995**	1	**270,00**	SE05

Zubehör	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	**1000 115 140**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	**1000 115 142**	15	**a. Anfr.**	KV00
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 130**	1	**19,90**	SU02
Massekabel, 5 m	**1000 152 656**	1	**51,30**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 262SYN

mit den integrierten Synergieprogrammen ist die Anlage in allen Schaltstufen schweißbereit · mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb, 7 Synergieprogramme · 10 Schaltstufen, 2-Takt/4-Takt, kupfergewickelter Transformator, Strom- und gasloses Drahteinfädeln · wählbare Anzeige von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit · die Bedienelemente sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff · die unteren Schaltstufen sind speziell für Dünnbleche in der Automobilreparatur und MIG-Löten (CuSi3, CUAl8) optimiert
Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16A CEE- Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

NEU

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	**400 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	9
Absicherung (träge) [A]	16
Leerlaufspannung [V]	16,5 - 35
Schweißstrombereich [A]	25 - 250
Höchststrom [A]	250
Schweißstrom bei 25% ED/40° C [A]	220
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	140
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	110
Schweißstufenanzahl	stufengeschaltet, 10 Stufen
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	EN60974-1, -5, -10
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	65
L x B x H [mm]	760 x 325 x 765
	⛟
Art.-Nr.	**1202 720 695**
EUR	**1349,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	**EUR**	KS
SET bestehend aus: MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 25 AK 4 m, Massekabel 400A 5 m D.35 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschendruckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, Korbspulen-adapter B-300	**1000 152 995**	1	**270,00**	SE05

Zubehör	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	**1000 115 140**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	**1000 115 142**	15	**a. Anfr.**	KV00
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 130**	1	**19,90**	SU02
Massekabel, 5 m	**1000 152 656**	1	**51,30**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

NEU

MIG/MAG-Schweißanlage WT-Puls 252 SL

kompakte MIG/MAG-Pulsanlage für nahezu spritzerfreies Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium und auch zum MIG-Löten · Reduzierung von Nacharbeit · robuste und stufenlose DSi-Technologie · integrierte Datenbank: Parameterfelder und Kennlinien sind für alle üblichen Materialien, Drahtdurchmesser und Verfahren gespeichert · DDc Lichtbogeneinstellung sorgt für einen sicheren Lichtbogenstart
Lieferumfang: 5m Netzkabel mit 16 A CEE- Stecker, DV-Ausrüstung 0,8/1 mm

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	**400 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	11
Absicherung (träge) [A]	16
Leerlaufspannung [V]	65
Schweißstrombereich [A]	20 - 250
Höchststrom [A]	250
Schweißstrom bei 30% ED/40° C [A]	220
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	130
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	EN 60974-1, -3, -10
Schutzart	IP21
Gewicht [kg]	70
L x B x H [mm]	760 x 325 x 765
	⛟
Art.-Nr.	**1202 720 737**
EUR	**2299,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SET bestehend aus: MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 25 AK 4 m, Massekabel 400A 5 m D.35 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschendruckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, Korbspulenadapter B-300	**1000 152 995**	1	**270,00**	SE05

Zubehör	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	**1000 115 140**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	**1000 115 142**	15	**a. Anfr.**	KV00
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 130**	1	**19,90**	SU02
Massekabel, 5 m	**1000 152 656**	1	**51,30**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 301 A

stufengeschaltete MIG/MAG Anlage für Fahrzeugreparatur, Werkstatt und Landwirtschaft · kraftvoller Drahtvorschub mit verzahntem 4-Rollenantrieb · integrierte Synchronsteuerung · Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch der Schaltstufe angepasst · ausgerüstet mit Punktschweiß- und Freibrandautomatik · alle Bedienelemente dieser kompakten MIG/MAG-Anlage sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff · mit fein abgestimmten 10 Schaltstufen, separatem Netzschalter und praktischem Handgriff · gummigeschützte Werkzeugablage

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

NEU

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	**400 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	12,5
Absicherung (träge) [A]	16
Leerlaufspannung [V]	17 - 40
Schweißstrombereich [A]	30 - 300
Höchststrom [A]	300
Schweißstrom bei 20% ED/40° C [A]	270
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	160
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	130
Schweißstufenanzahl	stufengeschaltet, 10 Stufen
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	EN 60974-1, -5, -10
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	73
L x B x H [mm]	760 x 325 x 665
Art.-Nr.	**1202 720 736**
EUR	**1399,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	**EUR**	KS
SET bestehend aus: MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 36 KD 4 m, Massekabel 400A 5 m D.50 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschendruckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, Korbspulenadapter B-300	**1000 152 998**	1	**360,00**	SE05

Zubehör	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	**1000 115 140**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	**1000 115 142**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,2 mm	**1000 115 143**	15	**a. Anfr.**	KV00
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 130**	1	**19,90**	SU02
Massekabel, 5 m	**1000 152 656**	1	**51,30**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

NEU

MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 302 SYN

für höchste Anforderungen konzipiert · durch integrierte Synergieprogramme sofort in allen Schaltstufen schweißbereit · mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb · die Bedienelemente sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff · mit Hilfe von 12 Schaltstufen kann die Schweißleistung exakt auf die jeweilige Aufgabe zugeschnitten werden · energiesparende „Stand-By" Funktion für Lüfter · Freibrennzeit und Gasnachströmzeit getrennt einstellbar · 2-Takt, 4-Takt · 5 Synergieprogramme plus manuelle Einstellung · wählbare Anzeige von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit

Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 16A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	**400 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	11
Absicherung (träge) [A]	16
Leerlaufspannung [V]	18 - 41
Schweißstrombereich [A]	25 - 300
Höchststrom [A]	300
Schweißstrom bei 25% ED/40° C [A]	270
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	190
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	150
Schweißstufenanzahl	stufengeschaltet, 12 Stufen
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1,2
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	EN 60974-1, -5, -10
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	93
L x B x H [mm]	930 x 405 x 860
	⛟
Art.-Nr.	**1202 720 734**
EUR	**1659,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	**EUR**	KS
SET bestehend aus: MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 36 KD 4 m, Massekabel 400A 5 m D.50 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschendruckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, Korbspulenadapter B-300	**1000 152 998**	1	**360,00**	SE05

Zubehör	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	**1000 115 140**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	**1000 115 142**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,2 mm	**1000 115 143**	15	**a. Anfr.**	KV00
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 130**	1	**19,90**	SU02
Massekabel, 5 m	**1000 152 656**	1	**51,30**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 352 SYN

für höchste Anforderungen konzipiert · mit vollverzahntem 4-Rollenantrieb · Synergiesteuerung mit 5 Automatikprogrammen plus manuelle Einstellung · vorbereitet für EN1090: wählbare Anzeige von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit (auch nach Schweißvorgang abrufbar) · 2-Takt, 4-Takt mit Zwangsabschaltung · Strom- und gasloses Drahteinfädeln · manuelle Anpassung des Drahtvorschubes mit Anzeige der Abweichung · digital geregelte Motordrehzahl · volle Synergie mit permanenter Nachführung · Freibrennzeit und Gasnachströmzeit getrennt einstellbar · Energiesparende „Stand-By" Funktion für Lüfter
Lieferumfang: 5 m Netzkabel mit 32A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung 0,8/1 mm

NEU

made in Germany

Netzspannung [V / Hz]	**400 / 50 / 60**
Leistungsaufnahme [kVA]	14
Absicherung (träge) [A]	25
Leerlaufspannung [V]	17 - 42
Schweißstrombereich [A]	30 - 350
Höchststrom [A]	350
Schweißstrom bei 35% ED/40° C [A]	320
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	270
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	220
Schweißstufenanzahl	stufengeschaltet, 20 Stufen
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1,2
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	EN 60974-1, -5, -10
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	110
L x B x H [mm]	930 x 405 x 860
	⛟
Art.-Nr.	**1202 720 746**
EUR	**1999,00**
KS	SX11

	Art.-Nr.	VE	**EUR**	KS
SET bestehend aus: MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 36 KD 4 m, Massekabel 400A 5 m D.50 mm² KS 50, Gasschlauch 2 m, Flaschendruckminderer Argon / CO_2 200 bar mit Ventil, Korbspulenadapter B-300	**1000 152 998**	1	**360,00**	SE05

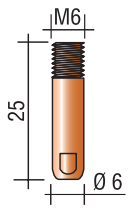
Zubehör	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	**1000 115 140**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	**1000 115 142**	15	**a. Anfr.**	KV00
Schweißdraht SG2 1,2 mm	**1000 115 143**	15	**a. Anfr.**	KV00
Brennerhalter mit Magnet	**1000 152 130**	1	**19,90**	SU02
Massekabel, 5 m	**1000 152 658**	1	**66,50**	SX03
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO_2	**1201 711 715**	1	**79,00**	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	**4000 370 221**	1	**89,50**	YC07

MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 15

nach **IEC 60974-7** · flexibles und sehr robustes Koaxialkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer
beim Einsatz von Impulsstrom sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten

Belastung (Mischgas) [A]	150
Belastung (CO_2) [A]	180
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	60
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1,0
Gasverbrauch [l/min]	8
Kühlart	luftgekühlt
Brennerhals	ESG, 50° gebogen

Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
3	**1000 153 310**	**80,10**	SH01
4	**1000 153 311**	**89,60**	SH01

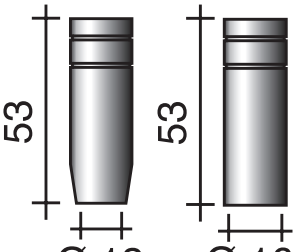


Stromdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 15 · M 6 x 25 mm · Ausführung: E-Cu

Draht-Ø [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	20	+	**1000 152 067**	**1,35** [1]	SV01
1	20	+	**1000 152 068**	**1,35** [1]	SV01
1,2	20	+	**1000 152 069**	**1,35** [1]	SV01

[1] Preis per St.



1000 152 070 1000 152 071

Gasdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

Ausführung	Nennweite [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
konisch	12	10	+	**1000 152 070**	**2,65** [1]	SH01
zylindrisch	16	10	+	**1000 152 071**	**2,75** [1]	SH01

[1] Preis per St.

Düsenstock

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

Gewinde-Ø	Länge [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	35	10	+	**1000 152 072**	**2,10** [1]	SH01

[1] Preis per St.

Haltefeder

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
	10	+	**1000 152 073**	**0,95** [1]	SV01

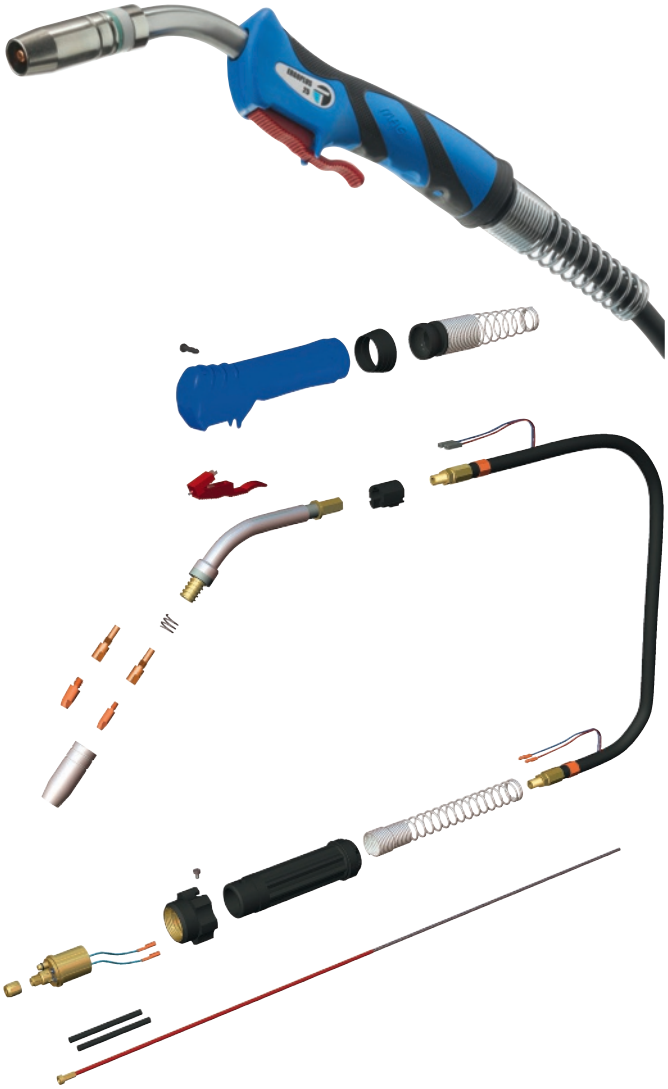
[1] Preis per St.

1000 152 059

Drahtführungen

passend zu Brenner ERGOPLUS 15 / 25 / 36 / 400 / 500

Draht-Ø [mm] Spirale	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8-1	3	blau	**1000 152 074**	**5,70**	SH01
0,8-1	4	blau	**1000 152 075**	**6,40**	SH01
1 -1,2	3	rot	**1000 152 059**	**5,70**	SH01
1 -1,2	4	rot	**1000 152 060**	**6,50**	SH01



MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 25

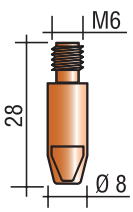
nach **IEC 60974-7** · flexibles und sehr robustes Koaxialkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer
beim Einsatz von Impulsstrom sinkt die Belastbarkeit ·
Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten

Belastung (Mischgas) [A]	200
Belastung (CO_2) [A]	230
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	60
Draht-Ø [mm]	0,8 - 1,2
Gasverbrauch [l/min]	10
Kühlart	luftgekühlt
Brennerhals	ESG, 50° gebogen

Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
3	**1000 153 313**	**105,00**	SH01
4	**1000 153 314**	**113,00**	SH01

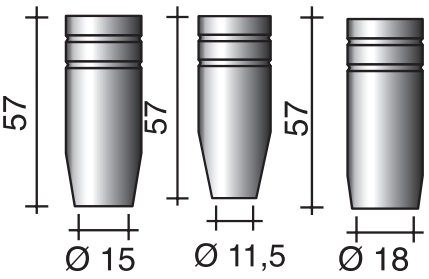
Stromdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 25 / 36 /
M 6 x 28 mm · Ausführung: E-Cu



Draht-Ø [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	20	+	**1000 152 052**	**1,90** [1]	SV01
1	20	+	**1000 152 053**	**1,90** [1]	SV01
1,2	20	+	**1000 152 054**	**1,90** [1]	SV01

[1] Preis per St.



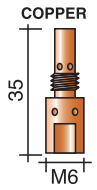
1000 152 055 1000 152 061 1000 152 056

Gasdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 25

Ausführung	Nennweite [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
konisch	15	10	+	**1000 152 055**	**4,10** [1]	SH01
stark konisch	11,5	10	+	**1000 152 061**	**4,10** [1]	SH01
zylindrisch	18	10	+	**1000 152 056**	**4,10** [1]	SH01

[1] Preis per St.



Düsenstock

passend zu Brenner ERGOPLUS 25

Gewinde-Ø	Länge [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	35	10	+	**1000 152 057**	**2,20** [1]	SH01

[1] Preis per St.

Haltefeder

passend zu Brenner ERGOPLUS 25

	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
	10	+	**1000 152 058**	**1,10** [1]	SV01

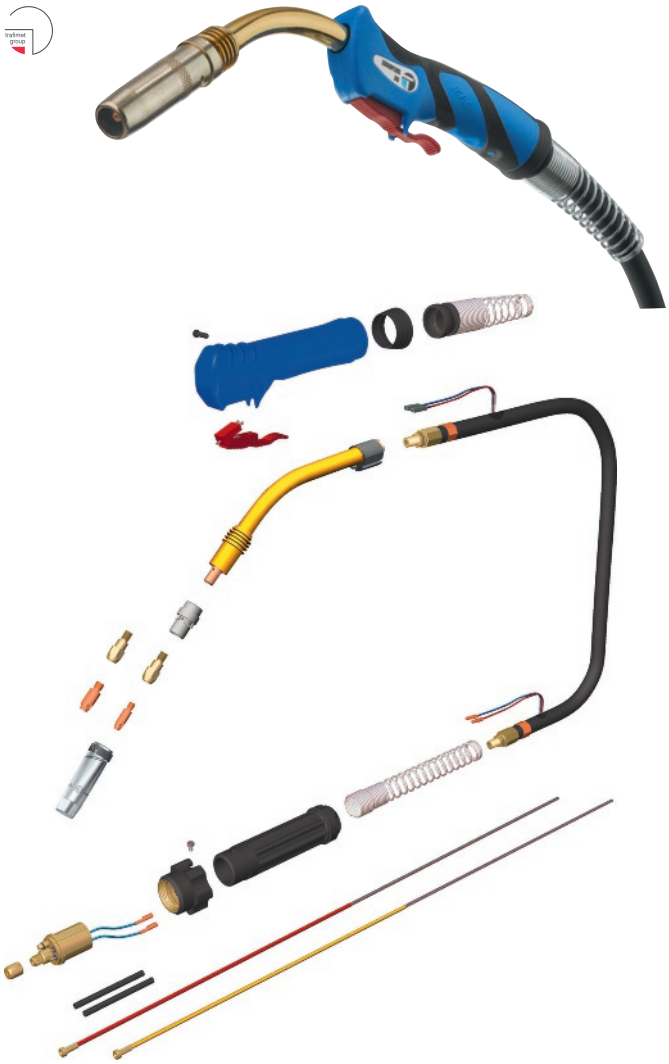
[1] Preis per St.

1000 152 059

Drahtführungen

passend zu Brenner ERGOPLUS 15 / 25 / 36 / 400 / 500

Draht-Ø [mm] Spirale	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8-1	3	blau	**1000 152 074**	**5,70**	SH01
0,8-1	4	blau	**1000 152 075**	**6,40**	SH01
1 -1,2	3	rot	**1000 152 059**	**5,70**	SH01
1 -1,2	4	rot	**1000 152 060**	**6,50**	SH01

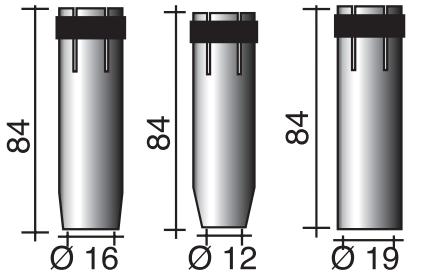


MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 36

nach **IEC 60974-7** · flexibles und sehr robustes Koaxialkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer
beim Einsatz von Impulsstrom sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten

Belastung (Mischgas) [A]	335
Belastung (CO_2) [A]	350
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	60
Draht-Ø [mm]	1,0 - 1,2
Gasverbrauch [l/min]	12
Kühlart	luftgekühlt
Brennerhals	ESG, 50° gebogen

Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
3	**1200 153 319**	**159,00**	SH01
4	**1200 153 320**	**175,00**	SH01



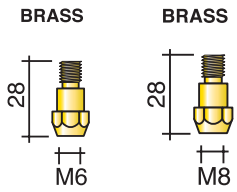
1204 750 124 1204 750 128 1204 750 125

Gasdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 36

Ausführung	Nennweite [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
konisch	16	10	+	**1204 750 124**	**5,10** [1]	SH01
stark konisch	12	10	+	**1204 750 128**	**5,10** [1]	SH01
zylindrisch	19	10	+	**1204 750 125**	**5,10** [1]	SH01

[1] Preis per St.



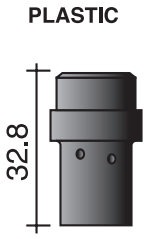
1204 750 129 1204 750 132

Düsenstock

passend zu Brenner ERGOPLUS 36

Gewinde-Ø	Länge [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	28	10	+	**1204 750 129**	**2,10** [1]	SH01
M 8	28	10	+	**1204 750 132**	**2,20** [1]	SH01

[1] Preis per St.

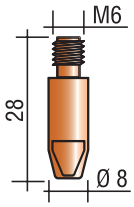


Gasverteiler

passend zu Brenner ERGOPLUS 36

Ausführung	Länge [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
schwarz	32	10	+	**1204 750 133**	**1,45** [1]	SH01

[1] Preis per St.



Stromdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 25 / 36 /
M 6 x 28 mm · Ausführung: E-Cu

Draht-Ø [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	20	+	**1000 152 052**	**1,90** [1]	SV01
1	20	+	**1000 152 053**	**1,90** [1]	SV01
1,2	20	+	**1000 152 054**	**1,90** [1]	SV01

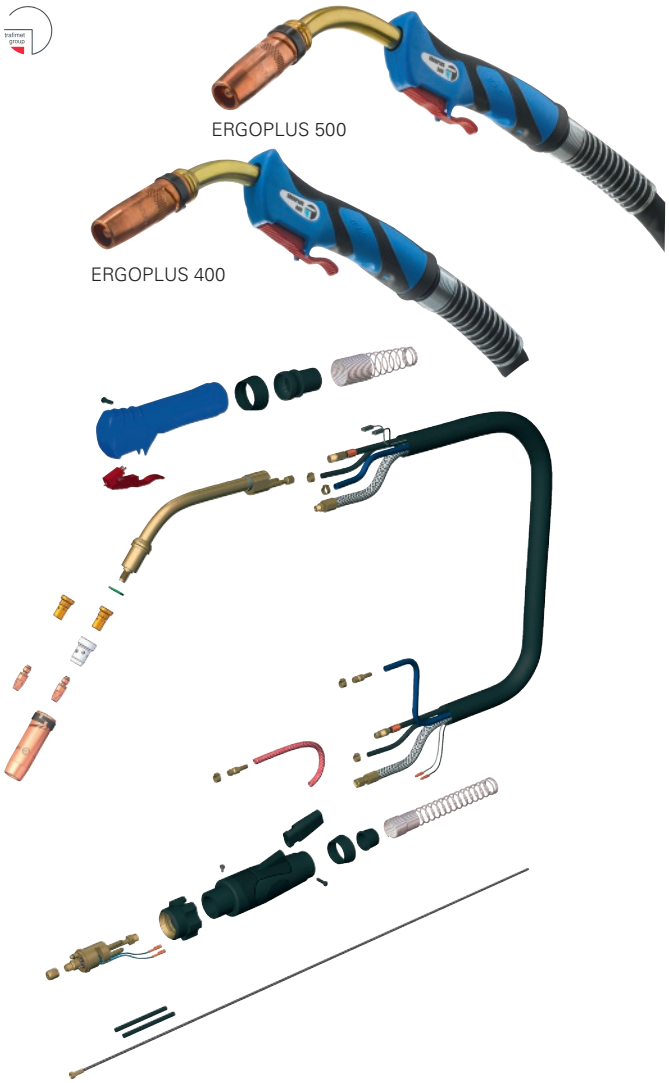
[1] Preis per St.

1000 152 059

Drahtführungen

passend zu Brenner ERGOPLUS 15 / 25 / 36 / 400 / 500

Draht-Ø [mm] Spirale	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8-1	3	blau	**1000 152 074**	**5,70**	SH01
0,8-1	4	blau	**1000 152 075**	**6,40**	SH01
1 -1,2	3	rot	**1000 152 059**	**5,70**	SH01
1 -1,2	4	rot	**1000 152 060**	**6,50**	SH01

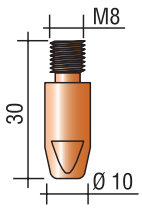


MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 400 / ERGOPLUS 500

nach **IEC 60974-7** · flexibles und robustes Stromwasserkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer
beim Einsatz von Impulsstromquellen sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten

Belastung (Mischgas) [A]	350	450
Belastung (CO_2) [A]	400	500
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	100	100
Draht-Ø [mm]	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Gasverbrauch [l/min]	14	14
Kühlart	flüssiggekühlt	flüssiggekühlt
Brennerhals	ESW, 50° gebogen	ESW, 50° gebogen

Modell	Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
ERGOPLUS 400	3	**1000 153 325**	**219,00**	SH01
ERGOPLUS 500	3	**1000 153 328**	**239,00**	SH01

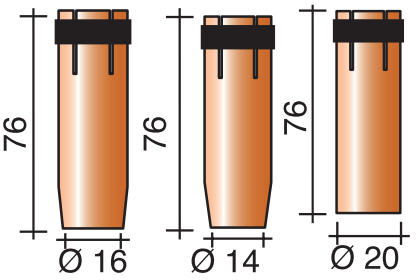


Stromdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500 · M 8 x 30 mm · Ausführung: E-Cu

Draht-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	20	+ **1000 152 082**	**2,45** [1]	SV01
1	20	+ **1000 152 083**	**2,45** [1]	SV01
1,2	20	+ **1000 152 084**	**2,45** [1]	SV01
1,4	20	+ **1000 152 092**	**2,45** [1]	SV01
1,6	20	+ **1000 152 093**	**2,45** [1]	SV01

[1] Preis per St.



1000 152 088 1000 152 095 1000 152 089

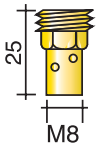
Gasdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

Ausführung	Nennweite [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
konisch	16	10 +	**1000 152 088**	**4,85** [1]	SH01
stark konisch	14	10 +	**1000 152 095**	**5,60** [1]	SH01
zylindrisch	20	10 +	**1000 152 089**	**5,70** [1]	SH01

[1] Preis per St.

BRASS



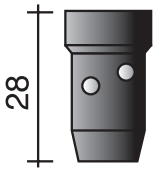
Düsenstock

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

Gewinde-Ø	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
M 8	25	10 +	**1000 152 090**	**2,60** [1]	SH01

[1] Preis per St.

PLASTIC



Gasverteiler

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

Ausführung	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
schwarz	28	10 +	**1000 152 094**	**1,40** [1]	SH01

[1] Preis per St.

Isolierring

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

Ausführung	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Standard	10 +	**1000 152 096**	**0,85** [1]	SV01

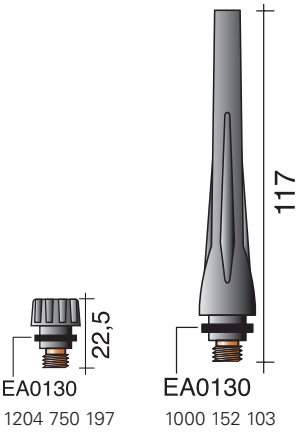
[1] Preis per St.

TIG-Schweißbrenner ERGOTIG SR 17

mit ERGOTIG-Griff · Schalterwippe mit 2 Mikroschaltern · hochspannungsfest bis 10 kV · drehbarer Knickschutz · hochflexibles Schlauchpaket durch Gummischläuche · Maschinenanschlüsse in allen Varianten lieferbar · optional mit Potentiometer (10K Ohm) · Spannungsklasse L nach EN 50078 · Steuerleitung mit Abschirmung · Anschluss Merkle TCG · **Optional:** Schlauchpaket in Lederausführung im Bereich des Handgriffes

Belastung (AC) [A]	125
Belastung (DC) [A]	140
Einschaltdauer ED [%]	60
Elektroden-Ø [mm]	0,5 - 2,4
Gasverbrauch [l/min]	5 - 12
Kühlart	luftgekühlt

Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
4	**1200 153 361**	**239,00**	SH01
8	**1200 153 362**	**269,00**	SH01



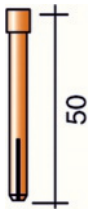
1204 750 197 1000 152 103

Brennerkappe

passend zu Brenner SR 17

Ausführung	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
kurz	10	+	**1204 750 197**	**3,20** [1]	SV01
lang	10	+	**1000 152 103**	**4,10** [1]	SV01

[1] Preis per St.



Spannhülse

passend zu Brenner ERGOTIG 17

Ø [mm]	Länge [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	50	10	+	**1000 152 117**	**2,35** [1]	SV01
2,4	50	10	+	**1000 152 118**	**2,35** [1]	SV01
3,2	50	10	+	**1204 750 186**	**2,35** [1]	SV01

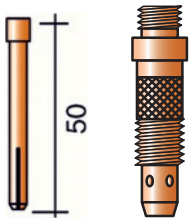
[1] Preis per St.

Isolierring

Zubehör für Brenner ERGOTIG 17

Ausführung	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
Standard	10	+	**1204 750 273**	**2,70** [1]	SV01

[1] Preis per St.

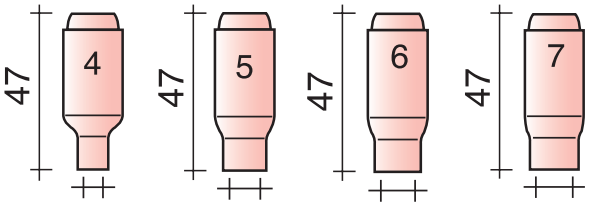


Spannhülsengehäuse

passend zu Brenner SR 17

Ausführung	Ø [mm]	Länge [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
Standard	1,6	47	10	+	**1000 152 106**	**3,50** [1]	SV01
Standard	2,4	47	10	+	**1000 152 107**	**3,50** [1]	SV01
Standard	3,2	47	10	+	**1204 750 204**	**3,50** [1]	SV01

[1] Preis per St.



1000 152 110 1000 152 111 1000 152 112 1000 152 113

Keramische Gasdüse

passend zu Brenner ERGOTIG 17

Ausführung	Ø [mm]	Länge [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
Standard	6,4	47	10	+	**1000 152 110**	**1,95** [1]	SV01
Standard	8	47	10	+	**1000 152 111**	**1,95** [1]	SV01
Standard	9,8	47	10	+	**1000 152 112**	**1,95** [1]	SV01
Standard	11,2	47	10	+	**1000 152 113**	**1,95** [1]	SV01

[1] Preis per St.

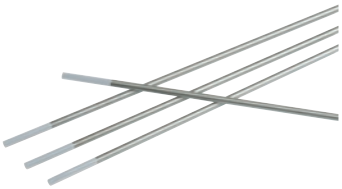
NEU

Wolframelektrodenanschleifgerät Turbolino

leichte und kompakte Bauweise · komplett gekapseltes Gerät, damit Schleifstäube nicht eingeatmet werden oder in die Umwelt gelangen können · inkl. Absaugstutzen zum Anschluss an Absauganlagen

Nennaufnahmeleistung [W]	**130**
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60 V
Drehzahl [min-1]	35000
Diamantscheibe-Ø [mm]	40
Elektroden-Ø [mm]	1,6 + 2,4
Schleifwinkel [°]	30
VE	1
Art.-Nr.	**1206 760 262**
EUR	**445,00**
KS	SX13

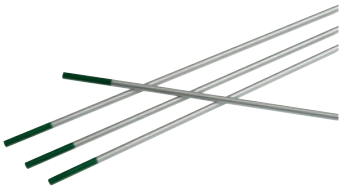
Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Diamantscheibe 40 mm	**1206 760 264**	**73,90**	SX13

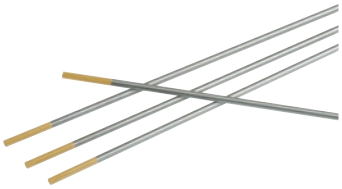


Wolframelektrode WC 20

2 % Ceroxid · nach EN 6848 · strahlungsfrei · Universalelektrode · nicht radioaktiv · Länge: 175 mm
in Kunststoffbox

Ø [mm]	Länge [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	175	grau	10	**1000 152 630**	**a. Anfr.**	KV00
2,4	175	grau	10	**1000 152 631**	**a. Anfr.**	KV00
3,2	175	grau	10	**1000 152 632**	**a. Anfr.**	KV00





Wolframelektrode WL 15

1,5 % Lanthanoxid · nach EN 6848 · 100 % strahlungsfrei · keine Gefährdung durch radioaktive Strahlung · Einsatz besonders beim automatisierten Schweißen · Länge: 175 mm
in Kunststoffbox

Ø [mm]	Länge [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	175	gold	10	**1000 152 635**	**a. Anfr.**	KV00
2,4	175	gold	10	**1000 152 636**	**a. Anfr.**	KV00
3,2	175	gold	10	**1000 152 637**	**a. Anfr.**	KV00

Wolframelektrode WP

rein Wolfram · nach EN 6848 · Haupteinsatz: Wechselstromschweißen von Aluminium · Länge: 175 mm
in Kunststoffbox

Ø [mm]	Länge [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	175	grün	10	**1000 152 624**	**a. Anfr.**	KV00
2,4	175	grün	10	**1000 152 625**	**a. Anfr.**	KV00
3,2	175	grün	10	**1000 152 626**	**a. Anfr.**	KV00

Flaschendruckminderer BaseControl

nach **DIN EN ISO 2503** · Anschluss nach **DIN 477** · 1-stufig · kleine Bauform · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung

Gasart	**Argon / CO_2**
Durchflussleistung max. [l/min]	24
Eingangsdruck [bar]	200
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH
Art.-Nr.	**1201 711 715**
EUR	**79,00**
KS	SH02

1000 153 500

Flaschendruckminderer ProControl

nach **DIN EN ISO 2503** · Anschluss nach **DIN 477** · 1-stufig · vollumfaste Manometerschutzkappe · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung · erhöhter Schutz vor Feuchtigkeit · Sicherheitsventil

Bedienungsanleitung über QR-Code scannbar

Gasart	**Argon / CO_2**
Durchflussleistung max. [l/min]	30
Eingangsdruck [bar]	200
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH
Art.-Nr.	**1000 153 500**
EUR	**99,00**
KS	SH02

Flaschendruckminderer ProControl Flowmeter

nach **DIN EN ISO 2503** · Anschluss nach **DIN 477** · 1-stufig · vollumfaste Manometerschutzkappe · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung · erhöhter Schutz vor Feuchtigkeit · Sicherheitsventil

Bedienungsanleitung über QR-Code scannbar

Gasart	**Argon / CO_2**	**Argon / CO_2**
Durchflussleistung max. [l/min]	30	16
Eingangsdruck [bar]	200	200
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH	G 1/4" RH
Art.-Nr.	**1000 153 510**	**1000 153 511**
EUR	**165,00**	**295,00**
KS	SH02	SH02

Hochleistungsdruckregler 651-30FLAR

mehrstufiger Druckminderer mit eingebauter Gassparvorrichtung und Flowmeter · robustes und kompaktes Gehäuse · präzise Regulierung des Volumenstroms, spart bis zu 50 % Schutzgas · verbessert die Qualität der Schweißnaht

Gasart	Argon / CO_2
Flowmeter [l/min]	0 - 34
Eingangsdruck [bar]	200
Eingangsanschluss ["]	W21,8 x 1/14
Ausgangsanschluss ["]	G 1/4
Art.-Nr.	**1000 152 205**
EUR	**269,00**
KS	SA05

Hochleistungsdruckregler 651-30FLAR-TWIN

mehrstufiger Druckminderer mit eingebauter Gassparvorrichtung und Doppelflowmeter · robustes und kompaktes Gehäuse · präzise Regulierung des Volumenstroms, spart bis zu 50 % Schutzgas · verbessert die Qualität der Schweißnaht

Gasart	Argon / CO_2
Flowmeter [l/min]	0 - 34
Eingangsdruck [bar]	200
Eingangsanschluss ["]	W21,8 x 1/14
Ausgangsanschluss ["]	G 1/4
Art.-Nr.	**1000 152 206**
EUR	**325,00**
KS	SA05

Flaschendruckminderer 801-30FLAR

Flaschendruckminderer mit Flowmeter, für präzise Kontrolle der Durchflussmenge · geeignet für alle MIG/MAG/WIG-Schweißvorgänge

Gasart	Argon / CO_2
Durchflussleistung max. [l/min]	30
Eingangsdruck	200 bar
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH
Art.-Nr.	**1000 152 207**
EUR	**199,00**
KS	SA05

Flaschendruckminderer 821-F

Flaschendruckminderer mit Doppelflowmeter, für präzise Kontrolle der Durchflussmenge · geeignet für alle MIG/MAG/WIG-Schweißvorgänge

Gasart	Argon / CO_2
Durchflussleistung max. [l/min]	2 x 30
Eingangsdruck	200 bar
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH
Art.-Nr.	**1000 152 208**
EUR	**249,00**
KS	SA05

Manometerschutzkappe

Ø 63 mm

Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
grau	**1000 153 137**	**1,35**	SU02

Elektrodenhalter konfektioniert Modell KURT HAUFE®

bestehend aus Elektrodenhalter Modell KURT HAUFE® und gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · Schweißkabelstecker entsprechend Querschnitt · made in Germany
weitere Kabellängen auf Anfrage lieferbar

Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	16	9	KS 25	4	**1000 152 640**	**29,90**	SX03
200	16	9	KS 25	5	**1000 152 641**	**37,50**	SX03
200	25	9	KS 25	4	**1000 152 642**	**37,70**	SX03
200	25	9	KS 25	5	**1000 152 643**	**42,90**	SX03
300	35	13	KS 50	4	**1000 152 644**	**52,50**	SX03
300	35	13	KS 50	5	**1000 152 645**	**58,90**	SX03
400	50	13	KS 50	4	**1000 152 646**	**65,90**	SX03
400	50	13	KS 50	5	**1000 152 647**	**73,90**	SX03
500	70	13	KS 70	4	**1000 152 648**	**80,90**	SX03
500	70	13	KS 70	5	**1000 152 649**	**96,90**	SX03

Elektrodenhalter konfektioniert

aus PVC-ummanteltem Kupferkabel · mit Kabelstecker · Elektrodenhalter

Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	16	9	KS 25	5	**1000 152 540**	**25,90**	SX03
300	25	9	KS 25	5	**1000 152 541**	**36,50**	SX03
300	25	13	KS 50	5	**1000 152 542**	**38,50**	SX03
300	35	13	KS 50	5	**1000 152 543**	**48,10**	SX03
400	50	13	KS 50	5	**1000 152 544**	**61,60**	SX03

Fugenhobler Modell KURT HAUFE®

Länge mit Hohlkabel 3 m · made in Germany

Stromstärke [A]	Art.-Nr.	EUR	KS
500	**1000 152 570**	**154,00**	SX03
600	**1000 152 571**	**167,00**	SX03
1000	**1000 152 572**	**203,00**	SX03

Elektrodenhalter Modell KURT HAUFE®

entsprechend DIN EN 60974-11 · Typ B · made in Germany

Stromstärke [A]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	**1000 152 590**	**9,30**	SX06
300	**1000 152 591**	**13,20**	SX06
400	**1000 152 592**	**13,90**	SX06
500	**1000 152 593**	**17,60**	SX06

Elektrodenhalter Standard

entspricht den Unfallverhütungsvorschriften · vollisoliert · schlag- und stoßfest · hochhitzebeständige Isolierschalen · NE-Metall-Unterteil · Tempergusshebel · Kabelschuhanschluss

Stromstärke [A]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	**1000 152 505**	**8,80**	SU02
300	**1000 152 506**	**10,10**	SU02
400	**1000 152 507**	**11,60**	SU02

Massekabel konfektioniert

bestehend aus gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · mit Schweißkabelstecker Original GIFAS · Erdklemme

Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	16	9	KS 25	4	**1000 152 651**	**22,00**	SX03
200	16	9	KS 25	5	**1000 152 654**	**25,30**	SX03
200	25	9	KS 25	4	**1000 152 652**	**29,50**	SX03
200	25	9	KS 25	5	**1000 152 655**	**34,40**	SX03
200	25	13	KS 50	4	**1000 152 660**	**31,30**	SX03
200	25	13	KS 50	5	**1000 152 661**	**37,10**	SX03
300	35	13	KS 50	4	**1000 152 653**	**42,10**	SX03
400	35	13	KS 50	5	**1000 152 656**	**51,30**	SX03
400	50	13	KS 50	4	**1000 152 657**	**56,70**	SX03
400	50	13	KS 50	5	**1000 152 658**	**66,50**	SX03
600	50	13	KS 70	5	**1000 152 659**	**68,00**	SX03

NEU

Massekabel konfektioniert

bestehend aus gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · mit Schweißkabelstecker Original GIFAS · Polschweißzwinge

Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
400	50	13	KS 50	5	**1000 152 664**	**63,00**	SX03
600	70	13	KS 50	5	**1000 152 665**	**89,00**	SX03

Massekabel konfektioniert

bestehend aus PVC-ummanteltem Kupferkabel · mit Schweißkabelstecker Original GIFAS · Erdklemme

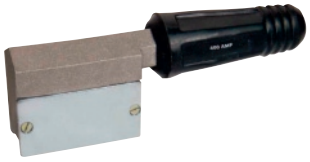
Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
300	16	9	KS 25	5	**1000 152 550**	**23,10**	SX03
300	25	9	KS 25	5	**1000 152 551**	**33,00**	SX03
300	25	13	KS 50	5	**1000 152 552**	**34,90**	SX03
400	35	13	KS 50	5	**1000 152 553**	**46,90**	SX03
600	50	13	KS 70	5	**1000 152 554**	**60,20**	SX03

Masseklemme Standard
verzinkt · mit Polverbindung

Stromstärke [A]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	**1000 152 620**	**3,80**	SU02
300	**1000 152 621**	**6,10**	SU02
400	**1000 152 515**	**7,60**	SU02
600	**1000 152 516**	**7,90**	SU02

Polschweißzwinge
aus Temperguss · mit Flügelmutter · mit Kabelentlastung

Stromstärke [A]	Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
400	160	78	**1000 152 520**	**13,50**	SU02
600	168	65	**1000 152 522**	**23,40**	SU02



Schweißhaftmagnet
starker Dauermagnet

Ausführung	Stromstärke [A]	Art.-Nr.	EUR	KS
rechteckig/schräg	400	**1000 152 510**	**19,50**	SU02

NEU

Schweißkabelkupplung

Ausführung	Typ	Kabel-Ø [mm²]	Art.-Nr.	EUR	KS
Massestecker	KS 25	16 - 25	**1000 152 580**	**2,50**	SU02
Massestecker	KS 50	35 - 50	**1000 152 581**	**6,70**	SU02
Massebuchse	KB 25	16 - 25	**1206 760 079**	**2,30**	SU02
Massebuchse	KB 50	35 - 50	**1000 152 583**	**6,25**	SU02

NEU

Schweißkabelkupplung DINSE - Original

Ausführung	Typ	Kabel-Ø [mm²]	Art.-Nr.	EUR	KS
Massestecker	SKM 25	10 - 25	**1000 152 775**	**4,25**	SX12
Massestecker	SK 25	16 - 25	**1000 152 776**	**7,45**	SX12
Massestecker	SK 50	35 - 50	**1000 152 777**	**7,60**	SX12
Massestecker	SK 70	50 - 70	**1000 152 778**	**7,60**	SX12
Massebuchse	BKM 25	10 - 25	**1000 152 779**	**4,25**	SX12
Massebuchse	BK 25	16 - 25	**1000 152 780**	**7,45**	SX12
Massebuchse	BK 50	35 - 50	**1000 152 781**	**7,60**	SX12
Massebuchse	BK 70	50 - 70	**1000 152 782**	**7,60**	SX12

Brennerhalter
mit Magnetfuß

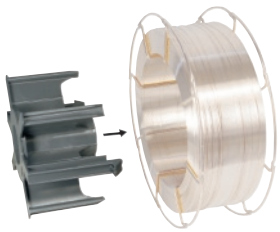
passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
Elektrodenhalter	**1000 152 129**	**19,90**	SU02

Brennerhalter
mit Magnetfuß

passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
MIG/MAG Brenner	**1000 152 130**	**19,90**	SU02

Brennerhalter
mit Magnetfuß

passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
TIG Brenner	**1000 152 131**	**19,90**	SU02



Korbspulenadapter
für Schutzgas-Schweißdraht
Lieferung ohne Schweißdraht

Drahtaufnahme	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
B-300	Standard	**1000 115 155**	**12,90**	SU02

CO_2-Spezialzange Original Fix
schnelles und maßgeschneidertes Beschneiden des Schweißdrahtes · zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse · Abziehen der Schutzgasdüse · Lösen und Festziehen der Stromdüse

Ausführung [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
für Düse 12 - 15	**1000 152 584**	**30,80**	SU02
für Düse 15 - 18	**1000 152 585**	**30,80**	SU02

Schlackehammer
Ganzstahl aus breitem Ovalrohr · Spitzen geschliffen und gehärtet · grün

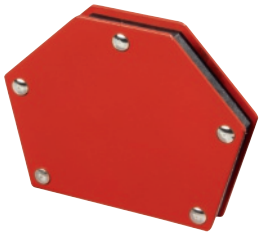
Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
450	1000 152 500	5,90	SU02

Schlackehammer
gerade · schwarz lackiert · Stiel aus Rundstahl · mit Kunststoffgriff

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
440	1000 152 633	6,10	SU02

Schutzgasmessgerät
Durchflussleistung max. 25 l/min

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 153 141	10,00	SE05

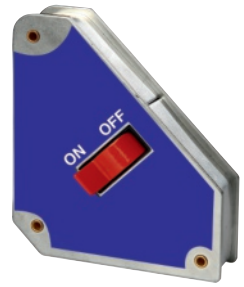


Winkelfixiergerät
für Montage- und Schweißarbeiten ·
fest vorgegebene Winkel von 30°, 45°, 60°, 75°, 90° und 135°

Haftkraft [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
11	1000 152 982	5,25	SU02
23	1000 152 983	8,60	SU02
34	1000 152 984	10,90	SU02

Winkelfixiergerät
für Montage- und Schweißarbeiten ·
fest vorgegebene Winkel von 45°, 90° und 135°

Haftkraft [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
11	1000 152 985	5,25	SU02
23	1000 152 986	8,60	SU02
34	1000 152 987	10,90	SU02



Winkelfixiergerät
mit schaltbarem Magnetismus · präzise Justierung und Ausrichtung der Werkstücke · durch die jederzeit mögliche Abschaltung bleibt der Magnet frei von Spänen · mit Bohrung, um ein leichtes Verbinden (z. B. mittels Gewindestange) zu ermöglichen · Winkel: 45°/90°

Haftkraft [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
31 - 36	1000 152 980	44,10	SU02
54 - 63,5	1000 152 981	54,60	SU02

Handschweißspiegel
Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
mit Gestänge	1000 152 525	5,60	SU02

Magnetschweißspiegel
Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
mit flexibler Positioniereinrichtung	1000 152 530	14,20	SU02

Ersatzspiegel

passend für	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Handschweißspiegel	10	+ 1000 152 535	2,20 [1]	SU02

[1] Preis per St.

Tempil

SDB

Oberflächentemperaturmessstift

Tempilstik sind eine günstige Alternative zur Oberflächentemperaturmessung für Schweissprozesse · sie ersetzen anderweitige Messinstrument · sind leicht zu handhaben, mobil und erfordern keine Kalibrierung · Tempilstik ist für über 100 Temperaturwerte zwischen 38° bis 1093° verfügbar

Messtemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
66	1000 760 001	15,30	SC02
75	1000 760 002	15,30	SC02
100	1000 760 003	15,30	SC02
125	1000 760 004	15,30	SC02
204	1000 760 005	15,30	SC02
288	1000 760 006	15,30	SC02
300	1000 760 007	15,30	SC02
316	1000 760 008	15,30	SC02
371	1000 760 009	15,30	SC02
500	1000 760 010	15,30	SC02
593	1000 760 011	15,30	SC02
677	1000 760 012	15,30	SC02

Tempil

ESTIK Elektronisches Thermometer

wurde für verschiedenste Temperaturmessanwendungen konzipiert · dank Mikrothermoelement-Technologie werden Oberflächentemperaturen mit einer Toleranz von +/-2% dargestellt · keine Kalibrierung · Messtemperaturbereich von 0° bis 537° · kann auf rauen als auch polierten Oberflächen eingesetzt werden

	Art.-Nr.	EUR	KS
	1000 760 013	275,50	SC02

Markal

SDB

Schweißerstift

hinterlassen Markierungen, die gegen Schweißbrenner resistent sind und im Gegensatz zu Speckstein abriebfest sind und nicht verbrennen · ideal für feine Linienmarkierung während der Metallvorbereitung- und verarbeitung · sehr gut sichtbare leuchtende Markierung beim Fräsen oder Schweißen

Farbe	Ausführung	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
silber	Silver-Streak	12	+	1000 760 016	0,90	SC02
rot	Red Riter	12	+	1000 760 017	0,90	SC02

Markal

Hochtemperatur-Lackmarker Pro Line H T

spezieller flüssig Lackmarker für Markierungen bis zu sehr hohen Umgebungstemperaturen, hitzebeständig für bis zu 1000° · Anwendungen: Wärmebehandlung, Metallbearbeitung, Schweißprozessen, Glassproduktion, Keramikbearbeitung · patentierte Kombination von Spezial Pigmenten und Harzen für eine unübertroffene Markierungsklarheit und -sichtbarkeit bei hohen Temperaturen

Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
weiß	1000 760 018	4,60	SC02

Markal

Paintstik H

Metallmarker für heiße Oberflächen ab 107° bis 593° · markiert auf heissen Oberflächen wie Guss- und Schmiedeteilen, Coils, Knüppeln, Blechen · schnell trocknend, dauerhafte, kein verlaufen, verschmoren, kein Farbverlust · sofortiges Wasserbad geeignet · Anwendung in Gießereien, Schmieden, Stahlhandel, Schmelzwerke und Aluminiumhütten

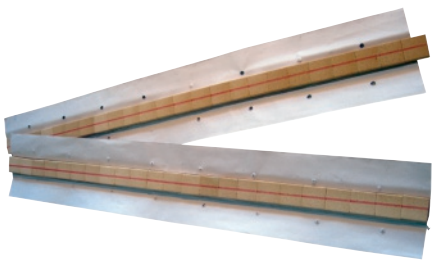
Farbe	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
weiß	144	+	1000 760 019	1,80	SC02

Keramische Badsicherung

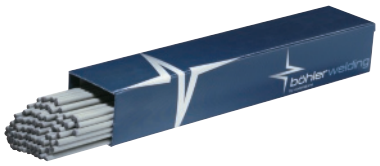
auf Aluminiumklebeband 600 mm Länge · durch die Einseitenschweißung auf Keramik erzielt der Anwender enorme ökonomische Vorteile · er erhöht die Schweißleistung und die Qualität der Schweißverbindung

Merkmale:
- Wurzelschweißen im Sprühlichtbogen - hohe Qualität der Wurzellage
- kein Ausschleifen, kein Ausfugen - tiefer Einbrand - weniger Bindefehler

Je nach Schweißaufgabe gibt es eine Vielzahl verschiedener keramischer Schweißbadsicherungen:
- zylindrische Form mit verschiedenen Durchmessern
- flache Form mit Trapez- oder Halbrund-Nut
- Sonderformen



Ausführung	B [mm]	D [mm]	B1 [mm]	H [mm]	T [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
rund	-	6,3	-	-	-	1000 152 840	4,80	SU02
rund	-	9,5	-	-	-	1000 152 841	4,80	SU02
rund	-	12,7	-	-	-	1000 152 843	4,80	SU02
rund	-	15,9	-	-	-	1000 152 844	4,80	SU02
Halbrundnut	25,4	-	6,3	6,3	1,6	1000 152 845	4,80	SU02
Halbrundnut	25,4	-	9,5	6,3	1	1000 152 846	4,80	SU02
Halbrundnut	25,4	-	11,1	6,3	1,6	1000 152 847	4,80	SU02
Trapeznut	25,4	-	11,1	6,3	1,6	1000 152 851	4,80	SU02



Stabelektrode Phoenix Blau

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
EN ISO 2560-B: E 4313 A
AWS A5.1: E6013
AWS A5.1M: E4313

niedriglegiert · rutil-zelluloseumhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
universell in allen Positionen einsetzbar · bei Heftschweißungen und schlechten Passungen ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit und Zündfähigkeit · gut geeignet zum Schweißen an rostigen und fertigungsbeschichteten Blechen (ca. 40 µm) · ausgezeichnete Fallnahteigenschaften · einsetzbar an Kleintransformatoren (42 V)

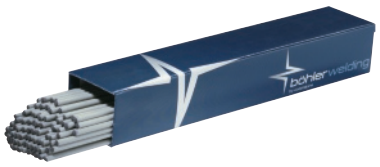
Grundwerkstoffe:
S235JRG2 - S355J2, GS-38, GS-45, St35, St45, St35.8 · Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH · Schiffbaustähle entspr. Zulassungsgrad 2 · Feinkornbaustähle bis P355N · schweißgeeignete Betonstähle (Rippen-Torstahl) · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X52

Zulassungen: BV / LR / DNV / ABS / GL / TÜV (Kennblatt Nr. 00425) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.19)

Stromart = -/ ~
Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 250	400 Stück	3,4	3,4	**1000 115 200**	**52,40** [1]	SA01
2,5 x 250	275 Stück	3,5	3,5	**1000 115 201**	**36,10** [1]	SA01
2,5 x 350	275 Stück	4,9	4,9	**1000 115 202**	**31,50** [1]	SA01
3,2 x 350	160 Stück	5	5	**1000 115 203**	**26,20** [1]	SA01
4 x 350	100 Stück	4,7	4,7	**1000 115 204**	**25,20** [1]	SA01

[1] Preis per kg



Stabelektrode Phoenix Grün

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12
EN ISO 2560-B: E 4312 A
AWS A5.1: E6012
AWS A5.1M: E4312

(Dünnblech) - niedriglegiert · rutilumhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
für den allgemeinen Behälter- und Konstruktionsbau · besonders geeignet für das Dünnblechschweißen in allen Positionen (2,0/2,5 mm Ø auch in PG-Pos.) · weicher Lichtbogen · geringe Spritzerbildung · ausgezeichnetes Zünden und Wiederzünden · gutes Schlackenlösen · problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

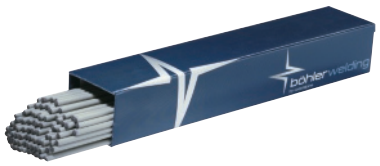
Grundwerkstoffe:
S235JRG2 - S355J2 · schweißgeeignete Feinbleche

Zulassungen: DB (Zulassungs-Nr. 10.132.10)

Stromart = -/ ~
Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 350	250 Stück	4,7	4,7	**1000 115 213**	**30,00** [1]	SA01
3,2 x 350	160 Stück	5	5	**1000 115 214**	**26,20** [1]	SA01

[1] Preis per kg



Stabelektrode Phoenix SH Blau

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
EN ISO 2560-B: E 4313 A
AWS A5.1: E 6013
AWS A5.1M: E4313

niedriglegiert · rutil-zelluloseumhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
leichtes Zünden und Wiederzünden · für Heftschweißungen bevorzugt geeignet · gute Spaltüberbrückbarkeit. Einsetzbar im allgemeinen Stahl-, Konstruktions-, Behälter- und Apparatebau · bis 3,2 mm Ø auch in fallender Position verschweißbar · universelle Verwendungsmöglichkeit

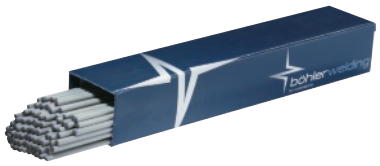
Grundwerkstoffe:
S235JRG2 - S355J2 · Druckbehälterstähle P235GH · P265GH · ASTM A36 und A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A 935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X52

Zulassungen: GL / LR / TÜV (Kennblatt Nr. 00342) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.60)

Stromart = -/ ~
Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 250	375 Stück	3,3	3,3	**1000 115 215**	**57,90** [1]	SA01
2,5 x 350	250 Stück	4,7	4,7	**1000 115 216**	**34,40** [1]	SA01
3,2 x 350	150 Stück	4,7	4,7	**1000 115 217**	**29,20** [1]	SA01

[1] Preis per kg



Stabelektrode Phoenix Grün T

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
EN ISO 2560-B: E 4313 A
AWS A5.1: E6013
AWS A5.1M: E4313

niedriglegiert · rutilumhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
sehr geringe Spritzerbildung · selbstabhebende Schlacke · feinschuppige, glatte Nähte mit kerbfreien Übergängen zum Grundwerkstoff · problemloses Schweißen allgemeiner Baustähle bis einschl. 2,0 mm Ø · hervorragende Zünd- und Wiederzündfähigkeit · problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

Grundwerkstoffe:
S235JRG2 - S355J2, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH · Schiffbaustähle · Feinkornbaustähle bis P355N- und M-Qualitäten · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X56

Zulassungen: ABS / LR / DNV / BV / GL / TÜV (Kennblatt Nr. 00350) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.58)

Stromart = -/ ~
Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 250	325 Stück	3,1	3,1	**1000 115 205**	**53,70** [1]	SA01
2,5 x 250	200 Stück	3	3	**1000 115 206**	**35,10** [1]	SA01
2,5 x 350	200 Stück	4,3	4,3	**1000 115 207**	**30,50** [1]	SA01
3,2 x 350	125 Stück	4,5	4,5	**1000 115 208**	**25,80** [1]	SA01
3,2 x 450	125 Stück	5,6	5,6	**1000 115 209**	**26,60** [1]	SA01
4 x 350	80 Stück	4,4	4,4	**1000 115 210**	**24,90** [1]	SA01
4 x 450	80 Stück	5,6	5,6	**1000 115 211**	**24,30** [1]	SA01
5 x 450	50 Stück	5,3	5,3	**1000 115 212**	**24,90** [1]	SA01

[1] Preis per kg

Stabelektrode Phoenix CEL 70

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 2 C 25
EN ISO 2560-B: E 4310 A
AWS A5.1: E6010
AWS A5.1M: E4310

zelluloseumhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
für das Fallnahtschweißen von Rohrrundnähten (Pipelines) · besonders geeignet für das Schweißen der Wurzellage, auch in steigender Position. **Nicht rücktrocknen!!** CTOD-, HIC- und HSCC-geprüft

Grundwerkstoffe:
API 5 L: Grad A, B, X42 X46-X56 und Wurzel bis X80 · EN10208-2: L290MB-, L360MB- und Wurzelschweißung bis zu L485MB- und NB-Qualitäten · EN 10113-3: S275ML, S355ML, S275NL, S355NL

Zulassungen: ABS / LR / GL / DNV / TÜV (Kennblatt Nr. 00247) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.44)
Stromart = + Wurzel auch = -
Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 300	530 Stück	7,3	7,3	**1000 115 218**	**42,00** [1]	SA03
3,2 x 350	330 Stück	8,8	8,8	**1000 115 219**	**31,60** [1]	SA03
4 x 350	220 Stück	9	9	**1000 115 220**	**29,60** [1]	SA03
5 x 350	150 Stück	9,2	9,2	**1000 115 221**	**30,60** [1]	SA03

[1] Preis per kg

Stabelektrode Thermanit JEW 308 L - 17

Normbezeichnung:
EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2
AWS A5.4: E308L-17
Wst.-Nr. 1.4316

hochlegiert · rutilumhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete
nichtrostend · IK-beständig (Nasskorrosion bis 350 °C) · korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlgusssorten · gute Beständigkeit gegen Salpetersäure, Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen-stabilisierten und nichtstabilisierten-austenitischen CrNi(N)-Stählen/ Stahlgusssorten · kaltzäh bis -105 °C

Grundwerkstoffe:
TÜV-eignungsgeprüfte Grundwerkstoffe
1.4311 - X2CrNi 18-10 · 1.4550 - X6CrN Nb 18-10 · AISI 304, 304L, 304 LN, 302, 321, 347 · ASTM A157 Gr. C9 · A320 Gr. B8C od. D

Zulassungen: TÜV (Kennblat Nr. 00558) / DB (Zulassungs-Nr. 30.132.07)
Stromart = + / ~
Preise per Kilogramm + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 300	320 Stück	3,6	3,6	**1000 115 222**	**182,70** [1]	SA02
2,5 x 350	200 Stück	4,2	4,2	**1000 115 223**	**128,50** [1]	SA02

[1] Preis per kg

Stabelektrode OVERCORD

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E38 0 RC 11
AWS A-5.1: E 6013

niedriglegiert · rutilzellulose-umhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißungen in allen Positionen · ausgezeichnete Fallnahtverschweißbarkeit, sicherer Einbrand · Montagearbeiten können mit unveränderter Stromstärke in allen Positionen ausgeführt werden · fallend verschweißt ergeben sich glatte, leicht konkave Nähte · einfaches Zünden und Wiederzünden · gute Spaltüberbrückbarkeit · geeignet für geprimerte und angerostete Teile, relativ unempfindlich gegen Verschmutzungen im Schweißbereich · durch den kräftigen und stabilen Lichtbogen ist OVERCORD ebenfalls eingeschränkt für verzinkte Stähle geeignet · verwendbar an Lichtnetztrafos · wird ein weicherer Lichtbogen verlangt, sollte OVERCORD Z gewählt werden

Grundwerkstoffe:
S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 250	205 Stück	1,6	1,6	**1000 116 500**	**54,80** [1]	SA08
2,5 x 350	275 Stück	4,5	4,5	**1000 116 501**	**37,10** [1]	SA08
3,2 x 350	160 Stück	4,5	4,5	**1000 116 502**	**30,90** [1]	SA08
4 x 350	105 Stück	4,5	4,5	**1000 116 504**	**29,60** [1]	SA08

[1] Preis per kg

Stabelektrode FINCORD

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
AWS A-5.1: E6013

niedriglegiert · dick rutil-umhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
vielseitig einsetzbare, dick rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften · einfachste Handhabung, daher auch von ungeübten Schweißern zu beherrschen · leichtes Zünden und Wiederzünden, aufgesetzt verschweißbar · spritzerarm, vorwiegend selbstabhebende Schlacke · feinschuppige und saubere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff · erhöhte Strombelastbarkeit der größeren Abmessungen ab 3,2 x 450 mm · verwendbar auch an Lichtnetztrafos · für röntgensichere Nähte – auch in Verbindung mit MAG-geschweißten Lagen – wird FINCORD DB empfohlen

Grundwerkstoffe:
S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF
Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 250	170 Stück	1,5	1,5	**1000 116 505**	**55,70** [1]	SA08
2,5 x 350	210 Stück	4,2	4,2	**1000 116 506**	**35,60** [1]	SA08
3,2 x 350	125 Stück	4,3	4,3	**1000 116 507**	**29,20** [1]	SA08
3,2 x 450	118 Stück	5,7	5,7	**1000 116 508**	**27,30** [1]	SA08
4 x 450	78 Stück	5,6	5,6	**1000 116 509**	**26,30** [1]	SA08

[1] Preis per kg

NEU

Stabelektrode CITOREX

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12
AWS A-5.1: E 6013

niedriglegiert · rutilbasisch-umhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
mit besonderer Eignung zum röntgensicheren Schweißen von Wurzel-, Füll- und Decklagen im Rohrleitungs-, Kessel- und Behälterbau · hervorragende Spaltüberbrückbarkeit und Klettereigenschaften · Strom tief absenkbar · sehr gute Beherrschbarkeit von Zwangspositionen, deshalb wird CITOREX auch in der Schweißerausbildung sehr geschätzt · CITOREX ist durch niedrigen Si-Gehalt sehr gut für anschließendes Verzinken oder Emaillieren geeignet · für ein feinschuppigeres Nahtbild kann als Decklage FINCORD DB eingesetzt werden

Grundwerkstoffe:
unlegierte Baustähle S 235 - S 355 · Kesselbleche P 235 - P 355 · Rohrstähle L 210 - L 360 · Schiffbaustähle · Stahlguss GP 240, GP 280

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

Stromart = - / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF
Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 350	210 Stück	4,1	4,1	**1000 116 513**	**36,30** [1]	SA08
3,2 x 350	130 Stück	4,3	4,3	**1000 116 503**	**29,20** [1]	SA08
4 x 350	90 Stück	4,5	4,5	**1000 116 514**	**29,90** [1]	SA08

[1] Preis per kg

NEU

Stabelektrode SUPRANOX 308L

Normbezeichnung:
EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
AWS A5.4: E 308L-17

hochlegiert · rutil-umhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Rutilbasisch-umhüllte Stabelektrode für artähnliche austenitische Cr-Ni-Stähle/Stahlgusssorten. Durch sehr niedrigen Kohlenstoffgehalt geeignet für LC-Stähle, aber auch für mit Titan oder Niob stabilisierte Güten (z.B. AISI 304L, 1.4301 oder 1.4541). Sehr gute Schweißeigenschaften mit fast spritzfreiem Werkstoffübergang und vorwiegend selbstlösender Schlacke. Gutes Zünden und Wiederzünden. Feinschuppiges Nahtbild, flache bis leicht konkave Kehlnähte. Die Durchmesser 2,5 und 3,2 mm sind für Positionsschweißungen geeignet. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 350 °C, zunderbeständig bis 800 °C. Ausbringung 100%. Bei Wechselstrom auf Mindestleerlaufspannung 50 V achten

Grundwerkstoffe:
1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4303 (X4CrNi 18-12); 1.4306 (X2CrNi19-11); 1.4308 (GX5CrNi19-11); 1.4311 (X2CrNiN18-10); 1.4319 (X5CrNi17-8); 1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4550 (X6CrNiNb18-10); 1.4552 (GX5CrNiNb19-10)
AISI 304-304L-303-302-301; ASTM A312 Grad TP308, TP308L; ASTM A351 Grad CF3, CF3A

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / CE

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF
Preise per Kilogramm + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 300	190 Stück	3,6	3,6	**1000 116 515**	**127,10** [1]	SA09
3,2 x 350	120 Stück	4,2	4,2	**1000 116 516**	**105,10** [1]	SA09

[1] Preis per kg

NEU

Stabelektrode SPEZIAL

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10
AWS A-5.1: E 7016-H8

niedriglegiert · basisch-umhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Art und Verteilung der Umhüllungsbestandteile im Doppelmantel ermöglichen außergewöhnlich gute Schweißeigenschaften und einen bemerkenswert richtungsstabilen Lichtbogen · sowohl Spaltüberbrückbarkeit als auch die Eignung für Wurzelschweißungen und Zwangspositionen sind sehr gut · die glasartige Schlacke auf den feinschuppigen Nähten ist leicht entfernbar · hervorragende Schweißeigenschaften und hohe Kaltzähigkeit bis -30 °C machen die SPEZIAL seit Jahrzehnten zu einer verbreiteten und bewährten Elektrode im Stahlbau, aber auch in Fertigung und Montage von Industrie, Handwerk und Rohrleitungsbau · röntgensicher · für einwandfreie Wechselstromverschweißbarkeit stromquellenseitig auf mindestens 65 V Leerlaufspannung achten

Grundwerkstoffe:
S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280; L245 - L360

Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / RMRS / CE

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF
Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 350	200 Stück	3,9	3,9	**1000 116 510**	**40,90** [1]	SA08
3,2 x 350	125 Stück	4,1	4,1	**1000 116 511**	**34,40** [1]	SA08
4 x 450	80 Stück	5,2	5,2	**1000 116 512**	**31,80** [1]	SA08

[1] Preis per kg

NEU

Stabelektrode SUPRANOX 316L

Normbezeichnung:
EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12
AWS A5.4: E 316L-17

hochlegiert · rutil-umhüllt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Rutil-umhüllte Stabelektrode für artähnliche austenitische Cr-Ni-Mo Stähle/ Stahlgusssorten. Durch sehr niedrigen Kohlenstoffgehalt geeignet für LC-Stähle, aber auch für mit Titan oder Niob stabilisierte Güten (z.B. AISI 316L, 1.4401 oder 1.4571). Hervorragende Schönschweißeigenschaften mit fast spritzfreiem Werkstoffübergang und vorwiegend selbstlösender Schlacke. Gutes Zünden und Wiederzünden. Feinschuppiges Nahtbild, Hohlkehlnähte. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C, zunderbeständig bis 800 °C

Grundwerkstoffe:
AISI 316-316L-316LN
ASTM A312 Grad TP316, TP316L
1.4401 (X4CrNiMo17-12-2); (GX2CrNiMoN18-10); 1.4404 (X4CrNiMo17-12-2); 1.4406 (X2CrNiMoN17-11-2); 1.4408 (GX5CrNiMo19-11); 1.4429 (X2CrNiMoN17-13-3); 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3); 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3); 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2); 1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2); 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11); 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)
ASTM A351 Grad CF3M, CF3MA

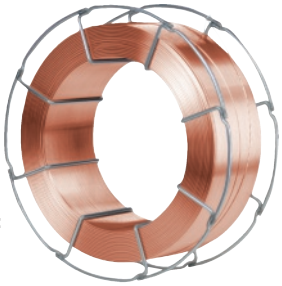
Zulassungen: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE / RINA

Stromart = + / ~

Schweißposition: PA, PB, PC, PD, PE, PF
Preise per Kilogramm + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 300	310 Stück	3,6	3,6	**1000 116 517**	**195,90** [1]	SA09
2,5 x 300	190 Stück	3,5	3,5	**1000 116 518**	**152,40** [1]	SA09
3,2 x 350	120 Stück	4,3	4,3	**1000 116 519**	**126,60** [1]	SA09

[1] Preis per kg



Schweißdraht G3Si1 (SG 2)

Normbezeichnung:
Werkstoff-Nr.:1.5125
MSG: EN ISO 14341-A: G 42 4 M G3Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6

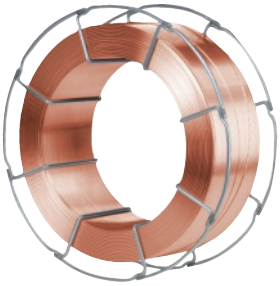
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verkupfert · lagengespult auf Korbspulen · B-300 à 15 kg

Zulassungen: TÜV, DB

Richtanalyse des Drahtes (%):
C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	15	**1000 115 140**	**a. Anfr.**	KV00
1	15	**1000 115 142**	**a. Anfr.**	KV00
1,2	15	**1000 115 143**	**a. Anfr.**	KV00



Schweißdraht G4Si1 (SG 3)

Normbezeichnung:
Werkstoff-Nr.: 1.5130
MSG: EN ISO 14341-A: G 46 4 M G4Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verkupfert · lagengespult auf Korbspulen · B-300 à 15 kg

Zulassungen: TÜV, DB

Richtanalyse des Drahtes (%):
C: 0,08-0,13 Si: 0,80-1,20 Mn: 1,60-1,90

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	15	**1000 115 170**	**a. Anfr.**	KV00
1	15	**1000 115 171**	**a. Anfr.**	KV00
1,2	15	**1000 115 172**	**a. Anfr.**	KV00

Schweißdraht G3Si1 (SG 2)

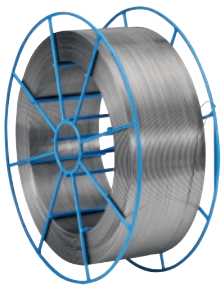
Normbezeichnung:
Werkstoff-Nr.: 1.5125
MSG: EN ISO 14341-A: G 42 4 M G3Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

verkupfert · lagengespult auf Dornspulen · S-200 à 5 kg

Zulassungen: TÜV, DB

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,6	5	**1000 115 175**	**a. Anfr.**	KV00
0,8	5	**1000 115 176**	**a. Anfr.**	KV00
1	5	**1000 115 177**	**a. Anfr.**	KV00



Schweißdraht 1.4316

Normbezeichnung:
ISO 14343-A: G/W 19 9 LSi
ISO 14343-B: SS308LSi
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER308LSi
Werkstoff-Nr.: 1.4316

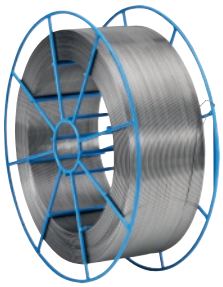
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen

auf Korbspulen · BS-300 à 15 kg

Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4311, 1.4550, 1.4552, 1.4306, 1.4319, 1.4551, 1.4541
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 29
ISO 20172: Gruppe 8.1 (ohne Mo)

Zulassungen: TÜV / DB

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	15	**1205 750 232**	**a. Anfr.**	KV00
1	15	**1205 750 233**	**a. Anfr.**	KV00
1,2	15	**1205 750 234**	**a. Anfr.**	KV00



Schweißdraht 1.4430

Normbezeichnung:
ISO 14343-A: G/W 19 12 3 LSi
ISO 14343-B: SS316LSi
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER316LSi
Werkstoff-Nr.: 1.4430

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen

auf Korbspulen · BS-300 à 15 kg

Grundwerkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 30
ISO 20172: Gruppe 8.1

Zulassungen: TÜV / DB

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	15	**1205 750 250**	**a. Anfr.**	KV00
1	15	**1205 750 251**	**a. Anfr.**	KV00
1,2	15	**1205 750 252**	**a. Anfr.**	KV00

Fülldraht

Normbezeichnung:
EN ISO 17632-A: T 46 4 P M 1 H5 /
T46 2 P C 1 H5
AWS A5.36: E71T1-M21A4-CS1-GH4
E71T1-C1A2-CS1-GH4

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Niedriglegierter rutiler Fülldraht mit schnell erstarrender Schlacke · geeignet für Schweißarbeiten in allen Positionen · spritzerfrei, mit einer sehr leicht zu lösenden Schlacke · sehr gute Modelierungsfähigkeit

Ausbringung >85%

auf Korbspule: BS-300 á 16kg

Grundwerkstoffe:
St 37.0 - St 52.0
HI / HII, 17 Mn 4
StE 255 - StE 460
TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1-4
ISO 20172: Gruppe 1.1
ISO 20172: Gruppe 1.2

Zulassungen: TÜV / DB

Ø [mm]	Ausführung	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,2	BS 300	16	**1205 750 700**	**a. Anfr.**	KV00
1,6	BS 300	16	**1205 750 701**	**a. Anfr.**	KV00

WIG-Schweißstab SG 2

Normbezeichnung:
Werkstoff-Nr.: 1.5125
WIG: EN 1668: W3Si1
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6
G3Si1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Schweißdraht/-stab für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau · niedriglegierte WIG-Stäbe

Grundwerkstoffe:
St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4
StE255 - StE 380
HI - HII, 17Mn 4, 19Mn6
GS 38 - GS 52
S235JRG2 - S355J2 P235GH P265GH P295GH
Feinkorn bis S420N
TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1-4
ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH max 420N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH max 420N/mm²)
ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 420N/mm²)

Zulassungen: TÜV, DB

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	1000	25	**1205 750 103**	**a. Anfr.**	KV00
2	1000	25	**1205 750 104**	**a. Anfr.**	KV00
2,4	1000	25	**1205 750 108**	**a. Anfr.**	KV00
3	1000	25	**1205 750 109**	**a. Anfr.**	KV00

WIG-Schweißstab W-1.4316

Normbezeichnung:
ISO 14343-A: G/W 19 9 L Si
ISO 14343-B: SS308LSi
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER308LSi
Werkstoff-Nr.: 1.4316

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen · hochleg. WIG-Stäbe

Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4311, 1.4550, 1.4552, 1.4306, 1.4319, 1.4551, 1.4541
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 29
ISO 20176: Gruppe 8.1 (ohne Mo)

Zulassungen: TÜV / DB

Ø	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1 mm	1000	5	**1205 750 227**	**a. Anfr.**	KV00
1,6 mm	1000	5	**1205 750 228**	**a. Anfr.**	KV00
2 mm	1000	5	**1205 750 229**	**a. Anfr.**	KV00
2,4 mm	1000	5	**1205 750 230**	**a. Anfr.**	KV00
3,2 mm	1000	5	**1205 750 231**	**a. Anfr.**	KV00

WIG-Schweißstab W-1.4430

Normbezeichnung:
ISO 14343-A: G/W 19 12 3 LSi
ISO 14343-B: SS316LSi
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER316LSi
Werkstoff-Nr.: 1.4430

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen · hochleg. WIG-Stäbe

Grundwerkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 30
ISO 20172: Gruppe 8.1

Zulassungen: TÜV / DB

Ø	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1 mm	1000	5	**1205 750 245**	**a. Anfr.**	KV00
1,6 mm	1000	5	**1205 750 246**	**a. Anfr.**	KV00
2 mm	1000	5	**1205 750 247**	**a. Anfr.**	KV00
2,4 mm	1000	5	**1205 750 248**	**a. Anfr.**	KV00
3,2 mm	1000	5	**1205 750 249**	**a. Anfr.**	KV00

ENZELMANN

NEU

Kühlmittel HKF 15.1 POF ECO

verlängert nachweislich die Lebensdauer von Schweißmaschinen · geringe elektrische Leitfähigkeit · hoher Korrosionsschutz · pH-Wert: 8,0 · biologisch abbaubar

Inhalt [kg]	Eigenschaft	Art.-Nr.	EUR	KS
5	Frostschutz bis -15 °C	**1000 152 250**	**24,00**	SB09
10	Frostschutz bis -15 °C	**1000 152 251**	**41,00**	SB09
25	Frostschutz bis -15 °C	**1000 152 252**	**96,00**	SB09

ENZELMANN

NEU

Kühlmittel HKF 30.1 POF ECO

verlängert nachweislich die Lebensdauer von Schweißmaschinen · geringe elektrische Leitfähigkeit · hoher Korrosionsschutz · pH-Wert: 7,8 · biologisch abbaubar

Inhalt [kg]	Eigenschaft	Art.-Nr.	EUR	KS
5	Frostschutz bis -30 °C	**1000 152 253**	**32,00**	SB09
10	Frostschutz bis -30 °C	**1000 152 254**	**54,00**	SB09
25	Frostschutz bis -30 °C	**1000 152 255**	**125,00**	SB09

SDB

Schweißnahtreiniger WELDBrush 300

einfach zu bedienendes Basismodell mit variabler Leistung, 100 % Einschaltdauer und 2 Funktionen · optimal einsetzbar für alle WIG-Schweißnähte

- reinigen und passivieren
- markieren

Reinigen und Passivieren bedeutet, dass Sie in einem Arbeitsgang gleichzeitig Ferrite/ Eisenoxide entfernen und das Chrom an die Oberfläche bringen können

Markieren bedeutet, dass Sie mit Hilfe einer Schablone Motive wie Logos oder Seriennummern in die Oberfläche einbringen können
Lieferumfang: Elektrolyt SCL-255 1 l, Reiniger u. Neutralisierer SCL-500 1 l, 3 x Kohlefaserpinsel, Sprühflasche grau, Flüssigkeitsbehälter rot, 5 Microfasertücher rot, 5 Microfasertücher grau

Schutzart	Netzspannung [V / Hz]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
IP 65	230 / 50/60 V /	7,1	**1206 760 305**	**1330,00**	SR02

SDB

Schweißnahtreiniger WELDBrush 500

kann im Anlagenbau sowie im Metallbau und Schlossereibereich optimal eingesetzt werden · mit variabler Leistung, 100 % Einschaltdauer und 4 Funktionen:

- reinigen und passivieren
- markieren
- elektropolieren
- galvanisch beschichten

Reinigen und Passivieren bedeutet, dass Sie in einem Arbeitsgang gleichzeitig Ferrite/ Eisenoxide entfernen und das Chrom an die Oberfläche bringen können

Markieren bedeutet, dass Sie mit Hilfe einer Schablone Motive wie Logos oder Seriennummern in die Oberfläche einbringen können

Elektropolieren bedeutet, dass wir die Schweißnaht nach dem Reinigen auf Hochglanz bringen können · dies wird hauptsächlich für polierte und geschliffene Oberflächen verwendet · **galvanisch beschichten** bedeutet, dass wir zum Beispiel eine Kupferschicht auf die Oberfläche auftragen können
Lieferumfang: Elektrolyt SCL-255 1 l, Reiniger u. Neutralisierer SCL-500 1 l, 3 x Kohlefaserpinsel, Sprühflasche grau, Flüssigkeitsbehälter rot, 5 Microfasertücher rot, 5 Microfasertücher grau

Schutzart	Netzspannung [V / Hz]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
IP 65	230 / 50/60 V /	7,1	**1206 760 306**	**2550,00**	SR02

Zubehör WELDBrush 300/500	Art.-Nr.	EUR	KS
Elektrolyt SCL-255, 1 l	**1206 760 307**	**27,30**	SR02
Elektrolyt SCL-255, 5 l	**1206 760 308**	**116,00**	SR02
Elektrolyt SCL-212, 1 l	**1206 760 309**	**27,30**	SR02
Elektrolyt SCL-212, 5 l	**1206 760 310**	**116,00**	SR02
Reiniger und Neutralisierer SCL-500, 1 l	**1206 760 311**	**11,30**	SR02
Reiniger und Neutralisierer SCL-500, 5 l	**1206 760 312**	**48,00**	SR02
Markierelektrolyt GE08, 0,5 l	**1206 760 313**	**56,50**	SR02
Kohlefaserpinsel, Standard, konisch	**1206 760 314**	**19,25**	SR02
Isolierhülle WB, verschiebbar	**1206 760 315**	**59,50**	SR02
Sprüflasche, grau	**1206 760 316**	**8,36**	SR02

Schweißnahtreiniger Cleantech 200

zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl · die Anwendung des Pinsels (T-BRUSH) mit der grünen Flüssigkeit (BRUSH IT) eignet sich für die Reinigung großer Oberflächen · die Anwendung des keilförmigen Zubehörteils (T-CLEAN) mit der gelben Flüssigkeit (CLEAN IT) ist besonders für die Reinigung im Detail und von schwer erreichbaren Stellen geeignet · die Flüssigkeit (NEUTRALIZE IT) sollte nach BRUSH IT oder CLEAN IT verwendet werden, um eventuelle Streifen zu entfernen und der behandelten Oberfläche Glanz zu verleihen · durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt · Smart Auto Power Technology: ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche

Lieferumfang: 4 m T-BRUSH konfektioniert, 1,8 m Massekabel konfektioniert, T-CLEAN, 1l BRUSH IT, 1l CLEAN IT, Dosierbehälter (ohne Inhalt), 10x Reinigungsbänder, 10x Haltering

Lieferung im Kunststoffkoffer

Schutzart	Netzspannung [V / Hz]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
IP 21	230 / 50/60 V /	15,5	**4000 872 480**	**696,00**	SC09

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Markierelektrolytkit MARKING KIT	**4000 872 481**	**85,10**	SC09
BRUSH IT, 1 l	**4000 872 482**	**23,20**	SC09
CLEAN IT, 1 l	**4000 872 483**	**21,30**	SC09
MARK IT, 1 l	**4000 872 484**	**27,10**	SC09
NEUTRALIZE IT, 1 l	**4000 872 485**	**21,30**	SC09
Ersatzpinsel	**4000 872 486**	**31,00**	SC09
Markierungsband, 50 cm	**4000 872 487**	**23,20**	SC09
Reinigungsband	**4000 872 488**	**3,39**	SC09

Plasmaschneidinverter Cutter 25 K

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 25 A · ideal für Karosserie- und Dünnblechreparaturen · kontaktlose „Arc Pilot"-Zündung · generatortauglich und gegen Überspannungen bis zu 400 V geschützt
Lieferumfang: PLASMA CUTTER 25 K, 4 m Plasma-Brenner MT 25 K, 2 m Masseklemme 10 mm²

Anschlussleistung max. [kW]	**4,1**
Kühlart	luftgekühlt
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60 V
Schneidstrom bei 60% ED [A]	12
Netzsicherung, träge [A]	16
Schneidstrom [A]	5-25
Schutzart	IP21
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 8 mm Stahl und Edelstahl / bis 6 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht [kg]	17,2
L x B x H [mm]	450 x 220 x 310
Art.-Nr.	**1000 152 750**
EUR	**969,00**
KS	SC01

Plasmaschneidinverter Cutter 35 KF

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 35A · mit integr. Kommpressor · ideal für Karosserie- und Dünnblechreparaturen · kontaktlose „Arc Pilot"-Zündung · integrierter Leistungsoptimierer (PFC) bei 165 - 265 V · staubgeschützte Elektronik · generatortauglich und gegen Überspannungen bis zu 400 geschützt
Lieferumfang: PLASMA CUTTER 35 KF, 4 m Plasma-Brenner MT 35 K, 2 m Masseklemme 10 mm²

Anschlussleistung max. [kW]	**8**
Kühlart	luftgekühlt
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60 V
Schneidstrom bei 60% ED [A]	26
Netzsicherung, träge [A]	16
Schneidstrom [A]	10-35
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 15 mm Stahl und Edelstahl / bis 10 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht [kg]	30
L x B x H [mm]	520 x 280 x 460
Art.-Nr.	**1000 152 752**
EUR	**1288,00**
KS	SC01

Plasmaschneidinverter Cutter 30 FV

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 30 A · ideal für Karosserie- und Dünnblechreparaturen · manuelle Einstellung des Luftdrucks (2,5 bis 9 bar) · HF-freie Zündung · integrierter Leistungsoptimierer (PFC) und Flexible Voltage (FV) bei 85 - 265 V · mit Durchflussmessgerät an der Frontseite · verstärktes Gehäuse durch rutschfesten Kautschuk-Kantenschutz · abnehmbarer, stoß- und temperaturfester Brenner
Lieferumfang: PLASMA CUTTER 30 FV, 4 m Plasma-Brenner IPT 40, 2 m Masseklemme 10 mm²

Anschlussleistung max. [kW]	**6**
Kühlart	luftgekühlt
Luftverbrauch [l/min]	115
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60 V
Schneidstrom bei 60% ED [A]	23
Netzsicherung, träge [A]	16
Schneidstrom [A]	10-30
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 15 mm Stahl und Edelstahl / bis 10 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht [kg]	10,8
L x B x H [mm]	450 x 200 x 280
Art.-Nr.	**1000 152 754**
EUR	**963,00**
KS	SC01

Plasmaschneidinverter Cutter 45 CT

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 45 A · ideal für Karosserie- und Dünnblechreparaturen · HF-freie Zündung · integrierter Leistungsoptimierer (PFC) und Flexible Voltage (FV) bei 85 - 265 V · optimierte Gerätekühlung durch einen geschlossenen Lüftungskanal · verstärktes Gehäuse durch rutschfesten Kautschuk-Kantenschutz · abnehmbarer, stoß- und temperaturfester Brenner · Automatisationsschnittstelle vorhanden (CNC) · 3 Schneidmodi: Stegblech, Gitterblech, Verriegelung · manuelle Druckluftregelung mit LED-Anzeige

Lieferumfang: PLASMA CUTTER 45 CT, 4 m Plasma-Brenner TPT 40, 2 m Masseklemme 10 mm²

Anschlussleistung max. [kW]	**10,5**
Kühlart	luftgekühlt
Luftverbrauch [l/min]	185
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60 V
Schneidstrom bei 60% ED [A]	41
Netzsicherung, träge [A]	16
Schneidstrom [A]	15-45
Schutzart	IP 23
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 20 mm Stahl und Edelstahl / bis 15 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht [kg]	15
L x B x H [mm]	480 x 230 x 370
Art.-Nr.	**1000 152 755**
EUR	**1438,00**
KS	SC01

Elektrode

Zubehör für Gys Plasmaschneidinverter 25K/35KF/30FV/45CT

Ausführung	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
mittel	10	+	**1000 152 760**	**2,35** [1]	SK04
lang	10	+	**1000 152 761**	**2,40** [1]	SK04

[1] Preis per St.

Schneiddüse

Zubehör für Gys Plasmaschneidinverter 25K/35KF/30FV/45CT

Ø [mm]	Ausführung	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
0,6	mittel	10	+	**1000 152 763**	**1,95** [1]	SK04
0,8	mittel	10	+	**1000 152 764**	**1,95** [1]	SK04
0,9	mittel	10	+	**1000 152 765**	**1,95** [1]	SK04
0,65	lang	10	+	**1000 152 766**	**2,70** [1]	SK04
0,9	lang	10	+	**1000 152 767**	**2,70** [1]	SK04

[1] Preis per St.

Diffusor

Zubehör für Gys Plasmaschneidinverter 25K/35KF/30FV/45CT

	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
	2	+	**1000 152 762**	**7,80** [1]	SK04

[1] Preis per St.

Schutzkappe

passend für	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
Cutter 25K	4	+	**1000 152 768**	**15,40** [1]	SK04
Cutter 35KF	4	+	**1000 152 769**	**15,60** [1]	SK04
Cutter 30FV / Cutter 45CT	4	+	**1000 152 770**	**14,00** [1]	SK04

[1] Preis per St.

Führungswagen

Zubehör für Gys Plasmaschneidinverter 25K/35KF/30FV/45CT

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 152 771	**25,90**	SK04

Abb. ähnlich

Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA Kombi 17

Anschlussgewinde: M21,5 x 20 Gg
Schaft-Ø: 17 mm
für Brenngas Acetylen
Lieferumfang: 1 Aluminium-Griffstück, 5 Schweißeinsätze 0,5 - 9 mm, 1 Federhebelschneideinsatz, 4 Schneiddüsen bis 100 mm, 1 Heizdüse AC, 1 Führungswagen, 1 Stahlblechkasten

Düsentyp	Art.-Nr.	EUR	KS
AC Injektor	**1000 153 040**	**649,85**	SK03

1000153042
Abb. ähnlich

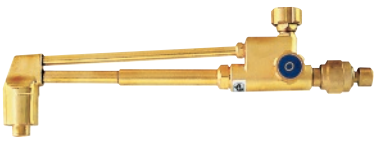
1000153043
Abb. ähnlich

Griffstück

Lieferung erfolgt ohne Anschlussmutter

Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
ZE	Druckguss-Messing	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	**1000 153 042**	**103,40**	SK03
RHÖNA Kombi 17	Aluminium Monoblockventil	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	**1000 153 043**	**131,95**	SK03

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Griffstück-Anschlussmutter	**1000 153 045**	**9,50**	SK03



Ausführung Handrad

Schneideinsatz RHÖNA Kombi 17

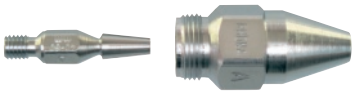
Anschlussgewinde: M21,5 x 20 Gg · Schaft-Ø: 17 mm

Ventilsteuerung	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
Federhebel	AC und R	**1000 153 047**	**214,25**	SK03
Federhebel	AB	**1000 153 048**	**214,25**	SK03
Handrad	AC und R	**1000 153 049**	**214,25**	SK03

Blockbrennschneiddüse AB

für **Acetylen** Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze, verchromt

Modell	Schneidbereich [mm]	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
AB	3 - 10	verchromt	**1000 153 180**	**31,90**	SK03
AB	10 - 25	verchromt	**1000 153 181**	**31,90**	SK03
AB	25 - 40	verchromt	**1000 153 182**	**31,90**	SK03
AB	40 - 60	verchromt	**1000 153 183**	**31,90**	SK03
AB	60 - 100	verchromt	**1000 153 184**	**31,90**	SK03
AB	100 - 200	verchromt	**1000 153 185**	**31,90**	SK03
AB	200 - 300	verchromt	**1000 153 186**	**31,90**	SK03



Brennschneiddüse / Heizdüse

Brennschneiddüse/Heizdüse RHÖNA Acetylen AC

für **Acetylen** Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · verchromt

Schneidbereich [mm] Schneiddüse	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
3 - 10	verchromt	**1000 153 075**	**18,05**	SK03
10 - 25	verchromt	**1000 153 076**	**18,05**	SK03
25 - 40	verchromt	**1000 153 077**	**18,05**	SK03
40 - 60	verchromt	**1000 153 078**	**18,05**	SK03
60 - 100	verchromt	**1000 153 079**	**18,05**	SK03
100 - 200	verchromt	**1000 153 080**	**22,85**	SK03
200 - 300	verchromt	**1000 153 081**	**22,85**	SK03
Heizdüse				
3 - 100	verchromt	**1000 153 082**	**21,95**	SK03
100 - 300	verchromt	**1000 153 083**	**21,95**	SK03

Schweißeinsatz RHÖNA Kombi 17

mit gehämmerten Schweißdüsen

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0,5 - 1	**1000 153 053**	**40,90**	SK03
2	1 - 2	**1000 153 054**	**40,90**	SK03
3	2 - 4	**1000 153 055**	**40,90**	SK03
4	4 - 6	**1000 153 056**	**43,70**	SK03
5	6 - 9	**1000 153 057**	**45,10**	SK03
6	9 - 14	**1000 153 058**	**48,70**	SK03

Rohrschweißeinsatz RHÖNA Kombi 17

biegsam

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
2	1 - 2	**1000 153 061**	**41,05**	SK03
3	2 - 4	**1000 153 062**	**41,05**	SK03
4	4 - 6	**1000 153 063**	**41,05**	SK03
5	6 - 9	**1000 153 064**	**45,10**	SK03

1000 153 003, 1000 153 004 Abb. ähnlich

Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA 2001

Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm
Schaft-Ø: 20 mm
für Brenngas Acetylen
Lieferumfang: 1 Aluminium-Griffstück, 5 Schweißeinsätze 0,5 - 9 mm, 1 Federhebelschneideinsatz, 4 Schneiddüsen (AC-Heizdüse bis 100 mm), 1 Führungswagen, 1 Stahlblechkasten

Düsentyp	Art.-Nr.	EUR	KS
AC Injektor	**1000 153 003**	**692,10**	SK03
AB Injektor	**1000 153 004**	**692,10**	SK03

1000 153 006 Abb. ähnlich

Griffstück RHÖNA 2001

nebeneinander liegende Monoblockventile
Lieferung erfolgt ohne Anschlussmutter

Ausführung	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
Aluminium	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	**1000 153 006**	**136,30**	SK03

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Griffstück-Anschlussmutter	**1000 153 008**	**10,35**	SK03

1000 153 011 1000 153 010 + 1000 153 012

Schneideinsatz RHÖNA 2001

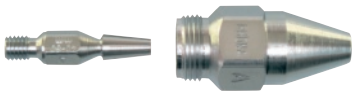
Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm · Schaft-Ø: 20 mm

Ventilsteuerung	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
Federhebel	AC und R	**1000 153 010**	**214,25**	SK03
Handrad	AC und R	**1000 153 011**	**214,25**	SK03
Federhebel	AB	**1000 153 012**	**214,25**	SK03

Blockbrennschneiddüse AB

für **Acetylen** Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze, verchromt

Modell	Schneidbereich [mm]	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
AB	3 - 10	verchromt	**1000 153 180**	**31,90**	SK03
AB	10 - 25	verchromt	**1000 153 181**	**31,90**	SK03
AB	25 - 40	verchromt	**1000 153 182**	**31,90**	SK03
AB	40 - 60	verchromt	**1000 153 183**	**31,90**	SK03
AB	60 - 100	verchromt	**1000 153 184**	**31,90**	SK03
AB	100 - 200	verchromt	**1000 153 185**	**31,90**	SK03
AB	200 - 300	verchromt	**1000 153 186**	**31,90**	SK03



Brennschneiddüse / Heizdüse

Brennschneiddüse/Heizdüse RHÖNA Acetylen AC

für **Acetylen** Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · verchromt

Schneidbereich [mm] Schneiddüse	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
3 - 10	verchromt	**1000 153 075**	**18,05**	SK03
10 - 25	verchromt	**1000 153 076**	**18,05**	SK03
25 - 40	verchromt	**1000 153 077**	**18,05**	SK03
40 - 60	verchromt	**1000 153 078**	**18,05**	SK03
60 - 100	verchromt	**1000 153 079**	**18,05**	SK03
100 - 200	verchromt	**1000 153 080**	**22,85**	SK03
200 - 300	verchromt	**1000 153 081**	**22,85**	SK03
Heizdüse				
3 - 100	verchromt	**1000 153 082**	**21,95**	SK03
100 - 300	verchromt	**1000 153 083**	**21,95**	SK03

Schweißeinsatz RHÖNA 2001

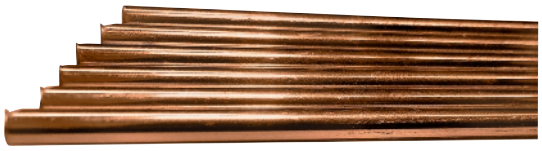
mit gehämmerten Schweißdüsen · Größe 7 und 8 inkl. Anschlussmutter
Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm
Schaft-Ø: 20 mm

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0,5 - 1	**1000 153 015**	**48,40**	SK03
2	1 - 2	**1000 153 016**	**48,40**	SK03
3	2 - 4	**1000 153 017**	**49,00**	SK03
4	4 - 6	**1000 153 018**	**49,00**	SK03
5	6 - 9	**1000 153 019**	**54,05**	SK03
6	9 - 14	**1000 153 020**	**54,05**	SK03
7	14 - 20	**1000 153 021**	**79,45**	SK03
8	20 - 30	**1000 153 022**	**79,45**	SK03

Rohrschweißeinsatz RHÖNA 2001

biegsam
Anschlussgewinde: M27 x 1,5
Schaft-Ø: 20 mm

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
2	1 - 2	**1000 153 025**	**49,00**	SK03
3	2 - 4	**1000 153 026**	**49,00**	SK03
4	4 - 6	**1000 153 027**	**49,00**	SK03
5	6 - 9	**1000 153 028**	**50,85**	SK03



Autogenschweißstab O I

nach EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg

Normbezeichnung:
Werkstoff-Nr. 1.0324

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Für Verbindungsschweißungen an Rohren und Blechen · dünnflüssiges Schmelzbad

Grundwerkstoffe:
S235JR,S235JO, S235G2T-S255GT, P235GH, P265GH

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	1000	25	**1000 115 102**	**400,00** [1]	SK02
2	1000	25	**1000 115 103**	**360,00** [1]	SK02
3	1000	25	**1000 115 105**	**335,00** [1]	SK02
4	1000	25	**1000 115 107**	**330,00** [1]	SK02
5	1000	25	**1000 115 109**	**329,00** [1]	SK02
6	1000	25	**1000 115 111**	**355,00** [1]	SK02

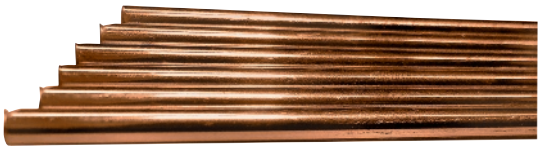
[1] Preis per 100 kg

1000 153 030- 1000 153 031

Brauseanwärmeinsatz RHÖNA 2001 NEF/B

Anwärmbrenner wird zum flächigen Anwärmen eingesetzt
Acetylen

Einsatzgröße	Länge [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
4	400	**1000 153 030**	**79,75**	SK03
6	400	**1000 153 031**	**79,75**	SK03
6A	400	**1000 153 032**	**103,25**	SK03



Autogenschweißstab O III

nach EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg

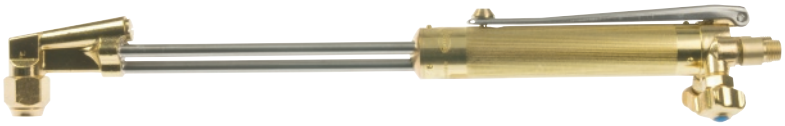
Normbezeichnung:
Werkstoff-Nr. 1.6215

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Sehr gut geeignet für Verbindungsschweißen mit hohen Anforderungen · empfohlen für Dichtschweißungen · zähflüssiges Schmelzbad

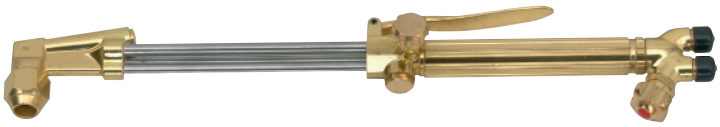
Grundwerkstoffe:
S 235G2T-S255GT, S235JO-S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH, P295GH

Ø	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 mm	1000	25	**1000 115 120**	**480,00** [1]	SK02
3 mm	1000	25	**1000 115 121**	**435,00** [1]	SK02

[1] Preis per 100 kg



Modell 142



Modell 42

Modell 62

Handschneidbrenner 142

für Glattschaftdüsen · nach DIN ISO 5172 · stabile Bauart · die gaseführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · gelötete Rohrverbindungen · einfaches Auswechseln der Düsen · mit Injektormischer

Modell 142: Hebel aus Edelstahl mit Festell-Knopf: für anhaltende Schneidarbeiten
Modell 42: geringes Gewicht: kompakte Bauart
Modell 62: hohe Schneidleistung: sehr robust

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Modell	Brenner-kopf [°]	Länge [mm]	Gasart	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
142	90	460	Acetylen	1,1	**1201 711 771**	**335,00**	SA05
142-F	90	460	Propan/Erdgas	1,1	**1201 710 101**	**335,00**	SA05
42-4	90	460	Acetylen	1	**1201 710 103**	**340,00**	SA05
42-4F	90	460	Propan/Erdgas	1	**1201 710 182**	**340,00**	SA05
62-5	90	460	Acetylen	1,3	**1201 710 105**	**420,00**	SA05
62-5F	90	460	Propan/Erdgas	1,3	**1201 710 183**	**420,00**	SA05

Düsenmutter

Einsatz	Art.-Nr.	EUR	KS
für Glattschaftsdüse / Blockdüse	**1000 152 209**	**10,90**	SU04

Schneiddüse

Gasart: Propan/Erdgas

Glattschaftdüse für starkes Vorwärmen, ideal für das Schneiden von Schrottmetall

für die Modelle 142-F, 42-4F, 62-5F

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
6290-NFF1	6 - 25	**1201 710 114**	**19,50**	SA05
6290-NFF2	25 - 50	**1201 710 115**	**19,50**	SA05
6290-NFF3	50 - 75	**1201 710 116**	**19,50**	SA05
6290-NFF4	75 - 150	**1201 710 117**	**19,50**	SA05
6290-NFF5	150 - 200	**1201 710 118**	**19,50**	SA05
6290-NFF6	200 - 300	**1201 710 119**	**19,50**	SA05

Schneiddüse

Gasart: Acetylen

Glattschaftdüse, zweiteilig zum starken Vorwärmen

für die Modelle 142, 42-4 und 62-5

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
6290-AC00	2 - 10	**1201 710 106**	**18,90**	SA05
6290-AC0	10 - 15	**1201 710 107**	**18,90**	SA05
6290-AC1	15 - 25	**1201 710 108**	**18,90**	SA05
6290-AC2	25 - 50	**1201 710 109**	**18,90**	SA05
6290-AC3	50 - 100	**1201 710 110**	**18,90**	SA05
6290-AC4	100 - 175	**1201 710 111**	**18,90**	SA05
6290-AC5	175 - 250	**1201 710 112**	**18,90**	SA05
6290-AC6	250 - 300	**1201 710 113**	**18,90**	SA05

Fugenhobeldüse

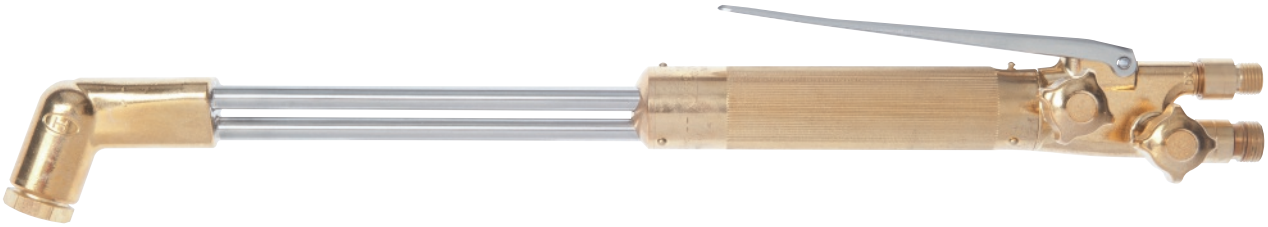
Gasart: Propan/Erdgas

Glattschaftdüse zum Fugenhobeln

für die Modelle 142-F, 42-4F, 62-5F

Modell	Hobelbereich [mm]	Form	Art.-Nr.	EUR	KS
6290-GG1	3 x 6	gebogen	**1201 710 120**	**74,50**	SU04
6290-GG2	5 x 10	gebogen	**1201 710 121**	**74,50**	SU04
6290-GG3	6 x 13	gebogen	**1201 710 122**	**74,50**	SU04
6290-GG4	10 x 19	gebogen	**1201 710 123**	**74,50**	SU04
6290-GGST1	3 x 6	gestreckt	**1201 710 124**	**74,50**	SU04
6290-GGST2	5 x 10	gestreckt	**1201 710 125**	**74,50**	SU04
6290-GGST3	6 x 13	gestreckt	**1201 710 126**	**74,50**	SU04
6290-GGST4	10 x 19	gestreckt	**1201 710 127**	**74,50**	SU04

▷ = Lieferung in der Regel innerhalb einer Woche. = Speditionslieferung + = Anbruch der VE möglich Die Zeichenerklärung finden Sie vor der Inhaltsübersicht.



Handschneidbrenner 242-M

für Blockdüsen · Bauart · die gaseführenden Edelstahlrohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · „Ease-on"-Schneidsauerstoffhebel · Gleichdruckmischer · maximale Sicherheit für den Anwender, da nahezu rückschlagfrei

passende Schneiddüsen mit Blocksitz: 1201 710 130 - 1201 710 136
passende Fugenhobeldüsen mit Blocksitz: 1201 710 137 - 1201 710 142

Modell	Brenner-kopf [°]	Länge [mm]	Gasart	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
242-M	90	470	Acetylen	1,5	**1201 710 128**	**335,00**	SA05

Düsenmutter

Einsatz	Art.-Nr.	EUR	KS
für gasemischende Düse / Blockdüse	**1000 152 210**	**16,50**	SU04

gebogen

gestreckt

Schneiddüse

mit Blocksitz
Gasart: Acetylen

für Handschneidbrenner Modell 242-M

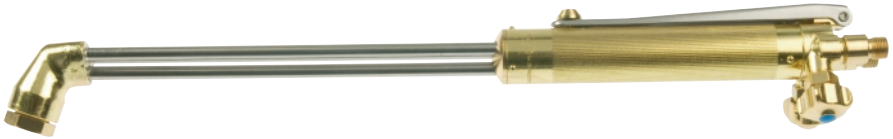
Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1511-AG1	3 - 10	**1201 710 130**	**28,60**	SG03
1511-AG2	10 - 25	**1201 710 131**	**28,60**	SG03
1511-AG3	25 - 40	**1201 710 132**	**28,60**	SG03
1511-AG4	40 - 60	**1201 710 133**	**28,60**	SG03
1511-AG5	60 - 100	**1201 710 134**	**28,60**	SG03
1511-AG6	100 - 200	**1201 710 135**	**28,60**	SG03
1511-AG7	200 - 300	**1201 710 136**	**28,60**	SG03

Fugenhobeldüse

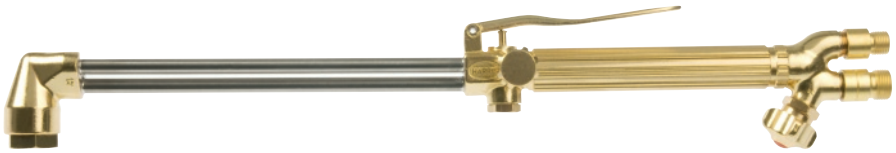
mit Blocksitz
Gasart: Acetylen

für Handschneidbrenner Modell 242-M

Modell	Hobelbereich [mm]	Form	Art.-Nr.	EUR	KS
1511-H1	3 x 6	gebogen	**1201 710 137**	**66,10**	SU04
1511-H2	5 x 10	gebogen	**1201 710 138**	**66,10**	SU04
1511-H3	6 x 13	gebogen	**1201 710 139**	**66,10**	SU04
1511-HST1	3 x 6	gestreckt	**1201 710 140**	**66,10**	SU04
1511-HST2	5 x 10	gestreckt	**1201 710 141**	**66,10**	SU04
1511-HST3	6 x 13	gestreckt	**1201 710 142**	**66,10**	SU04



Modell 250



Modell 45

Handschneidbrenner 250

für gasgemischende Düsen · gem. EN ISO 5172 · stabile Bauart · die gaseführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · einsetzbar mit allen Brenngasen durch Austausch der gasemischenden Düsen · Brennerkopf und Handräder der Ventile aus Messing · Ventilspindel aus rostfreiem Stahl

Modell 250: Hebel aus Edelstahl mit Festell-Knopf: für anhaltende Schneidarbeiten
Modell 45: hohe Schneidleistung: sehr robust

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Modell	Brenner-kopf [°]	Länge [mm]	Gasart	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
250	90	460	gasemischend	1,1	**1201 710 144**	**369,00**	SA05
250	70	835	gasemischend	1,1	**1201 710 145**	**535,00**	SA05
45	90	460	gasemischend	1	**1201 710 146**	**335,00**	SA05
45	70	835	gasemischend	1	**1201 710 147**	**410,00**	SA05

Düsenmutter

Einsatz	Art.-Nr.	EUR	KS
für gasemischende Düse / Blockdüse	**1000 152 210**	**16,50**	SU04

Schneiddüse

Gasart: Acetylen

für die Modelle 250 und 45

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
8290-AG1	3 - 10	**1201 710 148**	**24,90**	SG03
8290-AG2	10 - 25	**1201 710 149**	**24,90**	SG03
8290-AG3	25 - 40	**1201 710 150**	**24,90**	SG03
8290-AG4	40 - 60	**1201 710 151**	**24,90**	SG03
8290-AG5	60 - 100	**1201 710 152**	**24,90**	SG03
8290-AG6	100 - 200	**1201 710 153**	**24,90**	SG03
8290-AG7	200 - 300	**1201 710 154**	**24,90**	SG03

Schneiddüse

Gasart: Propan/Erdgas

für die Modelle 250 und 45

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
8290-PM1	3 - 10	**1201 710 155**	**24,90**	SG03
8290-PM2	10 - 25	**1201 710 156**	**24,90**	SG03
8290-PM3	25 - 40	**1201 710 157**	**24,90**	SG03
8290-PM4	40 - 60	**1201 710 158**	**24,90**	SG03
8290-PM5	60 - 150	**1201 710 159**	**24,90**	SG03
8290-PM6	150 - 300	**1201 710 160**	**24,90**	SG03
8290-PM7	300 - 500	**1201 710 161**	**24,90**	SG03

Schrottschneiddüse

Gasart: Propan/Erdgas
mit Kühlsauerstoffbohrung für höhere Standzeiten

für die Modelle 250 und 45

Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
0 - 50	3,5 - 4,5	**1201 710 162**	**39,90**	SG03
50 - 100	4,5 - 5,5	**1201 710 163**	**39,90**	SG03
100 - 200	6,5 - 7,5	**1201 710 164**	**39,90**	SG03
200 - 300	7,5 - 8,5	**1201 710 165**	**39,90**	SG03
300 - 500	11,5 - 12,5	**1201 710 166**	**39,90**	SG03

gebogen

gestreckt

Fugenhobeldüse

Gasart: Acetylen

für die Modelle 250 und 45

Modell	Hobelbereich [mm]	Form	Art.-Nr.	EUR	KS
8290-FAG1	3 x 6	gebogen	**1201 710 167**	**84,30**	SA05
8290-FAG2	5 x 10	gebogen	**1201 710 168**	**84,30**	SA05
8290-FAG3	6 x 13	gebogen	**1201 710 169**	**84,30**	SA05
8290-FAGST1	3 x 6	gestreckt	**1201 710 170**	**84,30**	SA05
8290-FAGST2	5 x 10	gestreckt	**1201 710 171**	**84,30**	SA05
8290-FAGST3	6 x 13	gestreckt	**1201 710 172**	**84,30**	SA05

NEU

Flaschendruckminderer BaseControl

nach **DIN EN ISO 2503** · Anschluss nach **DIN 477** · 1-stufig · kleine Bauform · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung

Gasart	Sauerstoff	Propan	Acetylen
Arbeitsdruck max. [bar]	10	4	1,5
Eingangsdruck [bar]	200	25	25
Flaschenanschluss	G 3/4" RH	W 21,8 x 1/14" LH	Bügel
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH	G 3/8" LH	G 3/8" LH
Art.-Nr.	**1201 711 716**	**1201 711 717**	**1201 711 718**
EUR	**79,00**	**79,00**	**79,90**
KS	SH02	SH02	SH02

NEU

1000 153 501

1000 153 503

Flaschendruckminderer ProControl

nach **DIN EN ISO 2503** · Anschluss nach **DIN 477** · 1-stufig · vollumfaste Manometerschutzkappe · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung · erhöhter Schutz vor Feuchtigkeit · Sicherheitsventil

Bedienungsanleitung über QR-Code scannbar

Gasart	Sauerstoff	Propan	Acetylen
Arbeitsdruck max. [bar]	10	1,5	1,5
Eingangsdruck [bar]	200	25	25
Flaschenanschluss	G 3/4" RH	W 21,8 x 1/14" LH	Bügel
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH	G 3/8" LH	G 3/8" LH
Art.-Nr.	**1000 153 501**	**1000 153 502**	**1000 153 503**
EUR	**99,00**	**99,50**	**99,90**
KS	SH02	SH02	SH02

Manometerschutzkappe

Ø 63 mm

Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
blau	**1000 153 135**	**1,35**	SU02
rot	**1000 153 136**	**1,35**	SU02
gelb	**1000 153 138**	**1,35**	SU02

Sicherheitseinrichtung TYP RF 53 N

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **DIN EN ISO 5175-1**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560** (mit BAM Zulassung: BAM/ZBA/003/04) Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil (NV) · Flammensperre (FA) · temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV)

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. [m³/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 13 m³/h / Brenngas: 68	**1000 151 250**	**41,90**	SG02
O2, Druckluft, nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 187	**1000 151 251**	**41,90**	SG02

NEU

Autogengasschlauch

komplett montiert mit Überwurfmutter und Schlauchtülle aus Messing **EN 560** · Schlauchhülse und Doppelschlauchklemme aus Stahl · gefertigt nach **DIN EN ISO 3821, EN 559**
Sauerstoffschlauch: 6 x 5 mm beidseitig 1/4" RH
Acetylenschlauch: 9 x 3,5 mm beidseitig 3,8" LH

Länge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
5	**1000 153 275**	**45,00**	SU09
10	**1000 153 276**	**69,00**	SU09
15	**1000 153 277**	**89,00**	SU09
20	**1000 153 278**	**115,00**	SU09
30	**1000 153 279**	**159,00**	SU09

NEU

Autogenzwillingsschlauch

komplett montiert mit Überwurfmutter und Schlauchtülle aus Messing **EN 560** · Schlauchhülse und Doppelschlauchklemme aus Stahl · gefertigt nach **DIN EN ISO 3821, EN 559**
Sauerstoffschlauch: 6 x 9 mm beidseitig 1/4" RH
Acetylenschlauch: 6 x 9 mm beidseitig 3,8" LH

Länge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
5	**1000 153 285**	**39,00**	SU09
10	**1000 153 286**	**59,00**	SU09
15	**1000 153 287**	**86,00**	SU09
20	**1000 153 288**	**99,00**	SU09
30	**1000 153 289**	**141,00**	SU09

NEU

Autogengasschlauch

komplett montiert mit Überwurfmutter und Schlauchtülle aus Messing **EN 560** · Schlauchhülse und Doppelschlauchklemme aus Stahl · gefertigt nach **DIN EN ISO 3821, EN 16436**
Sauerstoffschlauch: 6 x 5 mm beidseitig 1/4" RH
Propanschlauch: 9 x 3,5 mm beidseitig 3,8" LH

Länge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
5	**1000 153 295**	**49,00**	SU09
10	**1000 153 296**	**69,00**	SU09
15	**1000 153 297**	**99,00**	SU09
20	**1000 153 298**	**125,00**	SU09
30	**1000 153 299**	**175,00**	SU09

Schlauchkupplung SK 100-1

zum Anschluss der Schläuche am **Brennerhandgriff** · mit selbsttätiger Gassperre und Rücktrittventil · nach **EN 561** - **ISO 7289** · Anschluss EN 560

1

2

3

Gasart Körper	Anschluss	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	9 mm	Körper	2	**1201 712 301**	**27,50**	SH04
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Körper	1	**1201 712 302**	**27,50**	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Körper	1	**1201 712 304**	**27,50**	SH04
Sauerstoff	6,3 mm	Körper	2	**1201 712 307**	**27,50**	SH04
Stift						
Brenngas	G 3/8" LH MG	Stift	3	**1201 712 305**	**13,60**	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH MG	Stift	3	**1201 712 306**	**13,60**	SH04

Schlauchkupplung SK 100-2

zum Verbinden der **Schläuche** · mit selbsttätiger Gassperre und Rücktrittventil · nach **EN 561** - **ISO 7289** · Anschluss EN 560

1

2

4

5

Gasart Körper	Anschluss	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	9 mm	Körper	2	**1201 712 301**	**27,50**	SH04
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Körper	1	**1201 712 302**	**27,50**	SH04
Sauerstoff	6,3 mm	Körper	2	**1201 712 307**	**27,50**	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Körper	1	**1201 712 304**	**27,50**	SH04
Stift						
Brenngas	9 mm	Stift	4	**1201 712 316**	**17,20**	SH04
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Stift	5	**1201 712 317**	**17,20**	SH04
Sauerstoff	6,3 mm	Stift	4	**1201 712 319**	**17,20**	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Stift	5	**1201 712 320**	**27,40**	SH04

Schlauchkupplung SK 100-3

zum Anschluss der Schläuche an der **Entnahmestelle** · nach **EN 561** - **ISO 7289** · Anschluss EN 560

4

5

6

Gasart Körper	Anschluss	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH MG	Körper	6	**1201 712 330**	**27,40**	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH MG	Körper	6	**1201 712 331**	**27,40**	SH04
Stift						
Brenngas	9 mm	Stift	4	**1201 712 316**	**17,20**	SH04
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Stift	5	**1201 712 317**	**17,20**	SH04
Sauerstoff	6,3 mm	Stift	4	**1201 712 319**	**17,20**	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Stift	5	**1201 712 320**	**27,40**	SH04

KAYSER

Abb. ähnlich

Weichlötanlage

mit Kleinstflasche für Propan
Lieferumfang: Lötkolben mit Kupferstück 350 g, Löteinsätze Gr. 5 und 7, Umfüllstutzen, Kleindruckregler Mini ohne Manometer, Farbabbrenner 32 und 64 mm, HD-Schlauch 1,5 m, beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel, Gasanzünder

Lieferung im Stahlblechkasten

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 100	**501,25**	SH02

KAYSER

Abb. ähnlich

Weichlötgerät

Lieferumfang: kompletter Lötkolben mit Kupferstück 350 g, Kleinstflasche mit Fuß, Kleindruckregler Mini ohne Manometer, 1,5 m HD-Schlauch mit beidseitiger Überwurfmutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 086	**245,10**	SH02

KAYSER

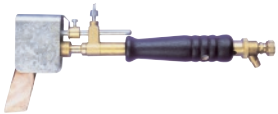


Abb. ähnlich

Weichlötkolben

bestehend aus: Handgriff, Hammerlötkolben 350 g, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 076	**86,25**	SH02

KAYSER

Abb. ähnlich

Löthandgriff

Holzgriff mit drehbarem Schlauchanschluss · regulierbarer Luftdrehschieber

Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
G 3/8" LH	**4000 872 080**	**47,90**	SH02

KAYSER

Kupferstück

für Löthandgriff (Art.-Nr. 4000 872 080)

Gewicht [g]	Aufnahmeschaft-Stahlstift-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
350	7	**4000 872 082**	**30,15**	SH02

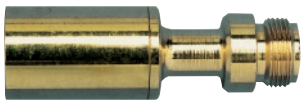
KAYSER

Kolbenhalter

zur Aufnahme Kupferstück (Art.-Nr. 4000 872 082) ·
für Löthandgriff (Art.-Nr. 4000 872 080)

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
mit Flügelschraube	**4000 872 083**	**11,65**	SH02

KAYSER



Kolbenbrenner

für Löthandgriff (Art.-Nr. 4000 872 080)

Anschlussgewinde [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M15 x 1	**4000 872 081**	**10,95**	SH02

SIEVERT

Weichlötkolbenset PSI 3380

mit Piezozündung · für den mobilen Einsatz in der Blechbearbeitung · Einhandbedienung · 360° einsetzbar
Lieferumfang: Kartuschenlötkolben, 2 Kartuschen Ultragas 2202, Kupferstück 250 g, 2 Ersatzgasdüsen

Lieferung im Stahlblechkoffer

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
0,9	75	**1000 152 737**	**290,50**	SK05

SIEVERT

Schraubkartusche Ultragas 2202

Alu-Einwegkartusche mit selbstschließendem Ventil · für Flammentemperaturen bis 2100 °C · Gasmix aus Propan, Propen, Butan und Aceton

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	**1000 152 738**	**6,30**	SK05

KAYSER

Hartlötgarnitur

Lieferumfang: Propan-Brenner-Handgriff, Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer, Hartlöteinsätze (Gr. 12, 14, 17, 20), Brennerschlüssel, Gasanzünder, Lötkolbenaufsatz mit 350-g-Hammerlötkolben, HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmuttern G 3/8" LH x 1,5 m

Lieferung im Stahlblechkasten

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
10-teilig	**4000 872 096**	**373,10**	SH02

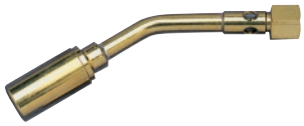
KAYSER

Propanbrennerhandgriff

für Hart- und Weichlötarbeiten und zum Anwärmen · mit Hauptabsperrventil · Momenthebel und innenregulierbarer Wachflammeneinstellung
Anschlussgewinde: M14 x 1 mm

Betriebsdruck [bar]	Anschlussgewinde [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 - 4	M14 x 1	**4000 872 088**	**52,20**	SH02

KAYSER



Propanweichlöteinsatz

für Propan-Brenner-Handgriff (Art.-Nr. 4000 872 088)
Anschlussgewinde: M14 x 1

Einsatzgröße	Anschlussgewinde	Betriebsdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
3	M14 x 1	1,5 - 2,5	**4000 872 090**	**23,10**	SH02
5	M14 x 1	1,5 - 2,5	**4000 872 089**	**29,05**	SH02

KAYSER

Hartlötgarnitur

Lieferumfang: Propan-Brennerhandgriff, Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer, Hartlöteinsatz Gr. 14, Breitbrennereinsatz 64 mm, HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH x 1,5 m

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
5-teilig	**4000 872 094**	**151,05**	SH02

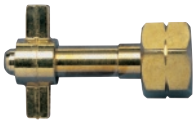
KAYSER

Propangasflasche

nahtlos gezogene Stahlflasche mit Standfuß, Ventil und Aufhängehaken · vom Benutzer selbst befüllbar mit Umfüllstutzen (Art.-Nr. 4000 872 099)
Lieferung ohne Füllung und Umfüllstutzen

Inhalt [g]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
425	G 3/8" LH	**4000 872 098**	**127,55**	SH02

KAYSER



Umfüllstutzen

aus Messing · zur Befüllung der Kleinstflasche aus großen Propangasflaschen · einerseits mit Flügelmutter G 3/8" LH für Kleinstflasche - andererseits mit Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/14" LH

für Flaschengröße [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
5,11 + 33	**4000 872 099**	**19,35**	SH02

ROTHENBERGER INDUSTRIAL

Hart-/Weichlötgarnitur Turbolötset 2000 °C

zum Hart-/Weichlöten von Stahlrohren, Blechen, Formstücken u nd Kupferrohren (bis max. Ø 28 mm beim Hartlöten/ bis max. Ø 54 mm beim Weichlöten) · geeignet für Kapillarspaltlötungen in der Sanitär- und Heizungsinstallation · Flammtemperatur bis 2000 °C
Lieferumfang: 1x ergonomischer Sicherheits-Handgriff mit fixierter Pilotflamme – M 14 x 1/G 3/8" L, 1x Brennerbiegung mit Sicherheits-Konus-Abdichtung, 1x DVGW-geprüfter Flüssiggasregler 4 bar, 8 kg/h, 1x DVGW-geprüfte Schlauchleitung 2 m, 1x Turbobrenner Ø 28 mm, 1x Punktbrenner Ø 14 mm, 1x Lötbrenner Ø 22 mm, 1x Weichlötkolben 250 g, Kupfer geschmiedet mit Aufstellvorrichtung, 1x Lötkolbenvorsatz smit 2x Lötspitzen aus Kupfer, 1x Sicherheitsanzünder, 1x 50 mm Farbabbrenner-Vorsatz, 1x Brennerstütze, 1x Sechskantmaulschlüssel

Lieferung im Kunststoffkoffer

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
15-teilig	**4000 872 070**	**106,00**	SX04

SIEVERT®

Hart-/Weichlötgarnitur Promatic 1000

Lieferumfang: Griffstück 3/8" LH, Zyklonbrenner Ø 19 mm, Weichlötbrenner Ø 19 mm, Propanschlauch 2 m (2x3/8"LH), Druckregler 2 bar, Schlauchbruchsicherung 2 bar

Lieferung im Stahlblechkoffer

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
6-teilig	**1000 152 739**	**500,00**	SU07

SIEVERT®

Weichlötanlage Pro 95 Titanium

ideal für Reparaturarbeiten an Dachrinnen, Kaminen etc.
Lieferumfang: Weichlötkolben, Kupferstück 350 g, Propanschlauch 2 m (2 x 3/8" LH), Druckregler 1,5 bar, Propan Kleinstflasche 425 g (leer)

Art.-Nr.	EUR	KS
4300 310 005	**264,00**	SK05

SIEVERT®

Griffstück Promatic

drehbarer Schlauchanschluss · Piezozündung · Brennerwechsel mit Bajonett Verschluss

Ausführung	Schlauchanschluss	Arbeitsdruck max. [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
Kunststoff	Brenngas: G 3/8" LH	1,5 - 4	**1000 152 740**	**141,40**	SK05

SIEVERT®

Zyklonbrenner Promatic

für Hart-, Weichlöt- und Anwärmarbeiten

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
19	250	3,2	**1000 152 741**	**88,40**	SK05

SIEVERT®

Weichlötbrenner Promatic

für Weichlöt-, Anwärm- und Verzinnungsarbeiten

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
19	250	3,2	**1000 152 742**	**88,40**	SK05

SIEVERT®

Kupferstück

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
350	**4300 310 012**	**27,00**	SK05

Hart-/Weichlötgarnitur Lomat PIEZO-3

Lieferumfang: 1 Handgriff mit Piezozündung, Punktbrenner 5 mm, Punktbrenner 7 mm, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2 m, G 3/8 LH, Regler 2 bar (fest eingestellt), Schlauchbruchsicherung für 5 + 11 kg Flaschen, 1 Montageschlüssel

Lieferung im Stahlblechkoffer

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
8-teilig	**4000 872 194**	**553,30**	SK03

Hart-/Weichlötgarnitur Lomat PIEZO-6

zum Weich- und Hartlöten, Anwärmen, Auftauen und Abflammen
Lieferumfang: Handgriff mit Piezozündung, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH, Regler 2 bar (fest eingestellt, für 5- und 11-kg-Flaschen), Schlauchbruchsicherung

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
4-teilig	**4000 872 196**	**250,70**	SK03

Griffstück Lomat Piezo - Propan

mit Piezozündung und Momenthebelventil mit Arretierung · kombiniertes Hauptabsperr- und Regulierventil · drehbarer Schlauchanschluss · integrierter Abstellbügel im jeweiligen Brennereinsatz · Steck-/Rastmechanik als Brenneranschluss · Brennereinsatz um 360° drehbar

Ausführung	Schlauchanschluss	Arbeitsdruck max. bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
Kunststoff	Brenngas: G 3/8" LH	4	**4000 872 180**	**101,40**	SK03

Punktbrenner Lomat Piezo

passend zum Propan-Brennergriffstück **Lomat Piezo**
(Art.-Nr. 4000 872 180) · Steckanschluss · Brennereinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck bei 2 bar

Gasaustritts-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistungsabgabe bei 2,0 bar [kW/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
5	120	1,55	**4000 872 182**	**71,00**	SK03
7	320	2,86	**4000 872 183**	**68,40**	SK03

Turbobrenner Lomat Piezo

passend zum Propan-Brennergriffstück **Lomat Piezo**
(Art.-Nr. 4000 872 180) · Steckanschluss · Brennereinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck bei 2 bar

Gasaustritts-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistungsabgabe bei 2,0 bar [kW/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
15	180	2,32	**4000 872 184**	**87,75**	SK03
17	320	4,12	**4000 872 185**	**85,85**	SK03
22	510	6,57	**4000 872 186**	**86,60**	SK03

SIEVERT®

Schrumpfbrennergarnitur Promatic

drehbarer Schlauchanschluss · Piezozündung · Brennerwechsel mit Bajonett Verschluss
Lieferumfang: Handgriff 3/8" LH, Weichflammbrenner Ø 19 mm, Schrumpfbrenner Ø 28 mm, Schrumpfbrenner Ø 38 mm, Schrumpfbrenner Ø 50 mm, Propanschlauch 5m (2 x 3/8" LH), Sicherheitsregler 1,5 bar, 2 Maulschlüssel SW 17x19

Lieferung im Kunststoffkoffer

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
9-teilig	**1000 152 736**	**799,00**	SK05

SIEVERT

Propananwärmbrennerset HSB 3460-60/850 mm

4 bar Druckregler mit SBS · besonders geeignet für das Verlegen von bituminösen Dach- und Dichtungsbahnen und zur Flächentrocknung · **Brennerkopf aus Edelstahl** · sehr handlicher Propan-Handgriff mit Hauptsperrventil

Brennerkopf-Ø [mm]	Schlauchlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	**1000 872 024**	**169,00**	SK05

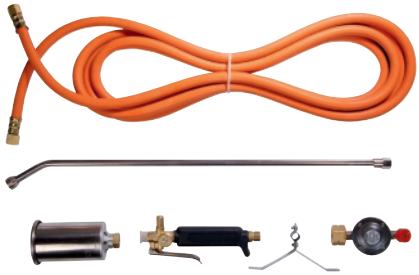
SIEVERT

Propananwärmbrennerset Pro 88 Titanium

mit Propanschlauch und 4 bar Druckregler mit integrierter SBS · besonders geeignet für die Verschweißung von Bitumenbahnen sowie Anwärmarbeiten · geringes Gewicht von 768 g (ohne Schlauch und Regler) schont Gelenke und Rücken

Brennerkopf-Ø [mm]	Schlauchlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	**1000 872 025**	**248,00**	SK05

KAYSER



Propananwärmbrennerset

besonders geeignet für Handwerk und Industrie · Verbindungsrohr mit Ablagevorrichtung 600 mm, Hochleistungs-Brennerkopf, **beides aus Edelstahl** · Propan-Handgriff mit Hauptabsperrventil, Momenthebel und innen regulierbarer Weichflammenstellung · Propanregler mit Schlauchbruchsicherung Eingang W21,8 x 1/14" LH Handanschluss, Ausgang 3/8" LH · mit hochwertigem, gebundenem Propanschlauch (PB30) beidseitig 3/8" LH

Brennerkopf-Ø [mm]	Schlauchlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	**4000 872 030**	**129,00**	SH02

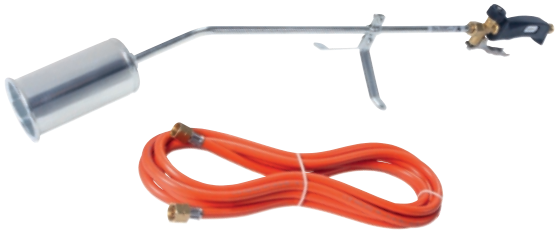
ROTHENBERGER

Propananwärmbrennerset

mit piezoelektronischer Zündung · zum Kleben von Bitumenbahnen, großflächigem Unkraut -Abflammen, Auftauen, Isolieren, Schrumpfen, Trocknen und Anwärmen · mit deutschen Propangasflaschen 5, 11, 33 kg zu betreiben · inkl. Brennerstütze · Hochleistungsbrenner mit Flammen-Stabilisator, verchromt und randverstärkt · Sicherheitshandgriff mit integriertem Sparventil zur automatischen Flammenkleinstellung · im Handgriff ist ein Absperr- und Regulierungsventil untergebracht
Konstantregler (Art.-Nr.4000 872 016/4000 872 017) erforderlich
(Flasche, Regler und Schlauchbruchsicherung gehören nicht zum Lieferumfang)

Brennerkopf-Ø [mm]	Schlauchlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	**4000 872 018**	**114,95**	WX50

ROTHENBERGER INDUSTRIAL



Propananwärmbrennerset RoMaxi Eco

für Abflamm- und Heißklebearbeiten von Bitumenbahnen, Folien oder Teerarbeiten · Anschluss G 3/8" LH · inkl. Propangasschlauch und Brennerstütze

Brennerkopf-Ø [mm]	Schlauchlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	**4000 872 015**	**34,90**	SX04

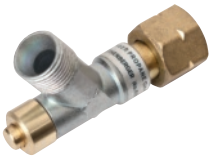
ROTHENBERGER INDUSTRIAL

Propandruckregler

für Propangasflaschen 5, 11, 33 kg und Gaslötgeräte mit Schlauchanschluss G 3/8" LH · DVGW-geprüft · passend zu Art.-Nr. 4000 872 015 und 4000 872 018

Betriebsdruck [bar]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
4	G 3/8" LH	**4000 872 016**	**15,90**	SX04

ROTHENBERGER INDUSTRIAL



Schlauchbruchsicherung

für Propangas · vorgeschriebenes Sicherheitselement im gewerblichen Einsatz · für den Betrieb von Gasgeräten mit Schlauchlängen von über 5 m · stoppt sofort die Gaszufuhr bei Schlauchbeschädigungen · DVGW-geprüft · Anschluss: 2 x G 3/8" LH · passend zu Art.-Nr. 4000 872 016

Durchflussleistung max. [kg/h]	für Betriebsdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
10 - 14	1,5 - 4	**4000 872 017**	**14,90**	SX04

KAYSER

Propankleindruckregler Mini
ohne Manometer · Leistungsabgabe 6 kg/h · Arbeitsbereich 0,5 - 4 bar · Ausgangsanschluss G 3/8″ LH

Eingangs-anschluss	Ausgangs-anschluss	Leistungs-abgabe [kg/h]	Arbeits-bereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14″ LH	G 3/8″ LH	6	0,5 - 4	**4000 872 101**	**38,70**	SH02
G 3/8″ LH	G 3/8″ LH	6	0,5 - 4	**4000 872 102**	**38,70**	SH02

KAYSER

Propankleindruckregler Mini
mit Manometer · Leistungsabgabe 6 kg/h · Arbeitsbereich 0,5 - 4 bar · Ausgangsanschluss G 3/8″ LH

Eingangs-anschluss	Ausgangs-anschluss	Leistungs-abgabe [kg/h]	Arbeits-bereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14″ LH	G 3/8″ LH	6	0,5 - 4	**4000 872 105**	**47,90**	SH02
G 3/8″ LH	G 3/8″ LH	6	0,5 - 4	**4000 872 106**	**47,90**	SH02

KAYSER

Propankleindruckregler
ohne Manometer · Leistungsabgabe 18 kg/h · Arbeitsbereich 0,5 - 6 bar · Ausgangsanschluss: G 3/8″ LH

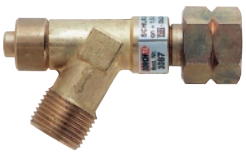
Eingangs-anschluss	Ausgangs-anschluss	Leistungs-abgabe [kg/h]	Arbeits-bereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14″ LH	G 3/8″ LH	18	0,5 - 6	**4000 872 103**	**56,10**	SH02

KAYSER

Propankleindruckregler
mit Manometer · Leistungsabgabe 18 kg/h · Arbeitsbereich 0,5 - 6 bar · Ausgangsanschluss: G 3/8″ LH

Eingangs-anschluss	Ausgangs-anschluss	Leistungs-abgabe [kg/h]	Arbeits-bereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14″ LH	G 3/8″ LH	18	0,5 - 6	**4000 872 107**	**65,45**	SH02

KAYSER



Schlauchbruchsicherung
für Propangas · die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird · Wiederöffnen von Hand · Eingang G 3/8″ LH · Ausgang G 3/8″ LH

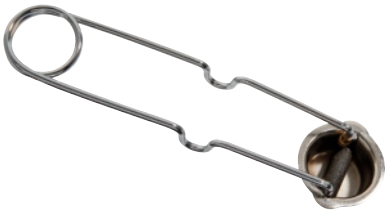
Durchflussleistung max. [kg/h]	für Betriebsdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
3	1,5	**4000 872 108**	**30,10**	SH02
7,4 - 12	0,5 - 4	**4000 872 110**	**30,10**	SH02

SIEVERT®

Propangasschlauch
komplett montiert · gefertigt nach **DIN EN ISO 4815** · Hochdruck 4 x 4 mm

Länge [m]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
2	G3/8" LH x G3/8" LH	**4000 872 117**	**14,90**	SU07
3	G3/8" LH x G3/8" LH	**4000 872 118**	**19,90**	SU07
4	G3/8" LH x G3/8" LH	**4000 872 121**	**28,00**	SU07
5	G3/8" LH x G3/8" LH	**4000 872 119**	**31,00**	SU07
3	M10 x 1 LHx G3/8" LH	**4000 872 128**	**26,00**	SU07
5	M10 x 1 LHx G3/8" LH	**4000 872 129**	**32,00**	SU07

NEU



Gasanzünder
mit Topf · für Propan · Zündstein 3,5 x 7 mm
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 1000 495 505)

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 502	**3,60**	SU02

Gasanzünder Standard
mit Piezozündung · Füllanzeige · Abzugssperre · wiederbefüllbar · Ersatzkartusche Art.-Nr. 1000 495 511

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 510	**2,95**	SX04

NEU

Gasanzünder
mit Walzenfeile · Zündstein 3 x 20 mm
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 1000 495 503)

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 500	**3,30**	SU02

Gaskartusche Universal
Alu-Nachfüllkartusche inkl. 5 Düsenadapter · 84% Butan- und 16% Propangas · für Gasanzünder Art.-Nr. 1000 495 510

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
56	**1000 495 511**	**1,95**	SX04

Gasanzünder
Pistolenform · Zündstein 2,2 x 6 mm
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 1000 495 504)

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 501	**6,30**	SU02

1000 495 503

1000 495 504

1000 495 505

Zündsteine
für Gasanzünder Art.-Nr. 1000 495 500, 1000 495 501, 1000 495 502

Inhalt	Ø [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
50 Stück	3	20	**1000 495 503**	**35,50**	SU02
100 Stück	2,2	6	**1000 495 504**	**7,90**	SU02
100 Stück	3,5	7	**1000 495 505**	**83,00**	SU02

CAMPINGAZ

ohne Kartusche

Lötlampe SOUDOGAZ® X2000 PZ

mit Piezozündung · zum Weich- und Hartlöten, Abbeizen, Auftauen, Anwärmen, Verzinnen usw. · zum Betrieb mit Stechkartusche C 206, (Art.-Nr. 4000 872 061) · Metallglocke zum Schutz der Gaskartusche · mit Einhandbedienung des Einstellknopfes · feine Abstufung der Gaszufuhr möglich · Lieferung komplett mit Hartlötbrenner X 1700 allerdings ohne Kartusche
passendes Zubehör siehe Art.-Nr. 4000 872 071, 4000 872 061 und 4000 872 075

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,65	120	1800	**4000 872 053**	**47,95**	SK01

CAMPINGAZ

ohne Kartusche

Lötlampe SOUDOGAZ® X 2000

ohne Piezozündung · zum Weich- und Hartlöten, Abbeizen, Auftauen, Anwärmen, Verzinnen usw. · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206, (Art.-Nr. 4000 872 060) · Metallglocke zum Schutz der Gaskartusche · mit Einhandbedienung des Einstellknopfes · feine Abstufung der Gaszufuhr möglich · Lieferung komplett mit Hartlötbrenner X 1550 allerdings ohne Kartusche
passendes Zubehör siehe Art.-Nr. 4000 872 071, 4000 872 061 und 4000 872 075

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,65	120	1800	**4000 872 050**	**39,90**	SK01

CAMPINGAZ

ohne Kartusche

Bunsenbrenner Labogaz 206

unabhängig von jeder Zuleitung · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206 GLS, (Art.-Nr. 4000 872 061) · für Schule und Labor
Lieferung ohne Kartusche

Gewicht [g]	Gasverbrauch [g/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	55	**4000 872 035**	**69,95**	SK01

CAMPINGAZ

Feinbrenner X 1650

mit eigener Düse · schmale, spitze Flamme zum Weich- und Hartlöten an feinen Lötstellen · auch für Arbeiten an Schmuck und im Modellbau geeignet
passend für Lötlampen X 2000 und X 2000 PZ
(Art.-Nr. 4000 872 050 und 4000 872 053)

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 075	**19,95**	SK01

CAMPINGAZ

SDB

Stechkartusche C 206 GLS

Butan-/Propangemisch im Verhältnis 80/20 · mit Gas-Lock-System (GLS) entsprechend der neuen europäischen Norm EN417:2012
passend zu den Lötlampen (Art.-Nr. 4000 872 050 und 4000 872 053)

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
190	**4000 872 061**	**2,85**	SK07

CAMPINGAZ

SDB

Lötlampe Spotflam®

Feinlötbrenner für Präzisionsarbeiten und punktförmige Bearbeitungsflächen (z.B Goldschmiedearbeiten, Modellbau, Dentalarbeiten) · fein regelbare Flamme · kann ohne Vorheizen in allen Positionen eingesetzt werden
Lieferumfang: mit Schraubkartusche CV 360

Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
9	1750	**4000 872 040**	**34,95**	SK01

CAMPINGAZ

Flachbrenner XP 1650

mit breiter Flamme · zum gleichmäßigen Erhitzen von Flächen zum Abbrennen von Farbe, Verzinnen oder Bräunen von Holz · passt auf Grundbrenner X 2000 und Hartlötbrenner X 2000 PZ,
(Art.-Nr. 4000 872 050 und 4000 872 053)

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 071	**19,95**	SK01

CAMPINGAZ

SDB

Schraubkartusche CV 360

mit Butangas
passend für: Mikro-Feinlötbrenner Spotflam, (Art.-Nr. 4000 872 040)

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
52	**4000 872 045**	**8,95**	SK07

SIEVERT®

Swedish design & quality since 1882

Sievert bietet für alle Anwendungen das richtige Propanwerkzeug und dieses nicht erst seit gestern sondern seit über **137 Jahren!**

PROMATIC SYSTEM

POWERJET SYSTEM

PRO 88 SYSTEM

PRO 86 SYSTEM

HEISSLUFTTECHNIK

HANDYJET

PRO 95 TITANIUM

PSI - PORTABLE SOLERING IRON

BUTAJET LINE

@sievertab Sievert GmbH Sievert AB - Heating Tools For Professionals www.sievert.se/de

SIEVERT

Unkrautvernichter Gardener

für Schraubkartusche 2204 · mit Piezozündung · ergonomische Form
Lieferung ohne Kartusche

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 152 735	**54,90**	SK05

SIEVERT

NEU

Lötlampe Powerjet 2535

mit Piezozündung · ohne Schraubkartusche · inkl. Zyklonbrenner 8706 · Bajonettverschluss für Brennerwechsel ohne Werkzeug · für Hart- und Weichlöt-, Schrumpf- und Anwärmarbeiten · für Weichlötarbeiten bis 40mm Rohrdurchmesser · für Hartlötarbeiten bis 18mm Rohrdurchmesser · zur Verwendung mit Schraubkartusche Ultragas 2205

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
2,2	170	2100	**1000 152 706**	**109,40**	SK05

SIEVERT

SDB

Hart- und Weichlötset Metalljet

das Set eignet sich insbesondere für Hart- und Weichlöten

Metaljet und Ultramapp Gas bilden zusammen die eine enorme Leistungssubstanz · eine Flammentemperatur von 2400 °C ist möglich · geeignet zum Anwärmen · Hart- und Weichlöten mit sehr hoher Effizienz
Technische Daten:
· Piezozündung mit Start/Stop-Funktion und Feststelltaste
· Arbeiten in allen Positionen (auch über Kopf)
· Bajonettverschluss (Brennerwechsel ohne Werkzeug)
· Arbeitsdruck: 2 bar
Lieferumfang: MetalJet-Kopf, Zyklonbrenner 8707, 2 Kartuschen Ultramapp, 1 Stützfuß

Leistung [kW]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
2,9	2200	**1000 152 727**	**192,60**	SK05

SIEVERT

NEU

Lötlampe Handyjet 2282

mit Piezozündung · ohne Schraubkartusche · stabiles Flammenbild bei Überkopfarbeiten · für Hart- und Weichlöt- und Farbentfernungsarbeiten · mit Gasvorwärmung · zur Verwendung mit Schraubkartusche Powergas 2203 bzw. 2204

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,8	140	1925	**1000 152 708**	**55,90**	SK05

SIEVERT

NEU

ohne Kartusche

Lötlampe Handyjet 2283

mit Piezozündung · ohne Stechkartusche · stabiles Flammenbild bei Überkopfarbeiten · 2 Komponentengriff · zur Verwendung mit Stechkartusche 2210

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,8	140	1750	**1000 152 707**	**54,60**	SK05

SIEVERT

NEU

Lötlampe Powerjet 2235

mit Piezozündung · ohne Schraubkartusche · inkl. Standardbrenner 8704 · Bajonettverschluss für Brennerwechsel ohne Werkzeug · stabiles Flammenbild bei Überkopfarbeiten · für Weichlötarbeiten bis 18mm Rohrdurchmesser · zur Verwendung mit Schraubkartusche Powergas 2203 bzw. 2204

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,2	90	1925	**1000 152 905**	**92,00**	SK05

▷ = Lieferung in der Regel innerhalb einer Woche. = Speditionslieferung + = Anbruch der VE möglich Die Zeichenerklärung finden Sie vor der Inhaltsübersicht.

SIEVERT

Lötlampe Handyjet 2281

ohne Schraubkartusche · zur Verwendung mit Schraubkartusche Powergas 2203 · geeignet für Weich- und Hartlötarbeiten · einsetzbar in allen Arbeitspositionen sowie Überkopfarbeiten · die Gasvorwärmung optimiert das Flammbild · windstabil

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,8	140	1925	**1000 152 709**	**33,60**	SK05

SIEVERT

Spitzbrenner 8702

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für kleine und feine Lötarbeiten · mit präziser und stabiler Flamme

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
15	40	0,5	**1000 152 714**	**29,80**	SK05

SIEVERT

Standardbrenner 8704

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Weichlötarbeiten und Verzinnen

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
16	90	1,2	**1000 152 715**	**29,80**	SK05

SIEVERT

Zyklonbrenner 8706

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Hart,- Weichlötarbeiten · kraftvolle Wirbelflamme

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
14	170	2,2	**1000 152 716**	**37,70**	SK05

SIEVERT

Lötlampe Metaljet 2155

mit Piezozündung · inkl. Zyklonbrenner 8707 · ohne Schraubkartusche · zur optimalen Nutzung mit Ultramapp-Gaskartusche 2205 · Brenner-Schnellwechselsystem durch Bajonettverschluss · stabiles Alu-Druckgussgehäuse · integrierter 2 bar Druckregler · Weichlöten bis 40 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · Hartlöten bis 18 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · großer Einsatzbereich durch verschiedenste Brennereinsätze

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
2,9	230	2100	**1000 152 713**	**151,20**	SK05

SIEVERT

Zyklonbrenner 8707

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Hart,- Weichlöt und Anwärmarbeiten

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
16	230	2,9	**1000 152 717**	**43,00**	SK05

SIEVERT

Schrumpfbrenner 8710

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · Brenner mit kraftvollem und stabilen Heißluftstrom · zur Farbentfernung und leichte Schrumpfarbeiten

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
24	230	3,5	**1000 152 718**	**55,30**	SK05

SIEVERT

Heißluftbrenner 8708

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · windstabiler Brenner speziell für kleine Schrumpfschläuche · auch zum Weichlöten geeignet

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
38	130	1,7	**1000 152 719**	**84,00**	SK05

SIEVERT®

SDB

Stechkartusche 2210

Einweg-Stechkartusche ohne Ventil · 15 % Propangas, 85 % Butangas · nach EN 417:2012 gefertigt · mit Gas-Stop-System, selbständiger Verschluss bei Entfernung des Lötgerätes

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
190	1000 152 728	3,00	SK05

SIEVERT®

SDB

Schraubkartusche Ultragas 2205

Alu-Einwegkartusche mit selbstschließendem Ventil · für Flammentemperaturen bis 2100 °C · Gasmix aus Propan, Propen, Butan und Aceton · 2 bar Arbeitsdruck

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
210	1000 152 731	15,40	SK05

SIEVERT®

SDB

Schraubkartusche Powergas 2203

Einweg-Gaskartusche mit selbstschließendem Ventil · 35 % Propan- und 65 % Butangas

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
175	1000 152 729	5,30	SK05

SIEVERT®

SDB

Schraubkartusche Powergas 2204

Einweg-Gaskartusche mit selbstschließendem Ventil · 35 % Propan- und 65 % Butangas

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
336	1000 152 730	6,50	SK05

SIEVERT®

SDB

Schraubkartusche Ultramapp 2206

Alu-Einwegkartusche mit selbstschließendem Ventil · 2 bar Arbeitsdruck

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
393	1000 152 732	18,40	SK05

kurtz ersa

Gaslötset INDEPENDENT 75 BASIC SET

mit Piezo-Zündung · ergonomischer Gaslötkolben ermöglicht immer und überall **netzunabhängiges Löten** · stufenlos regelbare Leistung · Betrieb mit handelsüblichem gereinigtem Butan-Feuerzeuggas
Set bestehend aus: 1 Gaslötkolben mit Spitze (2,4 mm, meißelförmig), 1 Lötspitze (1,0 mm, meißelförmig), Ablagebügel, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter
· **Lieferung im Kunststoffetui**
passende Ersatz-Gaskartusche siehe Art.-Nr. 4000 872 572

Leistung [W]	**15 - 75**
Anheizzeit ca.	46s (280 °C)
Lötspitzentemperatur [°C]	580
Gewicht [g]	73
Art.-Nr.	**4000 872 530**
EUR	**70,00**
KS	SX01

kurtz ersa

Lötspitze Serie G 072

meißelförmig
passend für: Gaslötkolben **INDEPENDENT 75** (Art.-Nr. 4000 872 530)

Breite [mm]	W.-Bez.	**Art.-Nr.**	**EUR**	KS
1	0G072 CN/SB	**4000 872 531**	**14,40**	SX01
2,4	0G072 KN/SB	**4000 872 532**	**14,40**	SX01

kurtz ersa

Flammdüse Serie G 072

zum Mikroschweißen
passend für: Gaslötkolben **INDEPENDENT 75 (**Art.-Nr. 4000 872 530)

W.-Bez.	**Art.-Nr.**	**EUR**	KS
0G072 BE/SB	**4000 872 534**	**14,40**	SX01

kurtz ersa

Heißgasdüse Serie G 072

passend für: Gaslötkolben **INDEPENDENT 75** (Art.-Nr. 4000 872 530)

W.-Bez.	**Art.-Nr.**	**EUR**	KS
0G072 HE/SB	**4000 872 535**	**14,40**	SX01

kurtz ersa

Gaslötset INDEPENDENT 130 PROFI SET

mit Piezo-Zündung · maximale Leistung für größtmögliche Freiheit beim Löten · anspruchsvolle Lötaufgaben **ohne Stromversorgung** · stufenlos regelbare Leistung · breit gefächerte Einsatzmöglichkeiten im Service-, Installations-, Wartungs- und Reparaturbereich durch umfangreiche Lötspitzenpalette · Betrieb mit handelsüblichem gereinigtem Butan-Feuerzeuggas
Set bestehend aus: Gaslötkolben mit Spitze (2,4 mm, meißelförmig), Lötspitze (4,8 mm, meißelförmig), Lötspitze (3,2 mm, meißelförmig), Lötspitze (1,0 mm, meißelförmig), Flammdüse zum Mikroschweißen, Heißgasdüse, Glühmesser, Reflektorblech zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter
· **Lieferung im Kunststoffetui**
passende Ersatz-Gaskartusche siehe Art.-Nr. 4000 872 572

Leistung [W]	**25 - 130**
Anheizzeit ca.	50s (280 °C)
Lötspitzentemperatur [°C]	580
Gewicht [g]	121
Art.-Nr.	**4000 872 538**
EUR	**137,00**
KS	SX01

kurtz ersa

SDB

Gaskartusche

u.a. passend für die Gaslötkolben **INDEPENDENT 75** (Art.-Nr. 4000 872 530) und **INDEPENDENT 130** (Art.-Nr. 4000 872 538)

Gewicht [g]	**Art.-Nr.**	**EUR**	KS
82	**4000 872 572**	**4,10**	SX01

kurtz ersa

Universallötkolben ERSA 15+

mit langlebiger, innenbeheizter Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · für feine Spitzen der Serie 832 und 842 · mit ergonomischem Griff für feines und kostenbewusstes Löten
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
15	400	**4000 872 344**	**31,30**	SX01

kurtz ersa

Universallötkolben ERSA 25+

mit langlebiger, innenbeheizter Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · für feine Spitzen der Serie 832 und 842 · mit ergonomischem Griff für feines und kostenbewusstes Löten
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
25	450	**4000 872 345**	**34,60**	SX01

kurtz ersa

Universallötkolben ERSA 35+

mit langlebiger, innenbeheizter Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · für größere Spitzen der Serie 852 · mit ergonomischem Griff für Lötaufgaben mit erhöhtem Energiebedarf bei guter Wärmeübertragung
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
35	450	**4000 872 346**	**39,00**	SX01

kurtz ersa

Lötspitze

passend für: ERSA 15+, ERSA 25+, ERSA 35+

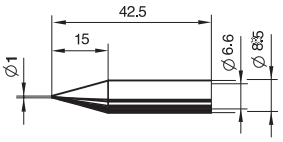


Abb. ähnlich 832 BD / BDLF

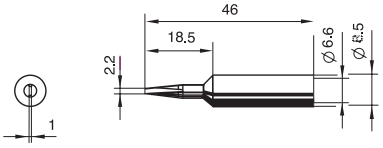
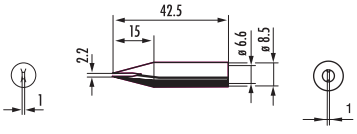


Abb. ähnlich 832 CD / 832 ED



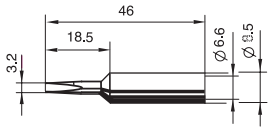


Abb. ähnlich 842 CD/CDLF / 832 VD/SB

Breite [mm]	W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0832 BD/SB	bleistiftspitz	**4000 872 523**	**8,70**	SX01
1	0842 BDLF/SB	bleistiftspitz	**4000 872 524**	**15,40**	SX02
2,2	0832 CD/SB	meißelförmig	**4000 872 525**	**8,70**	SX01
3,2	0832 ED/SB	meißelförmig	**4000 872 526**	**8,70**	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	meißelförmig	**4000 872 529**	**15,40**	SX02
2,2	0842 CD/SB	meißelförmig	**4000 872 504**	**11,70**	SX02
5	0852 VD/SB	meißelförmig	**4000 872 505**	**16,40**	SX01

Feinlötkolben MULTITIP C15

kurtz ersa

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · bleistiftspitz · auswechselbare Lötspitze · besonders geeignet für feine Lötarbeiten im gesamten Elektronikbereich · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
15	350	**4000 872 347**	**36,80**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 3,6 mm, W.-Bez. 0162 LD/SB, angeschrägt	**4000 872 411**	**8,00**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1,1 mm, W.-Bez. 0162 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 416**	**8,00**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 2,6 mm, W.-Bez. 0162 KD/SB, meißelförmig	**4000 872 419**	**8,00**	SX01

Feinlötkolben MULTITIP C25

kurtz ersa

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · bleistiftspitz · auswechselbare Lötspitze · besonders geeignet für mittelgroße Lötarbeiten im gesamten Elektronikbereich · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
25	450	**4000 872 349**	**38,20**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 4,1 mm, W.-Bez. 0172 LD/SB, angeschrägt	**4000 872 404**	**8,00**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1,1 mm, W.-Bez. 0172 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 405**	**8,00**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 3,1 mm, W.-Bez. 0172 KD/SB, meißelförmig	**4000 872 406**	**8,00**	SX01

Feinlötkolben TIP 260

kurtz ersa

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · bleistiftspitz · auswechselbare Lötspitze · leichter, handlicher Lötkolben für die Elektronik · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
16	350	**4000 872 351**	**36,50**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 3,6 mm, W.-Bez. 0162 LD/SB, angeschrägt	**4000 872 411**	**8,00**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1,1 mm, W.-Bez. 0162 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 416**	**8,00**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 2,6 mm, W.-Bez. 0162 KD/SB, meißelförmig	**4000 872 419**	**8,00**	SX01

Universallötkolben MULTI-PRO

kurtz ersa

mit langlebiger, innenbeheizter Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · 2,2 mm breit · auswechselbare Lötspitze · neben konventionellen Lötaufgaben auch einsetzbar zum Ein- und Auslöten von SMT-Bauelemente · wärmebeständige Anschlussleitung · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
20	430	**4000 872 350**	**45,70**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0832 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 523**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0842 BDLF/SB, bleistiftspitz	**4000 872 524**	**15,40**	SX02
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0832 CD/SB, meißelförmig	**4000 872 525**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0832 ED/SB, meißelförmig	**4000 872 526**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0842 CDLF/SB, meißelförmig	**4000 872 529**	**15,40**	SX02

kurtz ersa

Lötkolben PTC 70

temperaturgeregelt · mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · 2,2mm breit · für Spitzen der Serie 832 und 842 · mit **Ersa RESISTRONIC-Temperaturregelung** · für schnelles Auf- und Nachheizen
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
75	250 - 450	**4000 872 370**	**79,20**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0832 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 523**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0842 BDLF/SB, bleistiftspitz	**4000 872 524**	**15,40**	SX02
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0832 CD/SB, meißelförmig	**4000 872 525**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0832 ED/SB, meißelförmig	**4000 872 526**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0842 CDLF/SB, meißelförmig	**4000 872 529**	**15,40**	SX02

kurtz ersa

Universallötkolben ERSA 30 S

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · gerade, meißelförmig · 3,1 mm breit · auswechselbare Lötspitze · leichter Lötkolben für Funk-, Fernsehtechnik und Elektronik · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	380	**4000 872 354**	**33,30**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 3,1 mm, W.-Bez. 0032 KD/SB, meißelförmig	**4000 872 421**	**6,30**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1,1 mm, W.-Bez. 0032 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 423**	**6,30**	SX01

kurtz ersa

Standardlötkolben ERSA 50 S

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSADUR · 3,1 mm breit · geeignet für Drähte bis 2,5 mm² Querschnitt bei schneller Lötfolge · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
50	400	**4000 872 357**	**59,20**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 3,1 mm, W.-Bez. 0052 JD/SB, abgewinkelt	**4000 872 426**	**6,90**	SX01

kurtz ersa

Standardlötkolben ERSA 80 S

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSADUR · 4,8 mm breit · geeignet für Drähte bis 4 mm² Querschnitt · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
80	410	**4000 872 360**	**70,40**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 4,8 mm, W.-Bez. 0082 JD/SB, abgewinkelt	**4000 872 431**	**12,60**	SX01

kurtz ersa

Standardlötkolben ERSA 150 S

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSADUR · 5,3 mm breit · für Lötungen an Drähten bis 6 mm² Querschnitt · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
150	450	**4000 872 363**	**79,40**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 5,3 mm, W.-Bez. 0152 JD/SB, abgewinkelt	**4000 872 436**	**17,10**	SX01

kurtz ersa

Werkstattlötkolben ERSA 200

mit vernickelter, meißelförmiger Lötspitze · 18 mm breit ·
Hammerlötkolben für Lötarbeiten im Installationsbereich, an Blechen bis 2 mm Stärke · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	470	**4000 872 380**	**160,70**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötspitze, Breite 18 mm, W.-Bez. 0202 MZ/SB, meißelförmig, vernickelt	**4000 872 381**	**43,00**	SX01

kurtz ersa

Werkstattlötkolben ERSA 300

mit vernickelter, meißelförmiger Lötspitze · 25 mm breit ·
Hammerlötkolben für Lötarbeiten an Blechen bis 3 mm Stärke · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
300	470	**4000 872 383**	**192,90**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötspitze, Breite 25 mm, W.-Bez. 0302 MZ/SB, meißelförmig, vernickelt	**4000 872 384**	**66,00**	SX01

kurtz ersa

Werkstattlötkolben ERSA 550

mit vernickelter, meißelförmiger Lötspitze · 35 mm breit ·
Hammerlötkolben für großflächige Lötarbeiten · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker
Lieferung: mit Ablageständer

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
550	600	**4000 872 386**	**324,80**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötspitze, Breite 35 mm, W.-Bez. 0552 MZ/SB, meißelförmig, vernickelt	**4000 872 387**	**105,00**	SX01

kurtz ersa

Elektroschnelllötpistole MULTI-SPRINT

mit innenbeheizter, meißelförmiger Dauerlötspitze ERSADUR · 3,2 mm breit · leichte (100 g) trafolose Lötpistole · ideal für den Service- und Reparaturbereich · Anheizleistung ca. 150 W

Leistung [W]	Anheizzeit ca. [s]	Art.-Nr.	EUR	KS
75	(auf 450 °C) 15	**4000 872 402**	**55,00**	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0832 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 523**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0842 BDLF/SB, bleistiftspitz	**4000 872 524**	**15,40**	SX02
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0832 CD/SB, meißelförmig	**4000 872 525**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0832 ED/SB, meißelförmig	**4000 872 526**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0842 CDLF/SB, meißelförmig	**4000 872 529**	**15,40**	SX02

Leistung [W]	**60**
Temperaturbereich [°C]	150 - 450
Anheizzeit ca. [s]	60
Art.-Nr.	**4000 872 506**
EUR	**198,80**
KS	SX01

kurtz ersa

Lötstation ANALOG 60

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig, gerade · 2,2 mm breit · elektronisch temperaturgeregelte Lötstation mit RESISTRONIC-Temperaturregelung · Temperatur wird am Heizkörper gemessen und durch die feinfühlige Elektronik geregelt · Heizkörper mit PTC-Verhalten · Potentialausgleichsbuchse · innenbeheizte ERSADUR-Dauerlötspitze mit Verdrehschutz · Ablageständer dient gleichzeitig als Spitzenhalter · Anschlusskabel mit Stecker
Daten des Lötkolbens: Leistung: 60 W (bei 350 °C), Anheizzeit ca.: 60 s, Gewicht: 60 g (ohne Zuleitung), Sicherheitskleinspannung: ca. 24 V VDE/GS-geprüft

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0832 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 523**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0842 BDLF/SB, bleistiftspitz	**4000 872 524**	**15,40**	SX02
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0832 CD/SB, meißelförmig	**4000 872 525**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0832 ED/SB, meißelförmig	**4000 872 526**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0842 CDLF/SB, meißelförmig	**4000 872 529**	**15,40**	SX02

NEU

Leistung [W]	**80**
Temperaturbereich [°C]	150 - 450
Anheizzeit ca. [s]	9
Art.-Nr.	**4000 872 520**
EUR	**168,00**
KS	SR03

kurtz ersa

Lötstation i-CON PICO

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig, gerade 1,6 mm · mit SENSOTRONIC-Temperaturregelung · LC-Display · kleine Stellfläche (145 x 80 mm) · 3 einstellbare Festtemperaturen · Spitzentemperatur kalibrierbar · Konfiguration mit micro SD-Karte und PC-Software möglich · Heizkörper und Spitzen getrennt wechselbar · schnelles An- und Nachheizen · automatische Standby-Funktion
Lötkolben i-TOOL PICO: Leistung: 80 W / 350°C, Gewicht ca. 30 g (ohne Zuleitung), einstellbare Prozessfenster mit Prozessfensteralarm, automatischer Standby-Sensor
Lieferumfang: Elektroniklötstation, Lötkolben i-TOOL PICO und Ablageständer

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 1,2 mm, W.-Bez. 0102 CDLF12/SB, meißelförmig	**4000 872 576**	**7,70**	SR03
Dauerlötspitze, Breite 1,6 mm, W.-Bez. 0102 CDLF16/SB, meißelförmig	**4000 872 577**	**7,70**	SR03
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0102 CDLF32/SB, meißelförmig	**4000 872 578**	**7,70**	SR03
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0102 PDLF10/SB, bleistiftspitz	**4000 872 579**	**7,70**	SR03

kurtz ersa

Lötstation RDS 80

Power-Lötstation mit Mikroprozessor-Regelung · direkte Anwahl von 3 programmierbaren Temperaturen · Standby- und Auto-Power-Off-Funktion · großes, gut lesbares LC-Display · kraftvolles PTC-Heizelement (bis zu 290 W Anheizleistung) garantiert ein schnelles Erreichen der Solltemperatur mit entsprechender Leistungsreserve · besonders geeignet für alle Lötarbeiten in der Fertigung, dem Reparaturbetrieb und im Laborbereich · das keramische PTC-Heizelement übernimmt bei dieser Temperatur-Regelungstechnik die Funktion des Temperaturfühlers und garantiert durch die hohe Anfangsleistung ein äußerst schnelles Aufheizen. Die Kombination von hoher Heizleistung und enormer Auswahl an Lötspitzen erlaubt ein breites Anwendungsspektrum. Die innenbeheizten Lötspitzen besitzen einen hohen wärmetechnischen Wirkungsgrad.
Lötkolben RT 80: Sicherheitskleinspannung: 24 V, Leistung: 105 W / 280 °C; 80 W / 280 °C, Anheizleistung: 290 W, Anheizzeit ca.: 40 s, Gewicht: 130 g (mit Zuleitung), Zuleitung: 1,5 m PVC-Anschlussleitung
Lieferumfang: Elektroniklötstation, Lötkolben mit Dauerlötspitze 2,2 mm, meißelförmig, Ablageständer mit Viskoseschwamm, Zuleitung zum PVC

Leistung [W]	**80**
Temperaturbereich [°C]	150 - 450
Anheizzeit ca. [s]	40
Art.-Nr.	**4000 872 511**
EUR	**191,80**
KS	SX01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0832 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 523**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0842 BDLF/SB, bleistiftspitz	**4000 872 524**	**15,40**	SX02
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0832 CD/SB, meißelförmig	**4000 872 525**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0832 ED/SB, meißelförmig	**4000 872 526**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0842 CDLF/SB, meißelförmig	**4000 872 529**	**15,40**	SX02

kurtz ersa

Lötstation DIGITAL 2000 A

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · gerade, meißelförmig 2,2 mm · mikroprozessorgeregelt, einfach zu bedienen · für den industriellen Einsatz sowie den Reparatur- und Laborbereich konzipiert · Standby-Zeit von 0 bis 60 min. · Beeinflussung des Auf- und Nachheizverhaltens über die Wahl der Energiefunktion · automatische Werkzeugerkennung von 4 weiteren (optionalen) Werkzeugen · **4 frei konfigurierbare Programme ·** in Verbindung mit dem Lötkolben Power-Tool exakte und schnelle Temperaturmessung mittels Temperaturfühler nahe der Lötbahn · dadurch werden schneller Wärmenachschub und Temperaturkonstanz gewährleistet · sehr große Auswahl an Lötspitzen der Serien 842 und 832 · 4-stelliges LED-Display mit Menüsteuerung · antistatisch nach MIL-SPEC/ESA-Standard
Lötkolben Power-Tool: Sichheitskleinspannung: 24 V**,** Leistung: 105 W / 280 °C - 80 W / 350 °C, Gewicht: 50 g (ohne Zuleitung), Anheizleistung: 290 W, Anheizzeit ca.: 40 s, Zuleitung: 1,5 m hochflexibel, hitzebeständig und antistatisch, Ausführung: antistatisch nach MIL-SPEC/ESA-Standard
Lieferumfang: Elektroniklötstation, Lötkolben Power-Tool, Ablageständer mit Viskoseschwamm
passende Ersatzspitzen siehe Art.-Nr. 4000 872 523, 4000 872 524, 4000 872 525, 4000 872 526, 4000 872 529

Leistung [W]	**80**
Temperaturbereich [°C]	50 - 450
Anheizzeit ca. [s]	40
Art.-Nr.	**4000 872 519**
EUR	**353,70**
KS	SX02

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0832 BD/SB, bleistiftspitz	**4000 872 523**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0842 BDLF/SB, bleistiftspitz	**4000 872 524**	**15,40**	SX02
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0832 CD/SB, meißelförmig	**4000 872 525**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0832 ED/SB, meißelförmig	**4000 872 526**	**8,70**	SX01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0842 CDLF/SB, meißelförmig	**4000 872 529**	**15,40**	SX02

kurtz ersa

Ablageständer
für kleine und mittelgroße Lötkolben · mit Viskoseschwamm

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 455	**33,77**	SX01

kurtz ersa

Reactivator Tip
bleifrei · ermöglicht oxidierte Lötspitzen zu generieren · umweltfreundlich · ohne Verwendung von Blei und Halogenen · funktioniert schon bei niedrigeren Lötspitzentemperaturen
Anwendung: Die aufgeheizte Lötspitze wird auf der Oberfläche der Regenerationsmasse abgestreift.

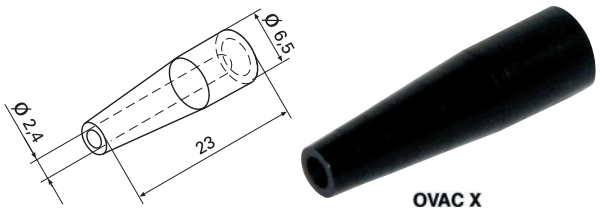
Inhalt [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
15	**4000 872 528**	**7,50**	SX01

kurtz ersa

Entlötgerät VAC X
antistatisch · auch für hochempfindliche Bauteile geeignet · lange, schlanke Entlötspitze - daher auch für dichtbestückte Baugruppen geeignet

Saugleistung [cm³]	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
11,3	Kunststoffgehäuse	**4000 872 554**	**12,00**	SX01

kurtz ersa



Entlötspitze VAC X
passend zu Entlötgerät VAC X
Gebinde à 2 Stück

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 563	**4,90**	SX01

Helfende Hand
mit klappbarer Glaslupe und stabilem Standfuß ·
2 schwenkbare Krokodilklemmen · der praktische Helfer bei Lötarbeiten

Lupen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
65	**1000 115 056**	**13,80**	SU02

FELDER seit 1979 LÖTTECHNIK

Lötdraht ISO-Core® SP
für **Lötungen auf allen Metallen, außer Aluminium** · nicht geeignet für Lötungen in der Elektrotechnik · Flussmittel nach DIN EN 29 454-1 2.1.3 B · Standardflussmittelteil 2,5% · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
2	100	S-Pb60Sn40	**4000 872 634**	**4,90** [1]	SA04
2	250	S-Pb60Sn40	**4000 872 635**	**10,90** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

FELDER seit 1979 LÖTTECHNIK

Lötdraht ISO-Core® EL
mit halogenfrei aktiviertem Kolophonium-Flussmittel · nicht korrosiv · für alle Lötarbeiten in der **Elektronik, Elektrotechnik und Miniaturtechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29 454-1 1.1.3 B · Standardflussmittelanteil 3,5 % · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	100	S-Sn60Pb40	**4000 872 692**	**6,10** [1]	SA04
1	250	S-Sn60Pb40	**4000 872 693**	**13,90** [1]	SA04
1,5	100	S-Sn60Pb40	**4000 872 697**	**5,90** [1]	SA04
1,5	250	S-Sn60Pb40	**4000 872 698**	**13,70** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

Lötdraht ISO-Core® RA

mit aktiviertem Harz-Flussmittel · nicht korrosiv auf NE-Metallen · schnell fließend · für Lötungen in der **Elektrotechnik** sowie für die **Elektromontage und Kfz-Technik** · zum Löten auf Kupfer, Messing, Silber sowie Oberflächen aus Silber, Cadmium, Nickel und Zinn · nach DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · Standardflussmittelanteil 2,5 % · (Gew. % 2,5 ± 0,5) · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötdraht-Ø [mm]	Spule	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5	1 m	S-Pb60Sn40	**4000 872 650**	**1,10** [1]	SA04
2	100 g	S-Pb60Sn40	**4000 872 651**	**4,90** [1]	SA04
2	250 g	S-Pb60Sn40	**4000 872 652**	**10,90** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

Lötdraht ISO-Core® Kolo

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 60 % · modernes Schnelllot für die **Rundfunk-** und **Fernsehindustrie**, **Elektronik-** und **Elektrogerätebau** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183 - 190 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 % · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	250	S-Sn60Pb40	**4000 872 707**	**13,90** [1]	SA04
2	250	S-Sn60Pb40	**4000 872 710**	**13,60** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

Lötdraht ISO-Core® RA

mit aktiviertem Harz-Flussmittel · nicht korrosiv auf NE-Metallen · schnell fließend · für Lötungen in der **Elektrotechnik** sowie für die **Elektromontage und Kfz-Technik** · zum Löten auf Kupfer, Messing, Silber sowie Oberflächen aus Silber, Nickel und Zinn · nach DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · Standardflussmittelanteil 2,5 % · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5	100	S-Sn60Pb38Cu2	**4000 872 670**	**5,90** [1]	SA04
1,5	250	S-Sn60Pb38Cu2	**4000 872 671**	**13,70** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

Lötdraht Massiv

besonders gut für **Tiffany-Arbeiten** geeignet · DIN EN 29453 · Schmelzbereich 180 - 215 °C · ohne Flussmittelfüllung · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
3	250	S-Pb50Sn50	**4000 872 711**	**12,20** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

Lötdraht ISO-Core® Kolo

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 40 % · Universal-Weichlot mit hoher Beizkraft für **allgemeine Lötarbeiten** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183 - 235 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 % · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
2	250	S-Pb60Sn40	**4000 872 703**	**10,90** [1]	SA04
2	500	S-Pb60Sn40	**4000 872 704**	**21,50** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

Fittingslot Cu-Rotin®3

bleifrei · massiver Zinnlötdraht für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation,** an Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik · DIN EN 29453 · ausgezeichnet mit dem Gütezeichen der Gütergemeinschaft Kupferrohre e.V.· ohne Flussmittelfüllung

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
2,7	250	S-Sn97Cu3	**4000 872 720**	**15,90** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Lötdraht ISO-Core® RA

bleifrei · für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.2.2 B · Schmelzpunkt 217 °C · Standardflussmittelanteil 2,5 %

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
0,5	100	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	**4000 872 790**	**19,80** [1]	SA04
1	100	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	**4000 872 792**	**17,30** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Lötdraht ISO-Core® RA

bleifrei · für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B · Schmelzpunkt 227 °C · Standardflussmittelanteil 2,5 %

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	250	S-Sn99Cu1	**4000 872 796**	**21,30** [1]	SA04
1,5	250	S-Sn99Cu1	**4000 872 797**	**21,10** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Lötdraht ISO-Core® Clear

bleifrei · für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der Elektrotechnik · Schmelzpunkt 227 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 %

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	100	Sn100Ni+	**4000 872 820**	**9,30** [1]	SA04
1	250	Sn100Ni+	**4000 872 821**	**21,90** [1]	SA04
1,5	100	Sn100Ni+	**4000 872 822**	**9,30** [1]	SA04
1,5	250	Sn100Ni+	**4000 872 823**	**21,70** [1]	SA04
2	100	Sn100Ni+	**4000 872 824**	**9,20** [1]	SA04
2	250	Sn100Ni+	**4000 872 825**	**21,60** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Lötdraht ISO-Core® EL

bleifrei · für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der Elektrotechnik · Flussmittel nach DIN EN 29454 1.1.3.B · Schmelzpunkt 227 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 %

Lötdraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	100	S-Sn99Cu1	**4000 872 788**	**9,10** [1]	SA04
1	250	S-Sn99Cu1	**4000 872 789**	**21,30** [1]	SA04
1,5	100	S-Sn99Cu1	**4000 872 798**	**9,00** [1]	SA04
1,5	250	S-Sn99Cu1	**4000 872 799**	**21,10** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Salmiakstein

zum Reinigen von Kupferlötspitzen · lose

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
65	45	40	**4000 872 748**	**2,20**	SE01

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Fittingslötfett Cu-Roplus®

zum Weichlöten von Kupferrohr-Wasserleitung-Installation · DIN EN 29 454-1, 3.1.1.C F-SW 21

Inhalt [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
100	**4000 872 745**	**4,90**	SE01

▷ = Lieferung in der Regel innerhalb einer Woche. = Speditionslieferung + = Anbruch der VE möglich Die Zeichenerklärung finden Sie vor der Inhaltsübersicht.

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Fittingslötpaste CU-Rofix®3-Spezial

für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation · an Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik** · S-Sn97Cu3 nach DIN EN 29 453 · DIN EN 29 454 - 1 3.1.1 C · Korngröße 75 µ · Legierungsanteil 60 % · zur vollständigen Füllung des Lötspaltes muss zusätzlich Fittingslot Sn97Cu3, (Art.-Nr. 4000 872 720), zugeführt werden · DVGW-Prüfzeichen DV-0101 AT 2247 mit RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V

Inhalt [g]	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
250	230 - 250	**4000 872 723**	**12,80** [1]	SE01

[1] Tagespreis auf Anfrage

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Lötwasser

zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten · DIN EN 29454-1, 3.1.1.A

Inhalt [ml]	Art.-Nr.	EUR	KS
50	**4000 872 752**	**2,85**	SE01
500	**4000 872 753**	**8,35**	SE01

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Lötfett

zum Löten von Weißblech, verbleitem Blech · zum Verzinnen von Kupfer und Messing · außer Elektrotechnik, Elektronik und Aluminium · DIN EN 29454 - 1.3.1.1.C F-SW 21

Inhalt [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
50	**4000 872 740**	**1,80**	SE01
100	**4000 872 741**	**2,60**	SE01

Lötwasserpinsel

reine graue Naturborsten in Aluminiumhülse · voll besteckt

Länge [mm]	Breite [mm]	VE		Art.-Nr.	EUR	KS
120	15	10	+	**4000 872 757**	**0,50**	WU07

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Lötöl ST

zum Weichlöten von Stahl und Edelstahl · Flussmittel in dickflüssiger Form · mit guter Beizkraft · die Flussmittelrückstände sind korrosiv und sorgfältig mit warmen Wasser abzuwaschen · DIN EN 29454, 3.2.2.A

Inhalt [ml]	Art.-Nr.	EUR	KS
500	**4000 872 737**	**13,20**	SE01

FELDER LÖTTECHNIK

Behälter

aus unzerbrechlichem, säure- und chemikalienbeständigem Kunststoff · Bodengröße 75 x 55 mm · Fassungsvermögen 125 ml

Farbe	geeignet für	Art.-Nr.	EUR	KS
blau	Lötwasser	**4000 872 762**	**4,15**	SE01
gelb	Salzsäure	**4000 872 769**	**4,15**	SE01

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Hartlötpaste Cu-Rosil®

nach DIN EN 1045-FH 10 · Hartlötpaste zum Löten von Kupferrohren in der Trinkwasser-, Heizungs-, Gas-, und Ölinstallation in Verbindung mit Messing- und Rotgussfittings

Inhalt [g]	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
100	500 - 800	**4000 872 773**	**8,75**	SE01

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Weichlöt- und Verzinnungspaste

Eigenschaften und Angwendungsgebiete u. a. für die Verzinnung von Karosserie · Metallanteil: 60 - 70 % · gebrauchsfertige Metallpaste · Legierungen S-Sn97Cu3 nach DIN EN ISO 9453 Das Aufrühren der Paste vor dem Gebrauch ist nicht erforderlich · Flussmittel nach DIN EN 29454.1,3.1.C (F-SW 21)

Inhalt [kg]	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1	230 - 250	**4000 872 775**	**45,60**	SE01

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Hartlötpaste CuFe Nr.1

für Silberlote Cu Fe Nr. 1
Eigenschaften und Anwendungsgebiete:
Hartlötpaste zum Löten von Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl und Edelstahl DIN EN 1045-FH 10

Inhalt [g]	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
250	500 - 800	**4000 872 780**	**13,95**	SE01

FELDER LÖTTECHNIK

SDB

Hartlötpaste Universal

Hartlötflussmittel zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Bronze, Stahl und verzinktem Stahlblech · DIN EN 1045-FH 21

Inhalt [g]	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
500	800 - 1100	**4000 872 778**	**11,95**	SE01

ROTHENBERGER

Reinigungsvlies Rovlies

riefenfreies Reinigen der Lötstellen bei Kupferrohren durch metallfreies Vlies · Verringerung von Korrosionsschäden · kein metallischer Abrieb · nass und trocken einsetzbar · lösungsmittelbeständig · **10er-Pack**

Länge [mm]	Breite [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
130	60	**4000 781 016**	**6,35**	WC16

Stangenlötzinn

in Dreikantstangen · legiert nach DIN EN 29453 · für allgemeine Löt- und Verzinnungsarbeiten · 400 mm lang · **nur für gewerbliche Anwender**

Legierung	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
S-Pb65Sn35	183 - 245	**4000 872 727**	**6,90** [1]	SA04
S-Pb60Sn40	183 - 235	**4000 872 728**	**7,50** [1]	SA04
S-Sn60Pb40Sb	183 - 190	**4000 872 729**	**10,60** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

Stangenlötzinn

in Dreikantstangen · legiert nach DIN EN 29453 · zum Tauchverzinnen und für Lötbäder bei bleifreien Lötungen in der Elektrotechnik und im Elektronikbereich zu verwenden · 400 mm lang

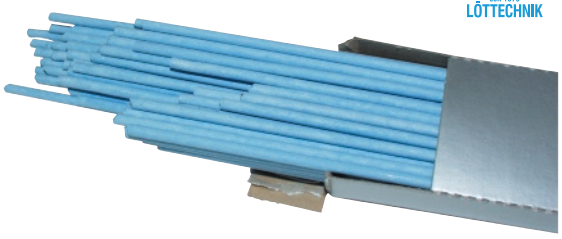
Legierung	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
S-Sn99Cu1	227	**4000 872 734**	**16,90** [1]	SA04
S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217	**4000 872 735**	**37,20** [1]	SA04

[1] Tagespreis auf Anfrage

SDB

Silberhartlot AG 104

blank ohne Flussmittel · 45 % Silber · **cadmiumfrei** · Ag 145 DIN EN ISO 17672 · für Kupfer-, Kalt- und Warmwasser und Gasinstallation · Arbeitstemperatur ca. 670 °C
Hinweis: als Flussmittel bitte die Hartlötpaste Art.-Nr. 4000 872 773 verwenden (bitte separat bestellen - gehört nicht zum Lieferumfang)



Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton [St.]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 x 500	L-Ag45Sn	25	**4000 872 767**	**a. Anfr.** [1]	KV00
1,5 x 500	L-Ag45Sn	5	**4000 872 867**	**a. Anfr.** [1]	KV00

[1] Tagespreis auf Anfrage

Silberhartlot AG 106

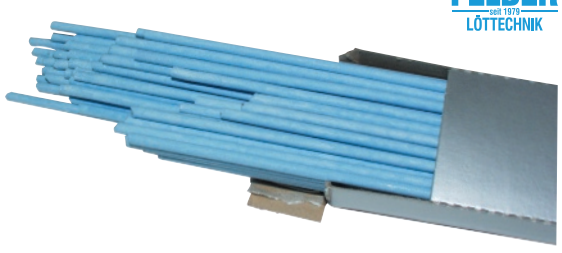
flussmittelummantelt · 34 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelmetalle · warmfest bis 200 °C · Metall: Ag 134 DIN EN ISO 17672 · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 34, Cu 36, Zn 27, Sn 3 · Arbeitstemperatur ca. 710 °C

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 x 500	L-Ag34Sn	1 kg	**4000 872 763**	**a. Anfr.** [1]	KV00
2 x 500	L-Ag34Sn	1 kg	**4000 872 764**	**a. Anfr.** [1]	KV00
1,5 x 500	L-Ag34Sn	5 St.	**4000 872 863**	**a. Anfr.** [1]	KV00
2 x 500	L-Ag34Sn	5 St.	**4000 872 864**	**a. Anfr.** [1]	KV00

[1] Tagespreis auf Anfrage

Silberhartlot AG 102

flussmittelummantelt · 55 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelmetalle · warmfest bis 200 °C · Metall: Ag 156 DIN EN ISO 17672 · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 56, Cu 22, Zn 17, Sn 5 · Arbeitstemperatur ca. 650 °C



Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 x 500	L-Ag55Sn	1 kg	**4000 872 771**	**a. Anfr.** [1]	KV00
2 x 500	L-Ag55Sn	1 kg	**4000 872 772**	**a. Anfr.** [1]	KV00
1,5 x 500	L-Ag55Sn	5 St.	**4000 872 871**	**a. Anfr.** [1]	KV00
2 x 500	L-Ag55Sn	5 St.	**4000 872 872**	**a. Anfr.** [1]	KV00

[1] Tagespreis auf Anfrage

SDB

Kupferhartlot Cu-Rophos® CP203

für Kupfer-Kalt-/Warmwasser-Installation · Gasinstallation · in Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Hartlötpaste "Cu-Rosil", Art.-Nr. 4000 872 773 · Schmelzbereich 710 °C · Arbeitstemperatur ca. 730 °C · Cu P 179 DIN EN ISO 17672
Inhalt: Karton á 1 kg

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 500	Cu94 P6	1	**4000 872 770**	**a. Anfr.** [1]	KV00

[1] Tagespreis auf Anfrage

SDB

Messinghartlot UM Cu 303

Stäbe flussmittelummantelt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete: zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), Cu 670 DIN EN ISO 17672 (früher L-CuZn40, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 500	L-Cu Zn 40	5 kg	5	**4000 872 803**	**a. Anfr.** [1]	KV00
3 x 500	L-Cu Zn 40	5 kg	5	**4000 872 804**	**a. Anfr.** [1]	KV00
2 x 500	L-Cu Zn 40	5 St.	1	**4000 872 903**	**a. Anfr.** [1]	KV00
3 x 500	L-Cu Zn 40	5 St.	1	**4000 872 904**	**a. Anfr.** [1]	KV00

[1] Tagespreis auf Anfrage

SDB

Messinghartlot CU 303

Eigenschaften und Anwendungsgebiete: zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), Cu 670 DIN EN ISO 17672 (früher L-Cu Zn 40, DIN 8513)

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 1000	CuZn40	5	5	**4000 872 801**	**a. Anfr.** [1]	KV00
3 x 1000	CuZn40	5	5	**4000 872 802**	**a. Anfr.** [1]	KV00

[1] Tagespreis auf Anfrage

SDB

Neusilberhartlot UM Cu 305

Stäbe flussmittelummantelt
Eigenschaften und Anwendungsgebiete: zum Hartlöten von Stahl, Temperguss, Nickel, Nickellegierungen und Gusseisen, ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), Cu 773 DIN EN ISO 17672 (früher L-CuNi10Zn42, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21,

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5 kg	5	**4000 872 810**	**a. Anfr.** [1]	KV00
3 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5 kg	5	**4000 872 811**	**a. Anfr.** [1]	KV00
2 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5 St.	1	**4000 872 910**	**a. Anfr.** [1]	KV00
3 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5 St.	1	**4000 872 911**	**a. Anfr.** [1]	KV00

[1] Tagespreis auf Anfrage